修理 − 部品

PR70 および PR70v

3A2902M

JA

2 成分液体ディスペンスシステム

固定／可変レーシオシステム 2 成分資材の精確な計量、混合、ディスペンス用一般用途には使用しないでください。

ヨーロッパにおける爆発性環境の場所での使用は認可されていません。

最大作動圧力 3000 psi （21 MPa, 207 bar）、8 bar （120 psi）
最大エアインレット圧力 100 psi （0.7 MPa, 7 bar）

重要な安全情報
提供された取扱説明書に記載のすべての警告および説明をお読みください。説明書は保管してください。

高度表示モジュール付き PR70v を図示

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目次

関連の説明書

PR70 および PR70v の取扱説明書および部品説明書	
部品	**説明**
3A0429	標準表示モジュール付き PR70 および PR70v の取扱・保守説明書
312759	高度表示モジュール付き PR70 および PR70v の取扱・保守説明書
312760	PR70 および PR70v の修理・部品説明書
312394	PR70 および PR70v フィードシステム説明書
312761	PR70v インテグレーテッドヒート指示書 – 部品説明書
ディスペンスバルブ説明書	
部品	**説明**
312185	MD2 ディスペンスバルブ指示書および部品説明書

製品コンフィギュレータ

PR7D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
コード：	A	B-C	D-E	F	G-H	I-J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
	エアモーター	多量側ピストン	少量側ピストン	制御	多量側ホース	少量側ホース	ディスペンスバルブ	ミキサ	アプリケータマウント	電源コード	フローレート監視	多量側タンク	多量側タンクカバー	少量側タンク	少量側タンクカバー	タンクレベルセンサー	ヒートゾーンコントローラ	ウエットテスト	オフボードタンクスタンド

製品コンフィギュレータの例として、以下のコンフィギュレータコードがあります。

PR7D	- J	- A5	- A5	- E	- A6	- A6	- 3	- 1	- 2	- A	- N	- 3	- N	- H	- N	- 6	- N	- N	- N
コード：	A	B-C	D-E	F	G-H	I-J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
	エアモーター	多量側ピストン	少量側ピストン	制御	多量側ホース	少量側ホース	ディスペンスバルブ	ミキサ	アプリケータマウント	電源コード	フローレート監視	多量側タンク	多量側タンクカバー	少量側タンク	少量側タンクカバー	タンクレベルセンサー	ヒートゾーンコントローラ	ウエットテスト	オフボードタンクスタンド

以下の部品番号フィールドは、PR70 および PR70v の部品番号付けコンフィギュレータフィールドに適用されます。以下のコンフィギュレータ表に一覧表示された供給アイテムは、大抵は常備されている「ごく標準的」なアイテムで、最短の配送日が示されています。

コード A	部品	エアモーター
A	LC0262	PR70、3.0 インチ（4.56 mm）エアモーター付き
B	LC0264	PR70、4.5 インチ（10.26 mm）エアモーター付き
C	LC0263	PR70、3.0 インチ（4.56 mm）エアモーターおよびハイドラチェック付き
D	LC0265	PR70、4.5 インチ（10.26 mm）エアモーターおよびハイドラチェック付き
F	LC0242	PR70v、3.0 インチ（4.56 mm）エアモーター付き
G	LC0244	PR70v、4.5 インチ（10.26 mm）エアモーター付き
H	LC0243	PR70v、3.0 インチ（4.56 mm）エアモーターおよびハイドラチェック付き
J	LC0245	PR70v、4.5 インチ（10.26 mm）エアモーターおよびハイドラチェック付き

コード B	部品	多量側ピストンおよび計量チューブ材料
A	LC1___	ナイロンピストン、ステンレス鋼計量チューブ （部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す）
B	LC2___	UHMWPE ピストン、ステンレス鋼計量チューブ（部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す）
C	LC3___	UHMWPE ピストン、セラミック計量チューブ（部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す）
コード C	**部品**	**多量ピストンのサイズ （mm^2）**
1		80、ナイロンのみ
2		100、ナイロンのみ
3		120、ナイロンのみ
4		140、ナイロンのみ

5		160
6		180
7		200
8		220
9		240
A		260
B		280
C		300
F		320
G		360
H		400
J		440
L		480
M		520
R		560
S		600
T		640
U		720
W		800
X		880
Y		960
Z		カスタム多量側についてはファクトリーに相談 （ステンレス鋼のみ）

コード D	部品	多量側ピストンおよび計量チューブ材料
A	LC1___	ナイロンピストン、ステンレス鋼計量チューブ （部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す）
B	LC2___	UHMWPE ピストン、ステンレス鋼計量チューブ (部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す)
C	LC3___	UHMWPE ピストン、セラミック計量チューブ (部品番号の下 3 桁はピストンのサイズを mm^2 で表す)

コード E	部品	少量側ピストンのサイズ （mm^2）
1		80、ナイロンのみ
2		100、ナイロンのみ
3		120、ナイロンのみ
4		140、ナイロンのみ
5		160
6		180
7		200
8		220
9		240
A		260
B		280
C		300
F		320
G		360
H		400
J		440
L		480
M		520
R		560
S		600
T		640
U		720
W		800
X		880
Y		960
Z		カスタム少量側についてはファクトリーに相談 （ステンレス鋼のみ）

コード F	部品	制御
B	LC0272	標準表示モジュール、液体コントロールモジュール 1 個付き
D	LC0274	高度表示モジュール、液体コントロールモジュール 1 個付き
E	LC0275	高度表示モジュール、液体コントロールモジュール 2 個付き

コード G-H、I-J	部品	多量ホース／少量ホース
A1	LC0801	3/16 インチ （4.8 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
A2	LC0802	3/16 インチ （4.8 mm） - 10 フィート (3.0 m)
A3	LC0803	3/16 インチ （4.8 mm） - 15 フィート (4.6 m)
A4	LC0804	1/4 インチ （6.5 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
A5	LC0805	1/4 インチ （6.5 mm） - 10 フィート (3.0 m)
A6	LC0806	1/4 インチ （6.5 mm） - 15 フィート (4.6 m)
A7	LC0807	3/8 インチ （9.5 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
A8	LC0808	3/8 インチ （9.5 mm） - 10 フィート (3.0 m)
A9	LC0809	3/8 インチ （9.5 mm） - 15 フィート (4.6 m)
AA	LC0810	1/2 インチ （13 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
AB	LC0811	1/2 インチ （13 mm） - 10 フィート (3.0 m)
AC	LC0812	1/2 インチ （13 mm） - 15 フィート (4.6 m)
AG	LC0813	3/4 インチ （19 mm） - 10 フィート (3.0 m)
AH	LC0814	3/4 インチ （19 mm） - 15 フィート (4.6 m)
B4	LC0881	加熱用、1/4 インチ （6.5 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
B5	LC0882	加熱用、1/4 インチ （6.5 mm） - 10 フィート (3.0 m)
B6	LC0883	加熱用、1/4 インチ （6.5 mm） - 15 フィート (4.6 m)
B7	LC0884	加熱用、3/8 インチ （9.5 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
B8	LC0885	加熱用、3/8 インチ （9.5 mm） - 10 フィート (3.0 m)
B9	LC0886	加熱用、3/8 インチ （9.5 mm） - 15 フィート (4.6 m)
BA	LC0887	加熱用、1/2 インチ （13 mm） - 2.5 フィート (0.6 m)
BB	LC0888	加熱用、1/2 インチ （13 mm） - 10 フィート (3.0 m)
BC	LC0889	加熱用、1/2 インチ （13 mm） - 15 フィート (4.6 m)
BG	LC0890	加熱用、3/4 インチ （19 mm） - 10 フィート (3.0 m)
BH	LC0891	加熱用、3/4 インチ （19 mm） - 15 フィート (4.6 m)
C1	LC0161	再循環、オンボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
C2	LC0162	再循環、オンボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 10 フィート (3.0 m)

C3	LC0163	再循環、オンボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 15 フィート (4.6 m)
C4	LC0164	再循環、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
C5	LC0165	再循環、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
C6	LC0166	再循環、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
C7	LC0167	再循環、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
C8	LC0168	再循環、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
C9	LC0169	再循環、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
CA	LC0170	再循環、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
CB	LC0171	再循環、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 10 フィート (3.0 m)
CC	LC0172	再循環、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 15 フィート (4.6 m)
CD	LC0173	再循環、オンボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 10 フィート (3.0 m)
CE	LC0174	再循環、オンボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 15 フィート (4.6 m)
D1	LC0175	再循環、オフボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
D2	LC0176	再循環、オフボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 10 フィート (3.0 m)
D3	LC0177	再循環、オフボードタンク、3/16 インチ (4.8 mm) - 15 フィート (4.6 m)
D4	LC0178	再循環、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
D5	LC0179	再循環、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
D6	LC0180	再循環、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
D7	LC0181	再循環、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
D8	LC0182	再循環、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
D9	LC0183	再循環、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
DA	LC0184	再循環、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
DB	LC0185	再循環、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 10 フィート (3.0 m)
DC	LC0186	再循環、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 15 フィート (4.6 m)
DD	LC0187	再循環、オフボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 10 フィート (3.0 m)
DE	LC0188	再循環、オフボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 15 フィート (4.6 m)
E1	LC0190	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
E2	LC0191	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
E3	LC0192	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
E4	LC0193	再循環、加熱用、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
E5	LC0194	再循環、加熱用、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
E6	LC0195	再循環、加熱用、オンボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
E7	LC0196	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
E8	LC0197	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 10 フィート (3.0 m)
E9	LC0198	再循環、加熱用、オンボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 15 フィート (4.6 m)
EA	LC0199	再循環、加熱用、オンボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 10 フィート (3.0 m)
EB	LC0200	再循環、加熱用、オンボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 15 フィート (4.6 m)
F1	LC0201	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
F2	LC0202	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
F3	LC0203	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/4 インチ (6.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
F4	LC0204	再循環、加熱用、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
F5	LC0205	再循環、加熱用、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 10 フィート (3.0 m)
F6	LC0206	再循環、加熱用、オフボードタンク、3/8 インチ (9.5 mm) - 15 フィート (4.6 m)
F7	LC0207	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 2.5 フィート (0.6 m)
F8	LC0208	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 10 フィート (3.0 m)
F9	LC0209	再循環、加熱用、オフボードタンク、1/2 インチ (13 mm) - 15 フィート (4.6 m)
FA	LC0210	再循環、加熱用、オフボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 10 フィート (3.0 m)
FB	LC0211	再循環、加熱用、オフボードタンク、3/4 インチ (19 mm) - 15 フィート (4.6 m)

コード K	部品	ディスペンスバルブ
N	適用なし	なし
2	255179	MD2、1:1 ノーズ付きバルブのみ
3	255181	MD2、10:1 ノーズ付きバルブのみ
4	LC0120	MD2、1:1 ノーズ付き携帯式
5	LC0122	MD2、10:1 ノーズ付き携帯式
6	LC0121	MD2、1:1 ノーズ付きレバー
7	LC0123	MD2、10:1 ノーズ付きレバー

コード L	部品	ミキサのタイプ
N	適用なし	なし
1	LC0063	3/16 インチ （4.8 mm）x 32
2	LC0057	1/4 インチ （6.4 mm）x 24
3	LC0058	3/8 インチ （9.5 mm）x 24
4	LC0059	3/8 インチ （9.5 mm）x 36
5	LC0060	3/8 インチ （9.5 mm）コンボ
6	LC0062	1/4 インチ （6.4 mm）x 24 ルーアーロック
7	LC0061	4.8 mm （3/16 インチ）x 32 ルーアーロック
8	LC0295	1/2 インチ （12.7 mm）x 24
9	LC0296	1/2 インチ （12.7 mm）x 36

コード M	部品	アプリケータマウント
N	LC0294	なし、カスタマーマウントコントロールおよびアプリケータ
1	LC0292	マストマウント、コントロールおよび MD2 アプリケータマシン搭載
2	LC0293	マストマウント、コントロールのみ
3	256439	タンクスタンドマウント、コントロール、および MD2 アプリケータマシン搭載
4	256438	タンクスタンド、コントロールのみ

コード N	部品	電源コードのオプション
1	121055	120 VAC 北米コードセット
2	121054	10A、250V 米国コードセット
3	121056	10A、250V ヨーロッパ大陸
4	121057	10A、250V 英国／アイルランド
5	121058	10A、250V イスラエル
6	124864	10A、250V オーストラリア
7	124861	10A、250V イタリア
8	124863	10A、250V スイス
9	124862	10A、250V デンマーク
A	121060	10A、250V インド
B	適用なし	なし

コード O	部品	フローレート監視
N	LC0041	なし
1	257433	圧力トランスデューサ
2	LC0302	0.5 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサなし
3	LC0305	1.0 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサなし
4	LC0303	1.0 gpm 流量計 1 個、0.5 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサなし
5	LC0307	2.0 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサなし
6	LC0306	2.0 gpm 流量計 1 個、1.0 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサなし
7	LC0304	2.0gpm 流量計 1 個、0.5 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサなし
A	LC0312	0.5 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサあり
B	LC0315	1.0 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサあり
C	LC0313	1.0 gpm 流量計 1 個、0.5 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサあり
D	LC0317	2.0 gpm 流量計 2 個、圧力トランスデューサあり
E	LC0316	2.0 gpm 流量計 1 個、1.0 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサあり
F	LC0314	2.0gpm 流量計 1 個、0.5 gpm 流量計 1 個、圧力トランスデューサあり

コード P	部品	多量側タンク
N	適用なし	なし
1	256896	タンクなし、1 1/2 インチ npt フランジ
2	255241	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋
3	255250	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V アジテータ 1 個
4	255251	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V アジテータ 2 個
5	255281	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、シャットオフバルブ付
6	255282	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V アジテータ 1 個、シャットオフバルブ付
7	255283	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V アジテータ 2 個、シャットオフバルブ付
8	LC0235	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー
9	LC0236	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー、シャットオフバルブ付
A	LC0013	3 リットル、ステンレス鋼
B	LC0012	7.5 リットル、ステンレス鋼
C	255285	3 リットル、ステンレス鋼、シャットオフバルブ付
D	LC0156	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V ニューマチックアジテータ 1 個
E	LC0157	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V ニューマチックアジテータ 2 個
F	255284	7.5 リットル、ステンレス鋼、シャットオフバルブ付
G	LC0254	7.5 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
H	LC0255	7.5 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱、シャットオフバルブ付
J	LC0054	30 リットル、ステンレス鋼
K	LC0158	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V ニューマチックアジテータ 1 個、シャットオフバルブ付
L	LC0259	30 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
M	LC0055	60 リットル、ステンレス鋼

P	LC0159	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、120V ニューマチックアジテータ 2 個、シャットオフバルブ付
R	LC0260	60 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
S	LC0126	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、240V ニューマチックアジテータ 1 個
T	LC0127	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、240V ニューマチックアジテータ 2 個
U	LC0128	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、240V ニューマチックアジテータ 1 個、シャットオフバルブ付
V	LC0238	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー、240V 加熱、シャットオフバルブ付
W	LC0129	8 リットル、ツインポリエステルタンクおよび蓋、240V アジテータ 2 個、シャットオフバルブ付
X	LC0160	アキュムレータ、フルオロエラストマ
Y	LC0297	アキュムレータ、EP
Z	LC0237	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー、240V 加熱

コード Q	部品	多量側タンクカバー
N	適用なし	なし
1	LC0018	オンボードダストカバー
2	LC0019	オンボード固定
3	LC0020	オンボードバキューム脱気
4	LC0021	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz
5	LC0022	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz
6	LC0023	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz および脱気
7	LC0024	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz および脱気
8	LC0025	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz、脱気および注入口
9	LC0026	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz、脱気および注入口
A	LC0142	オフボード固定 - 30 リットル
B	LC0101	オフボード固定 - 60 リットル
C	LC0043	オフボードバキューム脱気 - 30 リットル
F	LC0102	オフボードバキューム脱気 - 60 リットル
G	LC0047	オフボード電動アジテータ - 30 リットル
H	LC0048	オフボード電動アジテータ - 60 リットル
K	LC0147	オフボードバキューム脱気、ニューマチックアジテータ、注入口、スリンガ - 60 リットル
M	LC0051	オフボードバキューム脱気、電動アジテータ、注入口、スリンガ - 30 リットル
R	LC0052	オフボードバキューム脱気、電動アジテータ、注入口、スリンガ - 60 リットル
S	LC0130	オンボード、ニューマチック撹拌
T	LC0131	オンボード、ニューマチック撹拌、脱気
U	LC0132	オンボード、ニューマチック撹拌、脱気、注入口
V	LC0142	オフボードニューマチックアジテータ - 30 リットル
W	LC0143	オフボードニューマチックアジテータ - 60 リットル
Z	LC0146	オフボードバキューム脱気、ニューマチックアジテータ、注入口、スリンガ - 30 リットル

コード R	部品	少量側タンク
N	適用なし	なし
1	256896	タンクなし、1 1/2 インチ npt フランジ
8	LC0235	7.5 リットル、ステンレス鋼、多量側センサー
9	LC0236	7.5 リットル、ステンレス鋼、多量側センサー、シャットオフバルブ付
A	LC0013	3 リットル、ステンレス鋼
B	LC0012	7.5 リットル、ステンレス鋼
C	255285	3 リットル、ステンレス鋼、シャットオフバルブ付
F	255284	7.5 リットル、ステンレス鋼、シャットオフバルブ付
G	LC0254	7.5 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
H	LC0255	7.5 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱、シャットオフバルブ付
J	LC0054	30 リットル、ステンレス鋼
L	LC0259	30 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
M	LC0055	60 リットル、ステンレス鋼
R	LC0260	60 リットル、ステンレス鋼、240V 加熱
V	LC0238	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー、240V 加熱、シャットオフバルブ付
X	LC0160	アキュムレータ、フルオロエラストマ
Y	LC0297	アキュムレータ、EP
Z	LC0237	7.5 リットル、ステンレス鋼、高レベルセンサー、240V 加熱

コード S	部品	少量側タンクカバー
N	適用なし	なし
1	LC0018	オンボードダストカバー
2	LC0019	オンボード固定
3	LC0020	オンボードバキューム脱気
4	LC0021	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz
5	LC0022	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz
6	LC0023	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz および脱気
7	LC0024	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz および脱気
8	LC0025	オンボード撹拌 120VAC 50/60 Hz、脱気および注入口
9	LC0026	オンボード撹拌 240VAC 50/60 Hz、脱気および注入口
A	LC0142	オフボード固定 - 30 リットル
B	LC0101	オフボード固定 - 60 リットル
C	LC0043	オフボードバキューム脱気 - 30 リットル

F	LC0102	オフボードバキューム脱気 – 60 リットル
G	LC0047	オフボード電動アジテータ – 30 リットル
H	LC0048	オフボード電動アジテータ – 60 リットル
K	LC0147	オフボードバキューム脱気、ニューマチックアジテータ、注入口、スリンガ – 60 リットル
M	LC0051	オフボードバキューム脱気、電動アジテータ、注入口、スリンガ – 30 リットル
R	LC0052	オフボードバキューム脱気、電動アジテータ、注入口、スリンガ – 60 リットル
S	LC0130	オンボード、ニューマチック撹拌
T	LC0131	オンボード、ニューマチック撹拌、脱気
U	LC0132	オンボード、ニューマチック撹拌、脱気、注入口
V	LC0142	オフボードニューマチックアジテータ – 30 リットル
W	LC0143	オフボードニューマチックアジテータ – 60 リットル
Z	LC0146	オフボードバキューム脱気、ニューマチックアジテータ、注入口、スリンガ – 30 リットル

コード T	部品	タンクレベルセンサー
N	適用なし	なし
2	LC0278	ポリエチレンタンク – 低レベルセンサーのみ
3	LC0279	7.5 リットルステンレス鋼タンク 2 個 – 低レベルセンサーのみ
4	LC0282	30 リットル／ 60 リットルステンレス鋼タンク 2 個 – 低レベルセンサーのみ
5	LC0281	7.5 リットルステンレス鋼 – 低レベルセンサーのみ、および 30 リットル／ 60 リットルステンレス鋼 – 低レベルセンサーのみ
6	LC0280	アキュムレータセンサー、および 7.5 リットル低レベルセンサー
7	LC0283	アキュムレータセンサー、および 30 リットル／ 60 リットル低レベルセンサー
9	LC0284	7.5 リットルステンレス鋼タンク 2 個 – リフィルロジック付き高・低レベルセンサー
A	LC0287	30 リットル／ 60 リットルステンレス鋼タンク 2 個 – リフィルロジック付き高・低レベルセンサー
B	LC0286	7.5 リットルステンレス鋼 – 低レベルセンサー、および 30 リットル／ 60 リットルステンレス鋼 – リフィルロジック付き高・低レベルセンサー
C	LC0289	7.5 リットルステンレス鋼 – リフィルロジック付き高・低レベルセンサー、および 30 リットル／ 60 リットルステンレス鋼 – リフィルロジック付き高・低レベルセンサー
D	LC0285	アキュムレータセンサー、および 7.5 リットル高・低レベルセンサー
E	LC0288	アキュムレータセンサー、および 30 リットル／ 60 リットル高・低レベルセンサー
G	適用なし	アキュムレータセンサー 2 組

コード U	部品	ヒートゾーンコントローラ
N	適用なし	なし
C	LC0250	タンク 1 個またはホース 1 本
D	LC0251	タンク 2 個、タンク 1 個およびホース 1 本、またはホース 2 本
E	LC0252	タンク 2 個およびホース 1 本、またはタンク 1 個およびホース 2 本
F	LC0253	タンク 2 個およびホース 2 本

コード V	部品	ウエットテスト
N	適用なし	ウエットテストなし

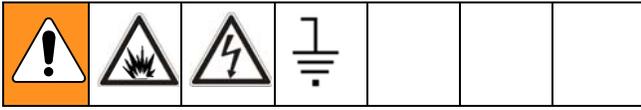
コード W	部品	オフボードタンクスタンド
N	適用なし	なし
2	LC0103	PR70 タンクスタンド
3	LC0247	PR70v タンクスタンド

警告

次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、保守、および修理に関するものです。感嘆符のシンボルは全般に適用する警告、危険シンボルは手順特有の危険性を示しています。これらの警告を参照してください。さらに、製品特有の警告が本取扱説明書の本文の中の対応する箇所に記載されています。

	⚠ 警告
	感電の危険性 接地が正しくなかったり、セットアップやシステムの使用方法が適切でないと、感電事故が発生する可能性があります。 ・ 装置の整備を行う前に電源をオフにし、電源コードを抜いてください。 ・ 必ず接地端子付きのコンセントを使用してください。 ・ 延長コードは必ずアース付きを使用してください。 ・ 接地線の先端部が電源コードと延長コードに導通していることを確認してください。 ・ 装置を雨にさらさないでください。室内に保管してください。
	高圧噴射による皮膚への危険性 ディスペンスバルブ、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。この穴はただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。**直ちに外科的処置を受けてください。** ・ ディスペンスバルブを人や体の一部に向けないでください。 ・ ディスペンスノズルの先端部分を手で塞がないでください。 ・ 液漏れを手、体、手袋またはボロ巾等で止めようとしたり、噴射方向をそらそうとしたりしないでください。 ・ スプレー噴射を止める際、および機器の清掃、点検、整備の前に、本取扱説明書の**圧力開放手順**に従ってください。
	有毒な液体または気体の危険性 有毒な液体が目や皮膚にかかったり、そのような液体や気体を吸入したり飲み込んだりした場合には、重傷を負う、または死亡に至る危険性があります。 ・ MSDS （材料安全データシート）を参照して、ご使用の液体の危険性について確認するようにしてください。 ・ 有毒な液体は、保管用として許可された容器に保管してください。廃棄する際は、適用される手続きに従ってください。 ・ スプレー時や機器の清掃時には、必ず不浸透性の手袋を着用してください。
	作業者の安全保護具 目の怪我、有毒ガスの吸入、火傷、および聴力傷害等の重大な人身事故を避けるため、装置の運転、整備を行う時、または装置の稼働領域にいる時には適切な保護具を着用する必要があります。この保護具は下記のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。 ・ 保護メガネ ・ 液体および溶剤メーカーが推奨する作業衣および防毒マスク ・ 手袋 ・ 耳栓

⚠ 警告	
	火災と爆発の危険性 作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の気体が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために以下の注意を守ってください。 ・ 十分換気された場所でのみ使用してください。 ・ パイロットバーナー、タバコ、手提電灯、およびプラスチック製ドロップクロス（静電アークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。 ・ 溶剤、ボロ巾、およびガソリンなどの不要な物を作業場に置かないでください。 ・ 引火性の気体が充満している場所で、プラグの抜き差しや電気のスイッチのオン / オフはしないでください。 ・ 作業場にあるすべての装置を接地してください。**接地**手順を参照してください。 ・ 静電スパークがあったり、または電気ショックを感じた場合は、**操作を直ちに停止してください。** お客様が問題を特定し、解決するまで、機器を使用しないでください。 ・ 作業場に正常に機能する消火器を常備しておいてください。
	装置誤用の危険性 装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。 ・ 疲労しているとき、薬物を服用した状態、または飲酒状態では装置を操作しないでください。 ・ システム内で定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての装置説明書の**技術データ**を参照してください。 ・ 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。すべての機器取扱説明書の**技術データ**を参照してください。液体および溶剤の製造元の警告も参照してください。お使いの資材について完全な情報が必要な場合、販売代理店または小売業者に MSDS フォームを要求してください。 ・ 毎日、装置を点検してください。消耗または破損した部品は、必ず純正の交換部品を使用して、速やかに修理または交換してください。 ・ 装置を改造しないでください。 ・ 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 ・ ホースとケーブルを通路、鋭角のある物体、可動部品、加熱した表面などから離れた場所に敷いてください。 ・ ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないでください。 ・ 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 ・ 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。
	可動部品の危険性 可動部品には、指や身体の一部をはさんだり、切断したりする危険性があります。 ・ 可動部品には近づかないでください。 ・ 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。 ・ 加圧中の機器は、突然 （前触れもなく）始動することがあります。機器を確認、移動、整備する前に、本説明書の**圧力開放**に従ってください。電源または空気の供給元を外してください。
	火傷の危険性 操作中、機器の表面や液体は加熱されて非常に高温になることがあります。重度の火傷事故を防ぐため、高温状態の液または装置に触れないでください。装置または液が完全に冷えるまで待つようにしてください。

接地

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路が短絡した場合の感電の危険性を小さくできます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地線を備えたコードが付属しています。このプラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

接地プラグの取り付けが適切でないと、感電の危険が発生します。このコードとプラグの修理および交換が必要な場合には、接地線をどちらの平刃端子にも接続しないでください。接地線は絶縁された電線で、外側の表面が緑色です。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。付属のプラグは改造しないでください。コンセントに適合しない場合には、資格を持った電気技師に適正なコンセントを設置するよう依頼してください。製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。アダプタを使用して接続しないでください。

圧力開放

高度表示モジュール付きモデル

1. ディスペンスバルブの下に廃棄用容器を置きます。
2. 「手動」画面へ進みます。
3. 「手動」画面の「ディスペンスバルブを開く」ボタンを押して、薬品圧力を開放します。
4. 「マシン無効モード」ボタンを押します（）。
5. システムの気圧開放スイッチを押し下げて気圧供給を停止させ、機内の空気圧を開放します。
スイッチは、マシン背部にある左側の黄色いツマミです。ツマミの穴が見えるようになります。
6. 必要に応じて、穴に鍵を通してツマミが動かないようにしてください。こうすることで、システムの気圧が不意にかかるのを防ぐことができます。

標準表示モジュール付きモデル

マシンが遊動状態のとき：

1. マシンのピストンが完全に後退してない場合、M1 画面で を押してピストンを後退させます。詳細は説明書 3A0429 をご覧ください。
2. 手動でディスペンスバルブを開くには、3 番目の M1 ソフトキーを押して「現在の DV」フィールドに「」アイコンが表示されるまで待ちます。詳細は説明書 3A0429 をご覧ください。
3. システムの気圧開放スイッチを押し下げて気圧供給を停止させ、機内の空気圧を開放します。
スイッチは、マシン背部にある左側の黄色いツマミです。ツマミの穴が見えるようになります。
4. 必要に応じて、穴に鍵を通してツマミが動かないようにしてください。こうすることで、システムの気圧が不意にかかるのを防ぐことができます。

シャットダウン

マシンを長時間にわたり遊動させる場合は、次の手順を実行します。

1. ディスペンスバルブの下に廃棄用容器を置きます。
2. スタティックミキサが取り付けられている場合は、ディスペンスバルブの端から取り外します。

3. ディスペンスバルブの下に容器を置き、軽く一回噴射させてバルブ内の混合剤を除去します。
4. 圧力を開放します。を参照してください。**圧力開放**
5. きれいな雑巾と綿棒でディスペンスバルブの端を清掃します。
6. ディスペンスバルブにキャップを被せます。

トラブルシューティング

トラブルシューティングを開始する前に必ず以下の手順を実行してください。

1. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
2. マシンから AC 電源を外します。
3. マシンに加熱制御のオプションがある場合は、冷めるまで待ちます。

不要な修理を避けるために、推奨する解決策を各故障欄に指定された順で試してください。サーキットブレーカー、スイッチ、およびコントロールがすべて正しく設定され、配線が正しいことを確認します。

問題	原因	ソリューション
表示モジュールがブラックアウト	電源なし	後部の AC 電源スイッチが入っていることを確認する。
	ヒューズが飛んでいる。	マシンのヒューズを交換する。
	接続が緩い。	表示モジュールの 5 ピンケーブルの接続を直す。
	表示モジュール不良	表示モジュールを交換する。
どちら側からか材料が抽出されない、または抽出量が不適切。	ボールバルブが閉じている（装着されている場合）。	ボールバルブを開く。
	タンクが空	材料でタンクを満たす。
	タンクの詰まり	タンク内に障害物がないよう確認する。
	材料内のエア混入	エアが除去されるまでマシンをプライミングする。
	チェックバルブの誤作動	チェックバルブを取り外して清掃するか、交換する。
	ピストンの摩耗または破損	摩耗している場合はピストンを取り外して交換する。
ピストン停止	供給エアの減少または喪失	エアラインをマシンに接続し直す。気圧レギュレータの調整値を上げる。
	ミキサの詰まり	スタティックミキサを交換する。ミキサの詰まりを防止するには、パージタイマーを取り付けるか、またはパージタイマーディレイを減少させて下さい。
	ディスペンスバルブ開 （ODV）調整が遅すぎる。	動作を早めるために ODV を調整し直す。
	チェックバルブの詰まり	チェックバルブを取り外して清掃するか、交換する。
	エアシリンダの不具合	エアシリンダを取り外して、必要に応じてエアシリンダ部品を取り付け直す。
ポンプ後部のシールから材料が多量に漏れる。	ポンプシャフトの摩耗	ポンプシャフトアセンブリを取り外して、ポンプリビルドキットを取り付ける。

問題	原因	ソリューション
ディスペンスされる材料の質量が正しくない。	較正後に 1 つ以上の材料の比重が変化した。	マシンを較正し直す。
	較正後にマシンの気圧が変化した。	マシン較正時の値に気圧レギュレータを調整し直すか、マシンを較正し直す。
	1 つ以上のタンク内の材料が十分でない。	タンクレベルを確認し、必要に応じて注入、プライミングを行う。
	ミキサがわずかに詰まっている。	スタティックミキサを交換する。 マシンのプライミングを実行する。
	チェックバルブの誤作動	チェックバルブを取り外して清掃するか、必要に応じて交換する。
	ピストンの摩耗または破損	ピストンを交換する。
マシンのディスペンスレーシオがずれている。	片方のタンクが空	タンクレベルを点検する。必要に応じて材料を補充する。
	タンクのボールバルブが閉じている。	タンクのボールバルブを開く。 マシンのプライミングを実行する。
	マシンのフェーズがずれている。	マシンのフェーズを修正する。
	チェックバルブの誤作動	チェックバルブを取り外して清掃するか、必要に応じて交換する。
	ピストンの摩耗または破損	ピストンを交換する。
ポンプがホースから材料を引き込んでいる。	チェックバルブが開いたまま	チェックバルブを取り外して清掃するか、必要に応じて交換する。

エラーコード（高度表示モジュール）

エラー画面に表示される コード－クラス－イベント	説明	システム動作参照
050X-A- システム較正不適切	不適切な較正	5
06CX-A- 無効なキートークン	キートークンが無いまたは無効	4
A401-A- 過電流 Z1	加熱器過電流、ゾーン＃ 1	7
A402-A- 過電流 Z2	加熱器過電流、ゾーン＃ 2	7
A403-A- 過電流 Z3	加熱器過電流、ゾーン＃ 3	7
A404-A- 過電流 Z4	加熱器過電流、ゾーン＃ 4	7
A4C1-A- ファン過電流 Z1	ハイリレー 2 高電流、ゾーン＃ 1	7
A4C2-A- ファン過電流 Z2	ハイリレー 2 高電流、ゾーン＃ 2	7
A403-A- ファン過電流 Z3	ハイリレー 2 高電流、ゾーン＃ 3	7
A4C4-A- ファン過電流 Z4	ハイリレー 2 高電流、ゾーン＃ 4	7
A701-A- 加熱器異常 Z1	予期しない加熱器電流、ゾーン＃ 1	7
A702-A- 加熱器異常 Z2	予期しない過熱期電流、ゾーン＃ 2	7
A703-A- 加熱器異常 Z3	予期しない加熱器電流、ゾーン＃ 3	7
A704-A- 加熱器異常 Z4	予期しない加熱器電流、ゾーン＃ 4	7
A7C1-A- ファン出力異常 Z1	予期しないリレー 2 電流、ゾーン＃ 1	7
A7C2-A- ファン出力異常 Z2	予期しないリレー 2 電流、ゾーン＃ 2	7
A7C3-A- ファン出力異常 Z3	予期しないリレー 2 電流、ゾーン＃ 3	7
A7C4-A- ファン出力異常 Z4	予期しないリレー 2 電流、ゾーン＃ 4	7
B10X-A- スモールショットリクエスト	最少未満のショットリクエスト	5
CAC1-A-Comm. エラー FCM 1	通信エラー、FCM3 #1	2
CAC1-A-Comm. エラー FCM2	通信エラー、FCM3 #2	3
CAC1-A-Comm.Z1 加熱エラー	通信エラー、加熱ゾーン #1	1
CAC1-A-Comm.Z2 加熱エラー	通信エラー、加熱ゾーン #2	1
CAC1-A-Comm.Z3 加熱エラー	通信エラー、加熱ゾーン #3	1
CAC1-A-Comm.Z4 加熱エラー	通信エラー、加熱ゾーン #4	1
DEFX-A- ピストン中断	ピストン行程中断	5
DJOX-D- リニアセンサー異常	リニアポジションセンサー不良	6
F2A- 流量低下 A 側	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する A 側流量低下	6

エラー画面に表示される コード－クラス－イベント	説明	システム動作 参照
F2B- 流量低下 B 側	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する B 側流量低下	6
F2FX-D- デルタ速度変更マイナス	デルタ速度変更マイナス	6
F3FX-D- デルタ速度変更プラス	デルタ速度変更プラス	6
F6A- 流量計 A 故障	流量計 A の故障または液体コントロールモジュールと流量計 A 間の接続不良	6
F6B- 流量計 B 故障	流量計 B の故障または液体コントロールモジュールと流量計 B 間の接続不良	6
L2AX-D- タンク低レベル A	材料低レベル、タンク A	6
L2AX-D- タンク低レベル B	材料低レベル、タンク B	6
L2FX-D- タンク低レベル A/B	材料低レベル、両タンク	6
L8AX-D- リフィル中断 A	オートリフィル失敗、A 側	6
L8AX-D- リフィル中断 B	オートリフィル失敗、B 側	6
P2AX-D- 低圧 A	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する A 側低圧	6
P2BX-D- 低圧 B	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する B 側低圧	6
P3AX-D- 高圧 A	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する A 側高圧	6
P3BX-D- 高圧 B	較正およびユーザーインプット許容差異に起因する B 側高圧	6
P6AX-D- 圧力異常 A	A 側ピストン圧力トランスデューサまたはトランスデューサ接続の異常	6
P6BX-D- 圧力異常 B	B 側ピストン圧力トランスデューサまたはトランスデューサ接続の異常	6
P6AX-D- 圧力異常 A/B	A 側および B 側ピストン圧力トランスデューサまたはトランスデューサ接続の異常	6
P7DX-D- フェーズずれ	較正およびユーザーインプット許容差異に起因するマシンのフェーズずれ	6
低 R2-A:B レーシオ	較正値およびユーザーによる入力値の許容変化量に相対して A:B レーシオが低い。	6
高 R3-A:B レーシオ	較正値およびユーザーによる入力値の許容変化量に相対して A:B レーシオが高い。	6
T201-D- 材料温度低下 Z1	材料温度が規定値以下、ゾーン＃ 1	8
T202-D- 材料温度低下 Z2	材料温度が規定値以下、ゾーン＃ 2	8

エラー画面に表示される コード－クラス－イベント	説明	システム動作 参照
T203-D- 材料温度低下 Z3	材料温度が規定値以下、ゾーン＃ 3	8
T204-D- 材料温度低下 Z4	材料温度が規定値以下、ゾーン＃ 4	8
T401-A- 材料温度上昇 Z1	材料が規定温度超過、ゾーン＃ 1	7
T402-A- 材料温度上昇 Z2	材料が規定温度超過、ゾーン＃ 2	7
T403-A- 材料温度上昇 Z3	材料が規定温度超過、ゾーン＃ 3	7
T404-A- 材料温度上昇 Z4	材料が規定温度超過、ゾーン＃ 4	7
T4C1-A- ブランケット温度超過 Z1	ブランケットが規定温度超過、ゾーン＃ 1	7
T4C2-A- ブランケット温度超過 Z2	ブランケットが規定温度超過、ゾーン＃ 2	7
T4C3-A- ブランケット温度超過 Z3	ブランケットが規定温度超過、ゾーン＃ 3	7
T4C4-A- ブランケット温度超過 Z4	ブランケットが規定温度超過、ゾーン＃ 4	7
T601-A- 材料 RTD 異常 Z1	材料 RTD 異常、ゾーン＃ 1	7
T602-A- 材料 RTD 異常 Z2	材料 RTD 異常、ゾーン＃ 2	7
T603-A- 材料 RTD 異常 Z3	材料 RTD 異常、ゾーン＃ 3	7
T604-A- 材料 RTD 異常 Z4	材料 RTD 異常、ゾーン＃ 4	7
T6C1-A- ブランケット RTD 異常 Z1	ブランケット RTD 異常、ゾーン＃ 1	7
T6C2-A- ブランケット RTD 異常 Z2	ブランケット RTD 異常、ゾーン＃ 2	7
T6C3-A- ブランケット RTD 異常 Z3	ブランケット RTD 異常、ゾーン＃ 3	7
T6C4-A- ブランケット RTD 異常 Z4	ブランケット RTD 異常、ゾーン＃ 4	7
T801-A- 加熱なし Z1	温度上昇なし、ゾーン＃ 1	7
T802-A- 加熱なし Z2	温度上昇なし、ゾーン＃ 2	7
T803-A- 加熱なし Z3	温度上昇なし、ゾーン＃ 3	7
T804-A- 加熱なし Z4	温度上昇なし、ゾーン＃ 4	7
T901-A- 温度スイッチ切断 Z1	過熱スイッチ開、ゾーン＃ 1	7
T902-A- 温度スイッチ切断 Z2	過熱スイッチ開、ゾーン＃ 2	7
T903-A- 温度スイッチ切断 Z3	過熱スイッチ開、ゾーン＃ 3	7
T904-A- 温度スイッチ切断 Z4	過熱スイッチ開、ゾーン＃ 4	7
T9C1-A- コントロール停止 Z1	PCB 過熱、ゾーン＃ 1	7
T9C2A- コントロール停止 Z2	PCB 過熱、ゾーン＃ 2	7
T9C3-A- コントロール停止 Z3	PCB 過熱、ゾーン＃ 3	7
T9C4-A- コントロール停止 Z4	PCB 過熱、ゾーン＃ 4	7
WM01-A- 電流異常 Z1	ハイリレー 1 高電流、ゾーン＃ 1	7

エラー画面に表示されるコード－クラス－イベント	説明	システム動作参照
WM02-A- 電流異常 Z2	ハイリレー 1 高電流、ゾーン# 2	7
WM03-A- 電流異常 Z3	ハイリレー 1 高電流、ゾーン# 3	7
WM04-A- 電流異常 Z4	ハイリレー 1 高電流、ゾーン# 4	7
WMC1-A- コントロール異常 Z1	予期しないリレー 1 電流、ゾーン# 1	7
WMC2-A- コントロール異常 Z2	予期しないリレー 1 電流、ゾーン# 2	7
WMC3-A- コントロール異常 Z3	予期しないリレー 1 電流、ゾーン# 3	7
WMC4-A- コントロール異常 Z4	予期しないリレー 1 電流、ゾーン# 4	7

システム動作説明

注： システム動作説明は、高度表示モジュールのエラーにのみ該当します。

システム動作参照	システム動作説明
1	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます（⏎）。エラーコードが承認されるまでは、加熱制御がオフになり、実行中の自動シーケンスは停止し、フットスイッチは使用できません。エラーの原因が除去されると、「ホーム」画面から加熱制御をオンに戻すことができるようになります。このエラーによってパージ運転や再循環運転は無効にされません。
2	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます （⏎）。エラーの原因が修正されるまでは、物理的なマシンの運転はすべて無効になります。表示モジュールは使用できますが、どのマシンコマンドを発信しても応答はありません。
3	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます（⏎）。エラーコードが承認されるまでは、実行中の自動シーケンスはすべて停止し、フットスイッチは使用できません。このエラーによってパージ運転や再循環運転は無効にされません。エラーの原因が修正されるまでは、液体コントロールモジュール #2 に依存する機能はすべて無効になります。
4	このエラーが発生した場合、エラーの原因が修正されるまでエラーコードを示すポップアップが表示され続けます。エラーの原因が修正されるまでは、マシンと表示モジュールは完全に無効になります。
5	このエラーが発生した場合、エラーコードを示すポップアップが表示されます。エラーの原因が除去されるまでは、作動中の自動シーケンスやパージタイマー、再循環タイマーは停止し、フットスイッチは使用できません。エラーの原因が除去されるまでは、エラーコードを示すポップアップが表示されます。エラーの原因が除去されると、すべてのオプションを元の状態に戻すことができるようになります。

システム動作参照	システム動作説明
6	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます（）。エラーコードが承認されるまでは、実行中の自動シーケンスはすべて停止し、フットスイッチは使用できません。エラーコードを示すポップアップが承認されると、マシンは通常の作動状況に復帰します。ただし、原因が除去されるまで「エラー」画面にエラーが表示され続けます。エラーの原因が除去されてから再現しない限り、エラーコードを示すポップアップは再表示されません。このエラーによってパージ運転や再循環運転は無効にされません。
7	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます（）。エラーコードが承認されるまでは、すべての加熱制御がオフになり、実行中の自動シーケンスは停止し、フットスイッチは使用できません。エラーの原因が除去されると、「ホーム」画面から加熱制御をオンに戻すことができるようになります。このエラーによってパージ運転や再循環運転は無効にされません。
8	このエラーが発生した場合、ユーザーが Enter ボタンを押して承認するまで、エラーコードを示すポップアップが表示され続けます（）。エラーコードが承認されるまで、すべての加熱オプションはオンのままで、実行中の自動シーケンスはすべて停止し、フットスイッチは使用できません。このエラーによってパージ運転や再循環運転は無効にされません。

エラーコード（標準表示モジュール）

マシンの運転中に故障が検出されると、エラーコードを発生させることで状態をレポートします。通常、エラーコードはショット後の遊動動作中に生成されます。

エラーが発生すると、動画シーケンス、エラーコード番号、および検出された状態を表すアイコンのシンボルが画面に表示されます。また HMI がエラーコードを音で知らせます。音を無効にすることはでません。

エラーが発生すると、マシンは自動的に無効にされ、ユーザーが状態を承認するまで遊動状態が維持されます。エラーが生成される前に作動していたパージタイマーは中断されます。再開するには、エラーを承認してからショットを一回リクエストする必要があります。

エラーコードが生成されると、通常、以下のような画面が生成されます。

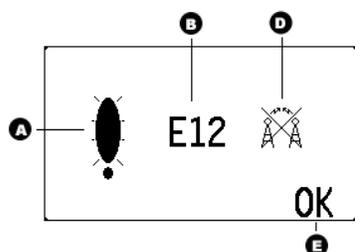



図 1: 通常のエラーコード画面

キー：
A　エラーコード動画フィールド
B　エラーコード番号フィールド
D　エラーコード
E　エラーコード承認アイコン

エラーコードが生成されると、ユーザーは OK アイコンの下のソフトキーを押して状態を承認する必要があります。

OKを起動すると、エラーの状態が継続している間、図 1 のエラー番号が「実行」画面の左下隅のボタンに表示されます。

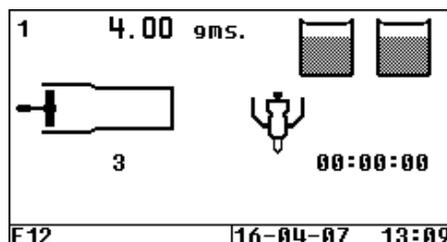



図 2: 発生中のエラーコードを表示する「実行」画面の例

メインの実行画面の E12（例）は、エラーの状態が継続している間、実行画面上に表示され続けます。不具合が修正されると、E12 は消去されます。

エラーコードを発生させる状態が複数ある場合、対応する複数の「EXX」番号がコンマで区切られて、左下隅に列挙されます。

エラーコード	タイトル	原因、詳細	アイコン
E11	キーの固着エラー	メンブランスキーが継続して＞ 30 秒間作動　（押されてた状態）していています。HMI を交換します。このエラーコードはユーザーによる承認を必要とせず、状態が解消されれば自動的に消去されます。	
E12	通信エラー	表示モジュールと液体コントロールモジュールの通信が切れました。この状態が発生すると、材料のディスペンスができなくなります。これら 2 つの電子コンポーネントの通信ケーブルをチェックするか、または HMI と液体コントロールモジュールをチェックします。 このエラーは、状態が続く間は継続して生成されます。	
E13	実行トークンが無いかまたは無効エラー	FCM に実行トークンがない　（設置されてない）、または適切なデータがありません。	
E21	ピストン行程中断エラー	ピストン行程に＞ 55 秒要しました。一般的な原因は、マシンへの気圧がない、または少ないこと、またはピストンに機械的な干渉があることです。マシンの入力ライン圧をチェックします。	

エラーコード	タイトル	原因、詳細	アイコン
E23	最少未満のショットリクエストエラー	ユーザーが較正中にリクエストしたショットが < 最小許容サイズでした。(< 行程の 15%、オペレータモードでは適用なし。)	
E24	不適切な較正エラー	マシン上で実施した較正が無効なため、リクエストされたショットを実行できません。たとえば、大行程較正ショットマスが小行程較正ショットマス （C4 画面）を下回る場合に、このエラーコードが生成されます。リニアポジションタトランスデューサの配線が逆転している場合に、このエラーが表示されます。マシンに無効なピストン位置が較正されると （C1 画面）、このエラーが表示されます。	
E25	デルタ速度（「V」）変更マイナスエラー	ピストン速度が、ユーザーが選択した率（20%、40%、または 60%）で測定した較正速度を下回っています。ユーザーが 0% を選択すると、この監視機能またはアラーム機能が無効になります。 生成された場合、ショットサイズの精度が低下する場合があります。通常、マシンが較正された時点と異なる値に圧力レギュレータを調整したときに、この問題が発生します。ほかの可能性の低い原因としては、ディスペンスにおける機械的不具合があります （ピストンの摩耗など）。このエラーは、パージショットに対してやマシンがオペレータモード時には生成されません。	ΔV-
E26	デルタ速度（「V」）変更プラスエラー	ピストン速度が、ユーザーが選択した率（20%、40%、または 60%）で測定した較正速度を上回っています。ユーザーが 0% を選択すると、この監視機能またはアラーム機能が無効になります。 生成された場合、ショットサイズの精度が低下する場合があります。通常、マシンが較正された時点と異なる値に圧力レギュレータを調整したときに、この問題が発生します。ほかの可能性の低い原因としては、ディスペンスにおける機械的不具合があります （ピストンの摩耗など）。このエラーは、パージショットに対してやマシンがオペレータモード時には生成されません。	ΔV+
E27	材料低レベル、タンク A アラームまたはエラー	タンク A のレベルが低下しています （タンクのセンサーが有効な場合にのみ生成される）。材料でタンク A を満たします。 状態が解消されていなければ、タンクレベルエラーはショット毎に生成されます。	
E28	材料低レベル、タンク B アラームまたはエラー	タンク B のレベルが低下しています （タンクのセンサーが有効な場合にのみ生成される）。材料でタンク B を満たします。 状態が解消されていなければ、タンクレベルエラーはショット毎に生成されます。	
E29	材料低レベル、両タンクアラームまたはエラー	両タンクのレベルが低下しています （タンクのセンサーが有効な場合にのみ生成される）。材料で両タンクを満たします。 状態が解消されていなければ、タンクレベルエラーはショット毎に生成されます。	
E50	リニアポジションセンサー不良	リニアポジションセンサーに不具合があります。配線をチェックするか、交換します。	

電気回路図

注：液体コントロールモジュール＃２のセクションは、高度表示モジュール付きモデルにのみ該当します。

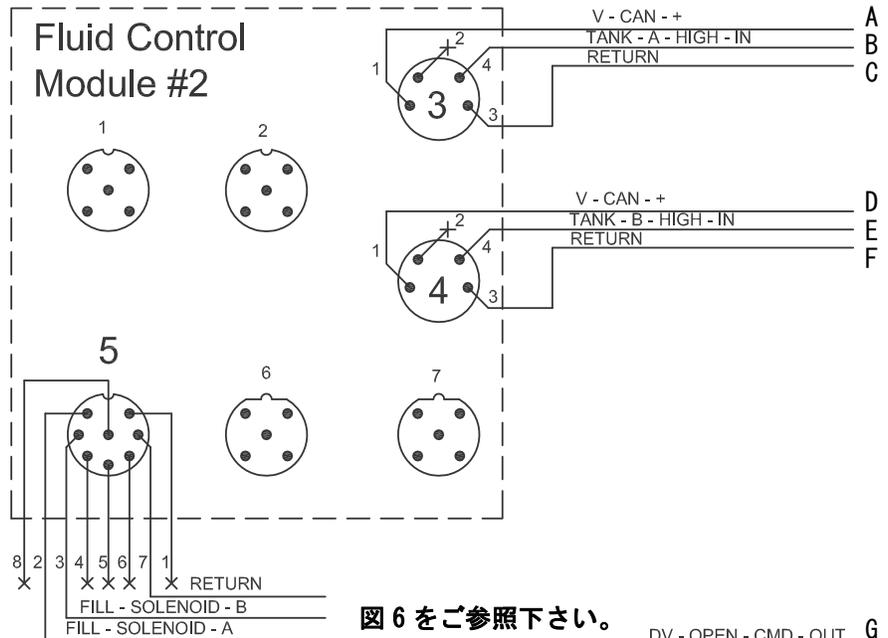
Fluid Control Module #2

V - CAN - +
TANK - A - HIGH - IN
RETURN

V - CAN - +
TANK - B - HIGH - IN
RETURN

RETURN
FILL - SOLENOID - B
FILL - SOLENOID - A

図 6 をご参照下さい。

DV - OPEN - CMD - OUT
RETURN - FOR - CMDS

NOTE ALL CONNECTIONS SHOWN LOOKING AT THE CABLE END CONNECTOR

+5 VDC
RETURN - FOR - CMDS
DV - OPEN - CMD - OUT
EXTEND - CMD - OUT
RETRACT - CMD - OUT
SHIELD
LPT - IN
RETURN - FOR - LPT

RTN - FOR - L
LPT - IN
SHIELD
+5 VDC

Fluid Control Module #1

INTERRUPT - CAN - REQ - IN
SHOT - REQUEST - IN
FAULT - OUT
READY - OUT
RETURN

図 6 をご参照下さい。

SHOT - SEL - BIT 2
SHOT - SEL - BIT 0
SHOT - SEL - BIT 3
SHOT - SEL - BIT 1
RETURN

図 6 をご参照下さい。

EXT - CMD - OUT
RTN - FOR - CMDS
RETRACT - CMD - OUT

V - CAN - +
TANK - A - LOW - IN
RETURN

V - CAN - +
TANK - B - LOW - IN
RETURN

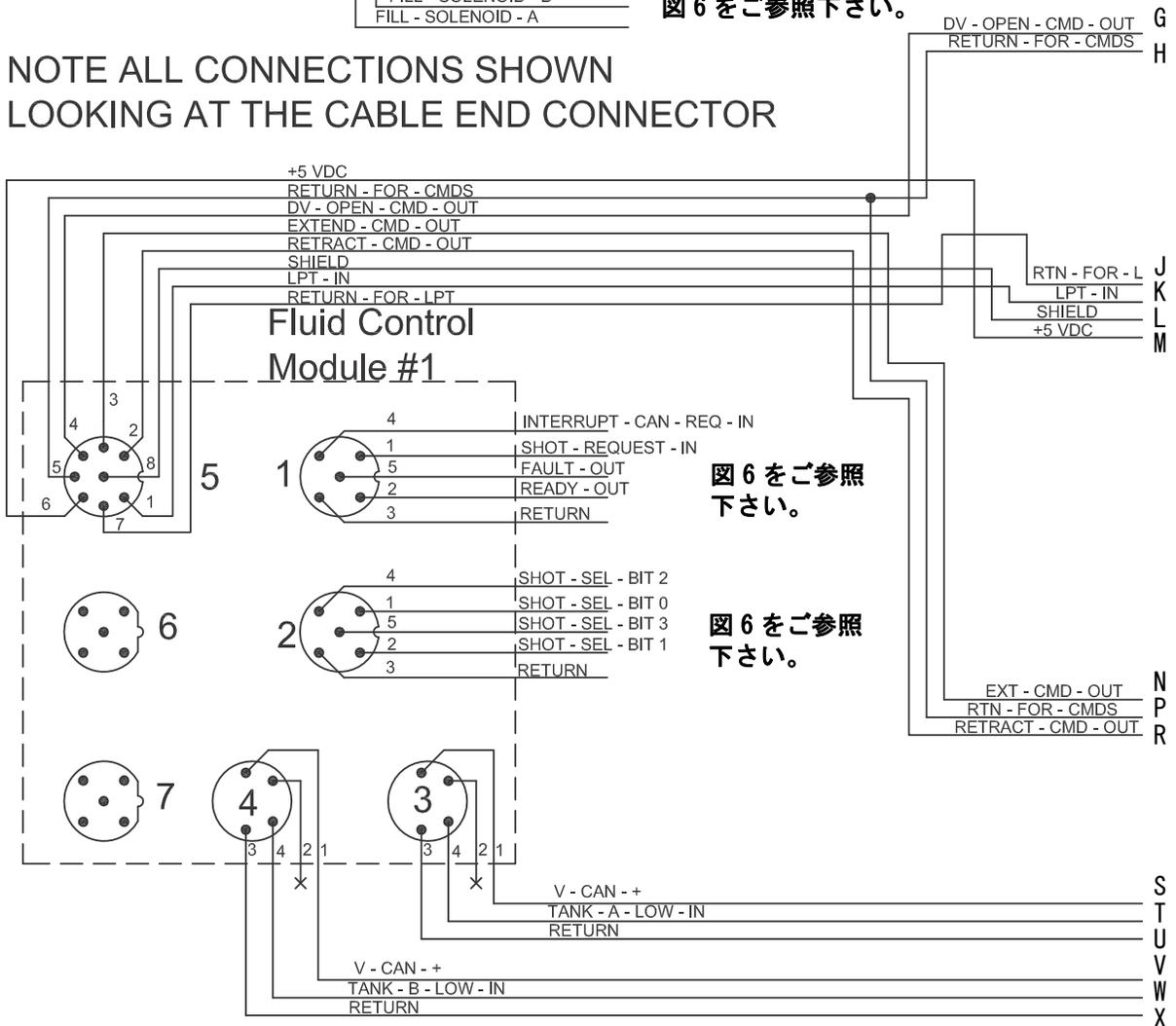



図 3: 電気回路図 – 1 ページ

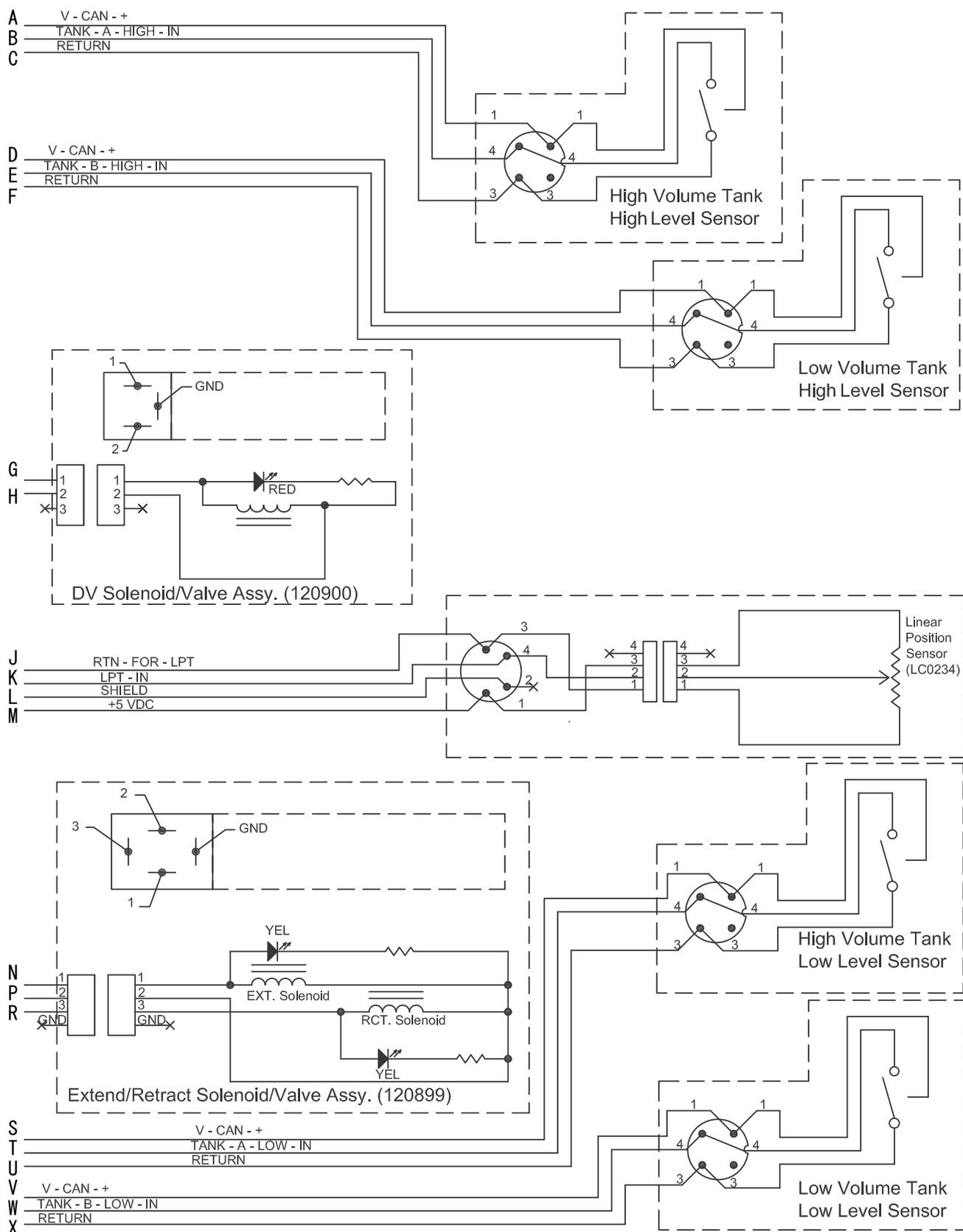



図 4: 電気回路図 – 2 ページ

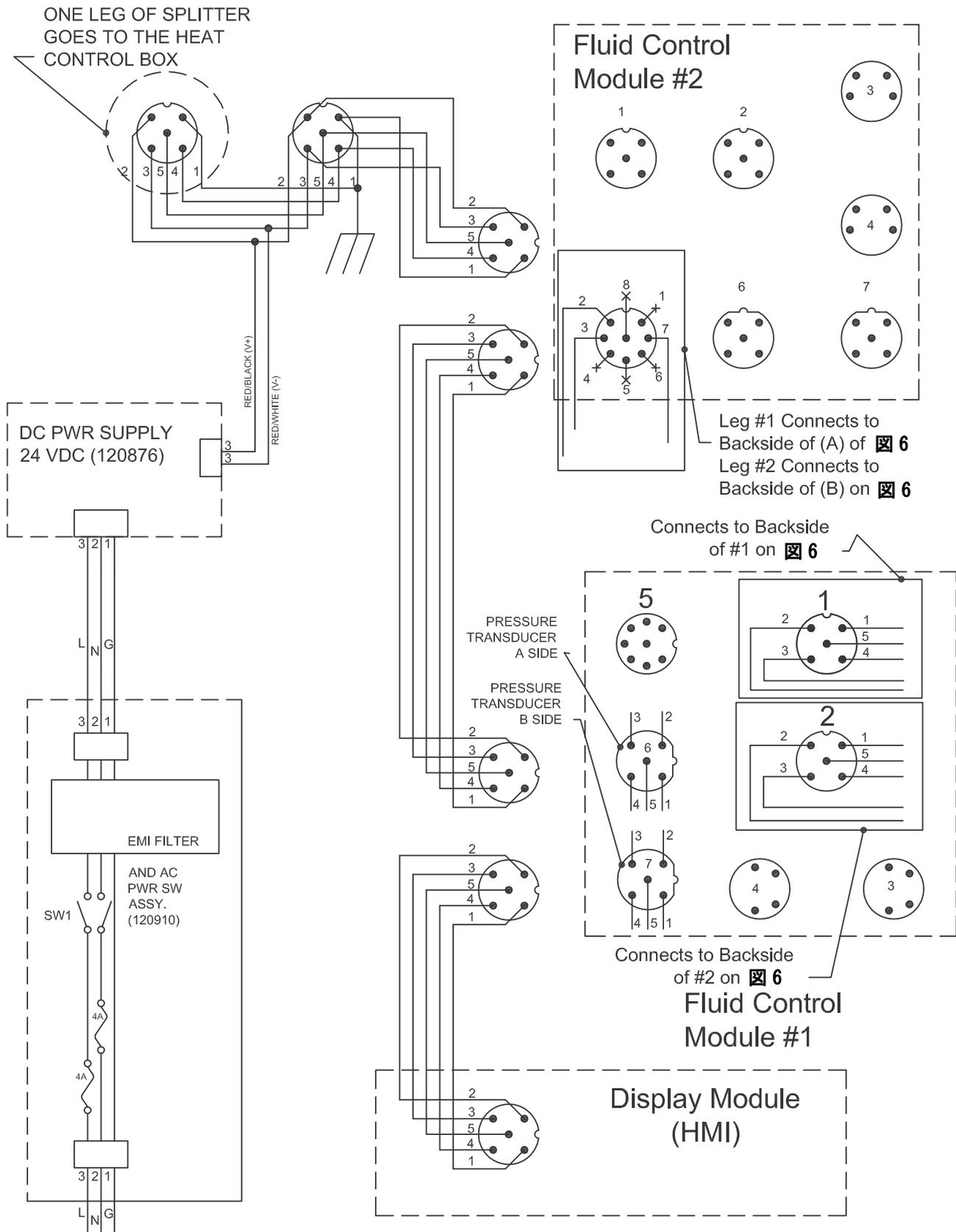



図 5: 電気回路図 – 3 ページ

注：オプションの外部コントロールインターフェイスについては、PR70 取扱説明書をご参照ください。

A

High Volume Refill Valve

B

Low Volume Refill Valve

Incoming Power Panel On Backside of Machine (LC0261)

2

NOTE: Connector #2 is for use with systems with an Advanced Display Module only.

NOTE: View shown is looking at pins on end of cable.

Customer Supplied Dry Contact/Relay

Brown — SHOT SEL - BIT 0
Gray — SHOT SEL - BIT 3
Black — Not Used
Blue — COMMON
White — SHOT SEL - BIT 1

1

NOTE: Connector #1 is for use with all systems.

NOTE: View shown is looking at pins on end of cable.

Customer Supplied Dry Contact/Relay

Brown — SHOT REQUEST - INPUT
Gray — FAULT OUTPUT (+24 VDC)
Black — INTERRUPT - CAN - REQ - INPUT
Blue — COMMON
White — READY - OUTPUT (+24 VDC)

(Shot Request)

Foot Switch

CONNECTS TO FLUID CONTROL MODULE #1 CONNECTION #7

PRESSURE TRANSDUCER B SIDE

+ 5 VDC
5 SHIELD
1
2 SIGNAL - IN - RTN
3
4
0 VDC
SIGNAL - IN - +

CONNECTS TO FLUID CONTROL MODULE #1 CONNECTION #6

PRESSURE TRANSDUCER A SIDE

+ 5 VDC
5 SHIELD
1
2 SIGNAL - IN - RTN
3
4
0 VDC
SIGNAL - IN - +

図 6: 電気回路図 – 4 ページ

修理

ハイドラチェックキットの取り付け

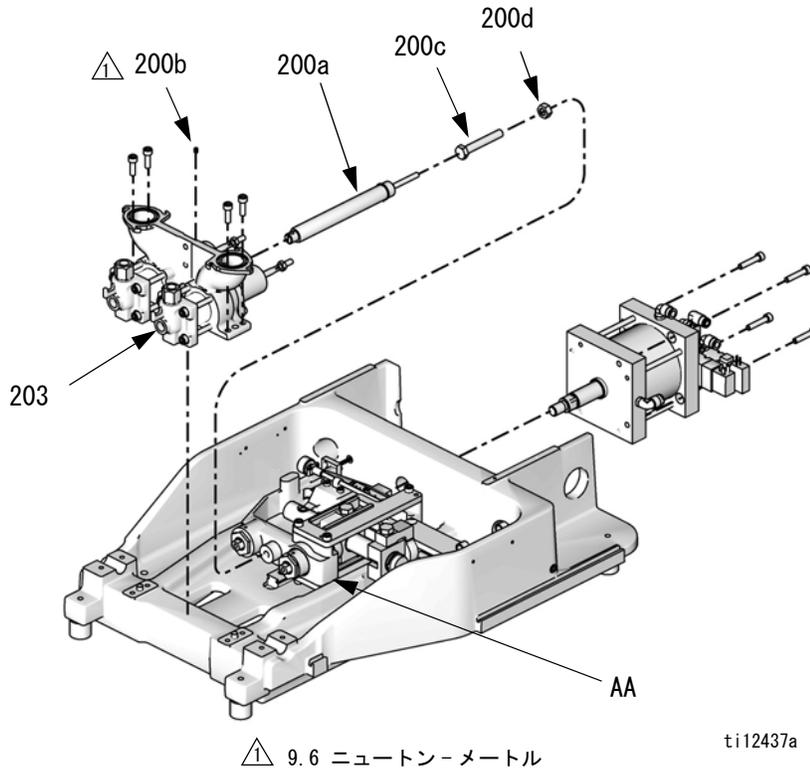



図 7: ハイドラチェックキットの取り付け − 可変レーシオベース

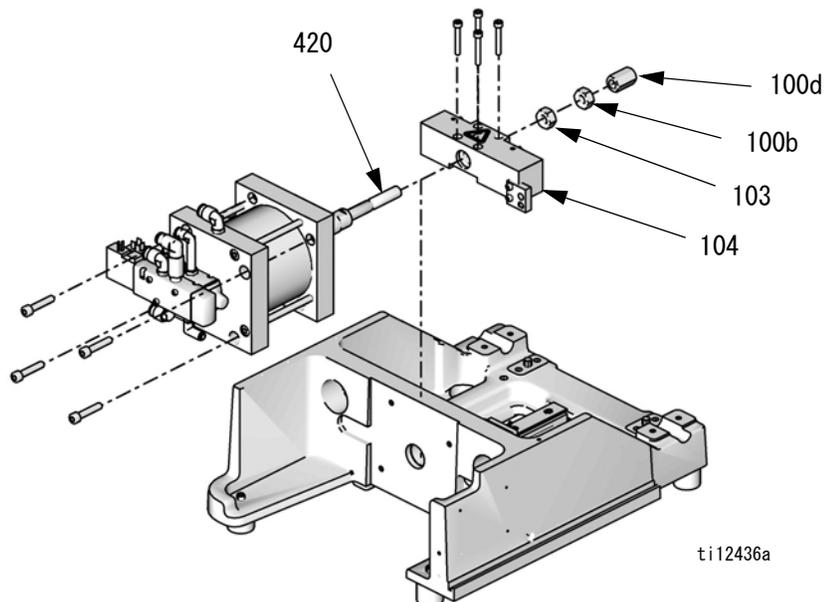



図 8: ハイドラチェックキットの取り付け − 固定レーシオベース

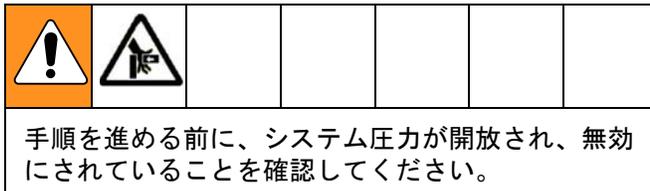
特記事項を除いて、以下の手順は固定レーシオベースと可変レーシオベースで共通しています。部品の参照については、図 7 および図 8 を参照してください。キット番号については、**キット**、79 ページを参照してください。

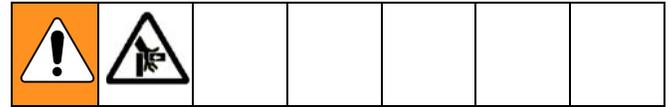
注：ハイドラチェックキットは、粘性の低い材料の飛散を最小限に抑えることを目的に使用するものです。タイマーや流量制御機器としての使用は意図されていません。

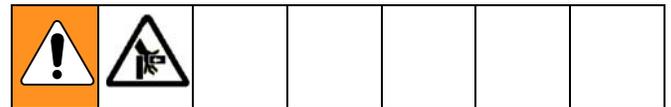
キット取り付けのためのマシンの準備

1. 「手動」画面へ進みます。
2. 「ピストン後退コマンド」ボタンを押します。
3. システムの圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
4. シュラウドネジ（2202、2409）を取り外します。図 17、44 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。
5. シュラウド（117、214）を取り外します。図 16、42 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。

ハイドラチェックショックの取り付け

手順を進める前に、システム圧力が開放され、無効にされていることを確認してください。

6. ショックアブソーバ（200a）をポンプサブアセンブリ（203）の穴に通して取り付けます。その際、スナップリングがはまる溝をポンプアセンブリのポンプアセンブリの後ろにくるようにします。ショックアブソーバは、ポンプアセンブリの前後どちらからでも挿入できます。
7. ショックスナップリング （ショックに装着、図では省略）をポンプアセンブリから一番遠い位置にあるショックアブソーバ（200a）の溝に取り付けます。
8. セットネジ（200b）を取り付けて、9.6 ニュートン－メートル （85 インチ－ポンド）のトルクで締めます。

調整ネジ／キャップの取り付け

9. **可変レーシオモデルでは、**六角ナット（200d）および調整ネジ（200c）を可変レーシオドライブブロック（AA）に緩めに取り付けます。
固定レーシオモデルでは、六角ナット（100b）および調整ネジ（100d）をエアシリンダシャフト（420）に緩めに取り付けます。

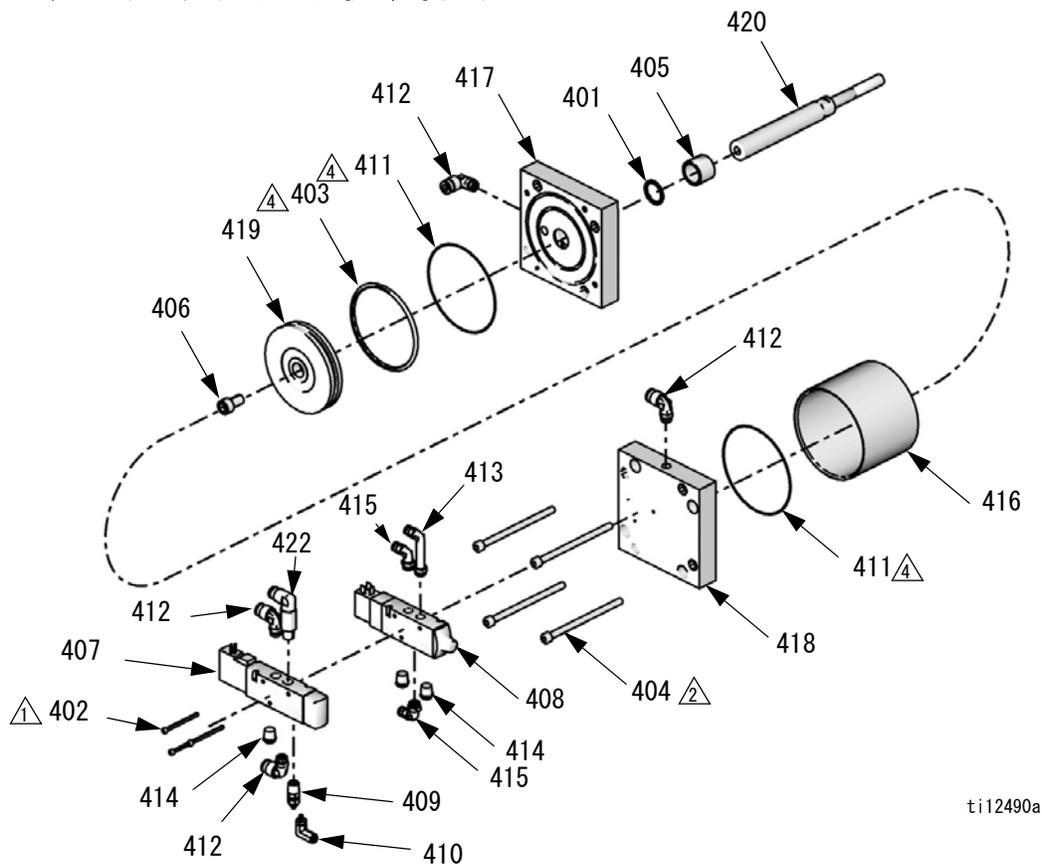
調整ネジ／キャップの調整

10. シリンダにはまるときの抵抗が感じられるまで、ドライブブロック（104、AA）を前方へ押します。このときに感じられる抵抗は、ショックアブソーバ（200a）が調整ネジ（200c）または調整キャップ（100d）と接触したときのものと異なることに注意してください。
11. ショックアブソーバに接触するまで、調整ネジまたは調整キャップを調整します。
12. **可変レーシオモデルでは、**調整ネジ（200c）を動かないように固定して六角ナット（200d）をドライブブロック（AA）に対して締め付けます。
固定レーシオモデルでは、調整キャップ（100d）を動かないように固定して六角ナット（100b）を調整キャップに対して締め付けます。

運転のためのマシンの準備

13. システム気圧開放スイッチを上にして、システム圧を有効にします。スイッチは、マシン背部にある左側の黄色いツマミです。

ショック抵抗の調整

14. ショットを実行してショックアブソーバによるドライブブロック（104、AA）への影響を確認します。
15. ショックアブソーバの片側に目盛りがあります。抵抗を増加させるには、目盛りとノブを回して値を高くします。抵抗を減少させるには、ノブを回して値を下げます。
16. 必要な抵抗値になるまで、これらの手順を繰り返してください。

エアシリンダキットの取り付け

1 4.6 ニュートン－メートル（41 インチ－ポンド）のトルクで締めます。

2 39.5 ニュートン－メートル（350 インチ－ポンド）のトルクで締めます。

3 135 ニュートン－メートル（100 フィート－ポンド）のトルクで締めます。

4 すべての摺動面を潤滑剤（部品 115982）で潤滑します。

5 シーラントテープを NPT 取付具に貼ります。

キット番号については、**キット**、79 ページを参照してください。

キット取り付けのためのマシンの準備

1. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
2. マシンを停止します。**シャットダウン**、13 ページを参照してください。
3. 加圧されたエア入力ホースを外します。
4. シュラウドネジ（2202、2409）を取り外します。図 17、44 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。
5. シュラウド（117、214）を取り外します。図 16、42 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。

エアシリンダの分解

6. マシンから入力電源ブラケット（110）を取り外します。その際、取り付けネジ 2 個（109）を取り外します。図 15、41 ページを参照してください。
7. ソレノイドバルブ 2 個（407、408）をシリンダの盲端ブロック（418）から取り外します。その際、六角穴付きネジ 3 個（402）を取り外します。
8. オープンエンドレンチを使用して、ピストンロッドをドライブブロックに取り付けているすべての六角ナット（103、100b、100d）を取り外します。図 15、41 ページを参照してください。
9. 4 つのネジ（108）を取り外します。これらのネジはシリンダロッドエンドブロック（417）をフレームに固定しています。図 15、41 ページを参照してください。長いアレンレンチを盲端ブロック（418）にある 4 つの穴に通して、ネジを回します。

10. エルボー継ぎ手部のエアラインが見える程度に、シリンダをマシンのマシンの後部から引っ張ってエアシリンダを部分的に取り外します。
11. シリンダを部分的に取り外した状態で、エアシリンダのエルボー継ぎ手からエアラインを外します。
12. エアシリンダの取り外しを終了させます。
13. 作業台の上で、2 個のシリンダブロックをつなげている 4 本のい長いネジ（404）を取り外して、エアシリンダを分解します。

部品の清掃および検査

14. シリンダチューブ（416）およびピストン（419）に掻き傷がないか検査します。必要に応じて交換します。
15. きれいな乾いたクロスでチューブ（416）の内側、ピストン（419）の外側、シリンダロッド（420）からグリースを拭き取ります。
16. 2 個のシリンダブロック 0 リング（411）をブロック（417、418）から取り外して交換します。
17. ピストン 0 リング（403）を取り外して交換します。
18. シリンダロッド（420）をロッドエンドブロック（417）から取り外します。
19. ロッド 0 リング（401）をロッドエンドブロック（417）から取り外して交換します。
20. 高性能潤滑グリース（部品 115982）をチューブ（416）の内側、ピストン（419）の外側、すべての 0 リング、およびシリンダロッド（420）へ十分に塗布します。

エアシリンダの再組立

注
以下の手順では、必ず長いネジを対角線状に締め付けてください。これを怠った場合、エアシリンダが損傷する場合があります。

21. 4 つの長いネジ（404）を取り付けて、手で締めます。これらのネジは 2 個のドライブブロック（417、418）を合わせるのに使用されます。次に、ボルトを 39.5 ニュートン－メートル（350 インチ－ポンド）のトルクで対角線状に締め付けます。

22. シリンダロッド（420）をロッドエンドブロック（417）の穴に通します。
23. シリンダを完全に所定の位置に取り付ける前に、エアラインをシリンダブロックのエルボー継ぎ手に接続します。正しいエアラインが接続されていることを確認します。
24. 4 つのネジ（108）を取り付けます。これらのネジはシリンダロッドエンドブロック（417）をフレームに固定します。図 15、41 ページを参照してください。
25. 六角ナット（103、100b、100d）をシリンダロッド（420）に取り付けて、135 ニュートン－メートル （100 フィート－ポンド）のトルクで締め付けます。図 15、41 ページを参照してください。
26. 3 つのネジ（402）を取り付けます。これらのネジはソレノイドバルブ（417）を盲端ブロック（418）に固定します。4.6 ニュートン－メートル （41 インチ－ポンド）のトルクで締め付けます。

運転のためのマシンの準備

27. 入力電源ブラケット（110）を取り付けます。その際、取り付けネジ 2 個（109）を取り付けます。図 15、41 ページを参照してください。
28. 加圧されたエア入力ホースを接続します。
29. マシンを操作して、空気の漏れがないことを確認してください。
30. シュラウド（117、214）を取り付けます。図 20、47 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。
31. シュラウドネジ（2202、2409）を取り付けます。図 17、44 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。
32. マシンを較正します。手順については、本書の冒頭で引用された該当する取扱説明書を参照してください。

後部ポンプリビルドキットの取り付け

ポンプシャフトはクライトックスを使用して取り付けます。クライトックスに触れると、インフルエンザのような症状を引き起こす場合があります。ご要望に応じて本材料の MSDS （材料安全データシート）を入手できます。

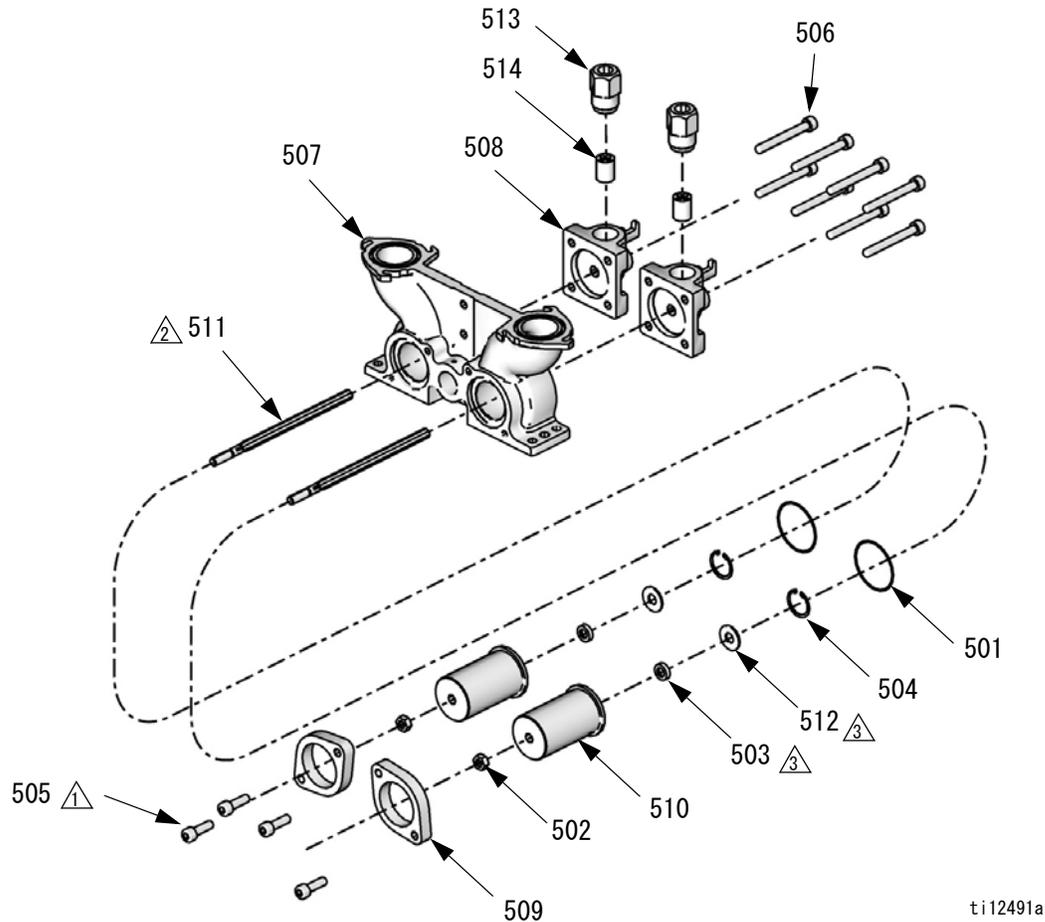
キット番号については、キット、79 ページを参照してください。

1. 39.5 ニュートン－メートル （350 インチ－ポンド）のトルクで締める。
2. ベアリングを挿入する前にシャフトにクライトックスグリースを塗布してください。
3. シャフトシール（503）は開いている方をワッシャ（512）に向けて取り付ける必要がある。

図 9

キット取り付けのためのマシンの準備

1. ポンプ内の中身を抜きます。
   - **ボールバルブが設置されている場合、**ボールバルブを閉じてから、数回ショットを実行します。
   - **ボールバルブが設置されていない場合、**タンクを空にします。ディスペンスバルブから材料が出なくなるまで、ショットを繰り返します。
2. 圧力を開放します。**圧力開放、**13 ページを参照してください。
3. マシンを停止します。**シャットダウン、**13 ページを参照してください。
4. 加圧されたエア入力ホースを外します。
5. シュラウドネジ（2202、2409）を取り外します。図 17、44 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。

6. シュラウド（117、214）を取り外します。図 16、42 ページおよび図 21、49 ページを参照してください。

後部ポンプアセンブリの分解

7. ポンプシャフト（511）をドライブブロックから外します。
   a. シャフトロッキングナット（502）を緩めます。
   b. レンチを使用してドライブブロックアライメントロッド（2302、2419）を動かないように保持します。図 18、45 ページおよび図 22、50 ページを参照してください。
   c. レンチでポンプシャフト（511）を回します。
   d. 手でポンプシャフト（511）を前方に押して、シャフトをドライブブロックから分離します。
8. シャフトロックナット（502）を取り外します。
9. ポンプのカラーを固定している 2 個のネジ（505）を取り外します。
10. ポンプカラー（509）をポンプハウジング（507）から取り外します。
11. ポンプベアリングハウジング（510）をずらし、ポンプハウジング（507）から取り外します。
12. 後部ポンプコンポーネントをポンプベアリングハウジング（510）から取り外します。

部品の清掃および検査

13. きれいな乾いたクロスでベアリングハウジングに残ったグリースを拭き取ります。
14. 新品の耐熱性グリース潤滑剤（部品 115982）をポンプベアリングハウジング（510）の内側および新しいリビルドコンポーネントに塗布します。

後部ポンプアセンブリの組立

15. 新しいリビルドキットコンポーネントをベアリングハウジングに取り付けます。

注

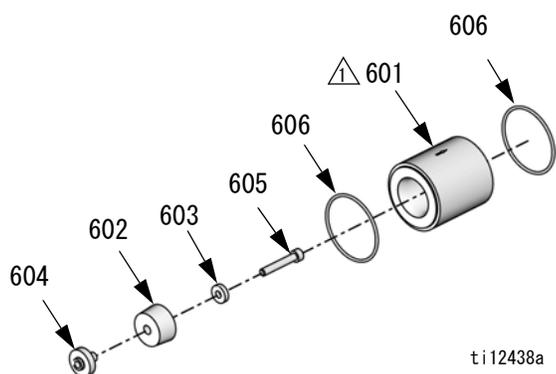
シール（503）の取り付けには注意が必要です。ピストンロッドのねじ山にマスキングテープが巻かれており、ピストンロッドに取り付けられる際にシールの開いている側がピストンロッドの方を向いていることを確認してください。

16. ドライブブロックにはまるポンプシャフトのオス側のネジ山にマスキングテープを薄く一回巻き付けます。こうすることによって、ネジ山によってシール（503）を損傷するのを防ぐことができます。
17. ポンプシャフトをベアリングハウジングの穴に通します。
18. ベアリングハウジングをポンプハウジングと隣接するように位置決めします。
19. ポンプカラーをベアリングハウジングに取り付けます。
20. 2 個のネジ（505）でポンプハウジングを取り付けて、39.5 ニュートン－メートル （350 インチ－ポンド）のトルクで締め付けます。
21. マスキングテープをポンプシャフト（511）から取り外します。
22. ポンプシャフトロックナット（502）をポンプシャフト（511）に取り付けます。
23. ポンプシャフトをドライブブロックアライメントロッド（2302、2419）に接続します。図 18、45 ページおよび図 22、50 ページを参照してください。シャフトを完全にドライブブロックに取り付けます。
24. ロックナット（502）を締め付けます。

運転準備

25. タンクボールバルブが設置されている場合は開けます。
26. タンクを充填します。
27. ショットを数回実行して、新しい材料でポンプを満たします。
28. マシンを較正して、フェーズを設定します。手順については、本書の冒頭で引用された該当する取扱説明書を参照してください。

ピストン／シリンダ交換キットの取り付け

キット番号については、**ピストンパッケージ**、60 ページ、および**ナイロンおよび UHMW 交換キット**、63 ページを参照してください。

シリンダに刻印されている矢印はポンプの吐出側を指します。

キット取り付けのためのマシンの準備

1. ポンプ内の中身を抜きます。
   - **ボールバルブが設置されている場合**、ボールバルブを閉じてから、数回ショットを実行します。
   - **ボールバルブが設置されていない場合**、タンクを空にします。ディスペンスバルブから材料が出なくなるまで、ショットを繰り返します。
2. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
3. **ADM 付きモデル**：マシンの作動を防ぐために、マシン無効モードキー（ ）を押します。
   SDM 付きモデル：マシンの作動を防ぐために、赤いボタン を押します。

シリンダの分解

4. エンドキャップネジ 4 個（506）を取り外します。図 9、32 ページを参照してください。
5. ポンプエンドキャップ（508）を取り外します。図 9、32 ページを参照してください。キャップをホースで吊り下げておきます。
6. シリンダ（601）および O リング（606）をポンプハウジング（507）から取り外します。図 9、32 ページを参照してください。
7. ピストンがいっぱいに伸びるまで、ドライブブロック（104、AA）を前方へ押します。図 7 および図 8、28 ページを参照してください。
8. レンチを使用してポンプシャフト（511）が回転しないように固定して、ピストンネジ（605）を取り外します。図 9、32 ページを参照してください。
9. ピストン（602）および前後のワッシャ（603）があればポンプシャフト（511）から取り外します。図 9、32 ページを参照してください。
10. ワッシャをきれいにします。

シリンダの取り付け

11. 新しいピストンおよび前後のワッシャがあれば取り付けます。
12. ピストンネジ（605）を取り付けます。

ピストンが回転しなくなるまでピストンネジを締め付けてから、ネジをさらに 1/4 回転締めます。

13. ピストンをいっぱいぱまで後退させます。
14. 新品の O リングを耐熱グリース（部品 115982）で潤滑します。
15. 潤滑した O リング（606）をポンプハウジング（507）およびエンドキャップ（508）の溝にはめます。図 9、32 ページを参照してください。
16. シリンダをポンプハウジング（507）とエンドキャップ（508）の間に取り付けます。図 9、32 ページを参照してください。
17. エンドキャップネジ 4 個（506）でシリンダを所定の位置に固定します。図 9、32 ページを参照してください。

運転のためのマシンの準備

18. タンクボールバルブが設置されている場合は開けます。
19. タンクを充填します。
20. ショットを数回実行して、新しい材料でポンプハウジング（507）を満たします。
21. マシンを較正して、フェーズを設定します。手順については、本書の冒頭で引用された取扱説明書を参照してください。

チェックバルブリビルドキットの取り付け

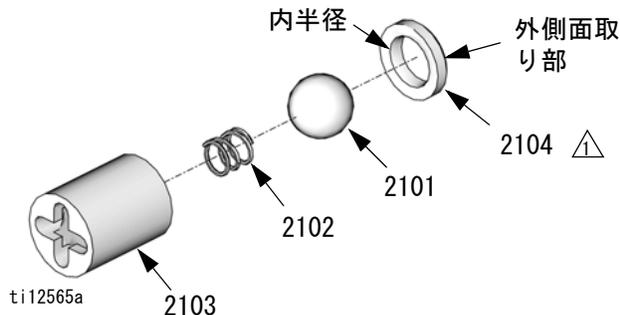
ポンプサブアセンブリ部品の参照については、**ポンプサブアセンブリ、LC0112**、54 ページを参照してください。キット番号については、**キット**、79 ページを参照してください。

⚠ シートの外側面取り部のある側をボール側から離す必要があります。シートの内半径のある側をボール側に向ける必要があります。

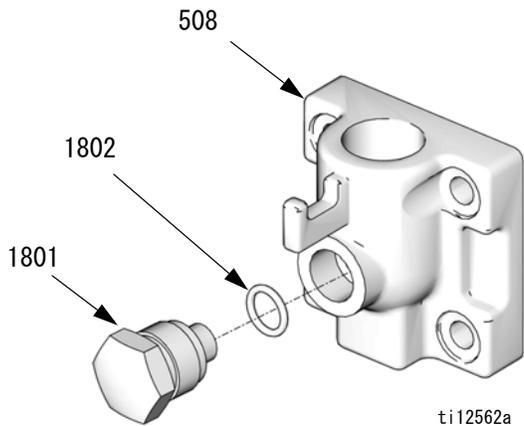
図 10: チェックバルブリビルドキット

キット取り付けのためのマシンの準備

1. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
2. **ADM 付きモデル**：マシンの作動を防ぐために、マシン無効モードキー（　）を押します。
   SDM 付きモデル：マシンの作動を防ぐために、赤いボタン を押します。
3. 排出される材料を受けるために、ディスペンスバルブの下に廃棄用容器を置きます。
4. ピストンがいっぱいに伸びるまで、ドライブブロック（104、AA）を前方へ押します。図 7 および図 8、28 ページを参照してください。
5. 廃棄用容器をチェックバルブ（514）の下へ移します。
6. ホースをハウジングから緩めて、オス側のホース継ぎ手をチェックバルブハウジング（513）から外します。**ポンプサブアセンブリ、LC0112**、54 ページを参照してください。
7. レンチでチェックバルブハウジングを緩めて、チェックバルブハウジング（513）をポンプエンドキャップ（508）から取り外します。
8. 既存のチェックバルブ（514）をハウジングから取り外します。その際、ドライバーまたはドエルピンをチェックバルブハウジング（513）のメス側ネジ山端に差し込みます。
9. 開いている側を上にして、新しいチェックバルブボールガイド（2103）を作業台に置きます。チェックバルブスプリング（2102）をガイドに取り付けます。
10. チェックバルブボール（2101）をスプリング（2101）の上部に取り付けます。
11. シートの外側が面取りされた側をチェックバルブボール側から離して、シート（2104）をチェックバルブボール（2101）の上に配置します。
12. 組み付けたチェックバルブアセンブリの両端を持って、ボール端を外側に向けた状態でチェックバルブをチェックバルブハウジング（513）のネジ山のない方に取り付けます。図 9、32 ページを参照してください。
13. バルブに力を加えて、組み付けたチェックバルブ（514）をチェックバルブハウジング（513）にきちんと取り付けます。チェックバルブシート（2104）をバルブガイドにはめ込みます。図 9、32 ページを参照してください。

組み立てたチェックバルブ（514）とハウジング（513）を上下逆にしたときに、チェックバルブの要素が所定の位置に固定されることを確認します。

14. レンチを使用して、新しいバルブおよびバルブハウジングをポンプエンドキャップ（508）に挿入します。
15. レンチを使用して、材料用のオス側ホース継ぎ手をチェックバルブハウジングに取り付けます。
16. マシンを運転する前に、ショットを数回起動して材料用ホースラインに残っているエアを除去します。
17. 必要に応じてマシンを較正します。手順については、本書の冒頭で引用された該当する取扱説明書を参照してください。

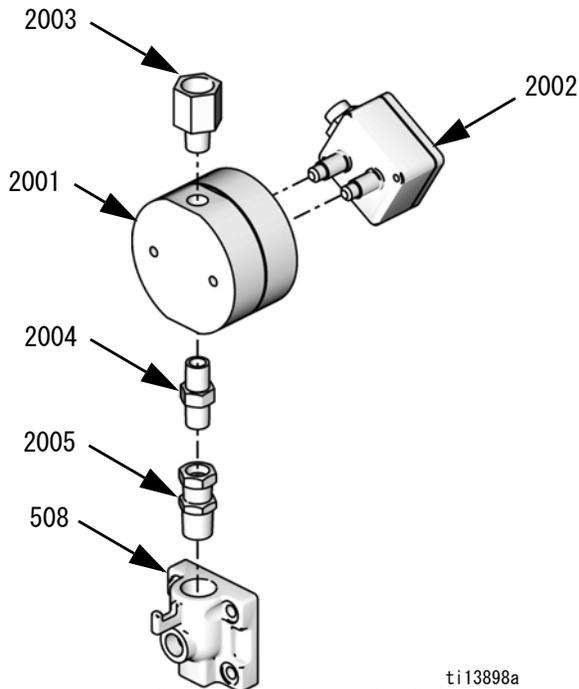
ピストンプラグの取り付け

1. ポンプ内の中身を抜きます。
   - **ボールバルブが設置されている場合、**ボールバルブを閉じてから、数回ショットを実行します。
   - **ボールバルブが設置されていない場合、**タンクを空にします。ディスペンスバルブから材料が出なくなるまで、ショットを繰り返します。
2. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
3. **ADM 付きモデル**：マシンの作動を防ぐために、マシン無効モードキー（ ）を押します。
   SDM 付きモデル：マシンの作動を防ぐために、赤いボタンを押します。
4. レンチを使用して、既存のピストンプラグ（1801）をポンプエンドキャップ（508）から取り外します。
5. 既存の O リング（1802）を取り外します。
6. 新品の O リングを耐熱グリース（部品 115982）で潤滑して、潤滑した O リングをエンドキャップに取り付けます。
7. ポンププラグ（1801）をキャップに取り付けます。
8. タンクボールバルブが設置されている場合は開けます。
9. タンクを充填します。
10. ショットを数回実行して、新しい材料でポンプを満たします。

圧力トランスデューサの取り付け

注：圧力トランスデューサは、PR70 のコンフィギュレータで利用できるホースを使用して稼働するように設計されています。圧力トランスデューサを他のホースに使用すると、予期せずアラームが発生する場合があります。

1. このページの手順 1 から 6、**ピストンプラグの取り付け**に従ってください。
2. シールドロッキングネジ（2202、2409）を取り外してから、シールド（117、214）を取り外します。
3. 圧力トランスデューサの六角端をエンドキャップ（508）に取り付けます。
4. **A 側圧力トランスデューサについては、**圧力トランスデューサのデータケーブル端を液体コントロールモジュール #1 のポート #6 に取り付けます。図 5、26 ページを参照してください。
   B 側圧力トランスデューサについては、圧力トランスデューサのデータケーブル端を液体コントロールモジュール #1 のポート #7 に取り付けます。図 5、26 ページを参照してください。
5. シールドおよびシールドロッキングネジを取り付けます。
6. このページの手順 8 から 10、**ピストンプラグの取り付け**に従ってください。

流量計の取り付け

1. ポンプ内の中身を抜きます。
   - **ボールバルブが設置されている場合、**ボールバルブを閉じてから、数回ショットを実行します。
   - **ボールバルブが設置されていない場合、**タンクを空にします。ディスペンスバルブから材料が出なくなるまで、ショットを繰り返します。
2. 圧力を開放します。**圧力開放**、13 ページを参照してください。
3. **ADM 付きモデル**：マシンの作動を防ぐために、マシン無効モードキー（ ）を押します。
   SDM 付きモデル：マシンの作動を防ぐために、赤いボタン を押します。
4. シールドロッキングネジ（2202、2409）を取り外してから、シールド（117、214）を取り外します。
5. レンチを使用して、液体ラインをポンプエンドキャップ（508）の上部から取り外します。
6. 継ぎ手（2004、2005）を使用して、流量計本体（2001）をエンドキャップ（508）に取り付けます。以下の画像を参照してください。

7. 残りの継ぎ手（2003）を流量計の上部に取り付けます。前述の画像を参照してください。
8. 流量計センサー（2002）を流量計本体（2001）に取り付けます。
9. 液体ラインを流量計上部の継ぎ手（2003）に取り付けます。
10. **A 側流量計については、**流量計センサーケーブルを液体コントロールモジュール #2 のポート #1 に接続します。
    B 側流量計については、流量計センサーケーブルを液体コントロールモジュール #2 のポート #2 に接続します。
11. タンクボールバルブが設置されている場合は開けます。
12. シールドおよびシールドロッキングネジを取り付けます。
13. タンクを充填します。
14. ショットを数回実行して、新しい材料でポンプを満たして、流量計のプライミングを実行します。

液体コントロールモジュールの交換

1. アクセスカバー（D）を取り外します。

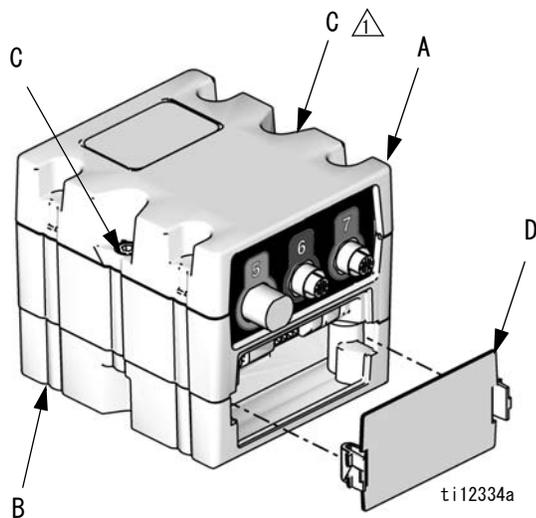



図 11

2. 2 個のネジ（C）および FCM （A）をベース（B）から取り外します。
3. 4 個のネジでベース（B）をシステムに設置します。ベースの上部を通してネジを挿入し、システムに締め付けます。
4. 2 個のネジ（C）で FCM （A）をベース（B）に設置します。
5. ケーブルを液体コントロールの前部に接続します。図 12 および下表を参照してください。

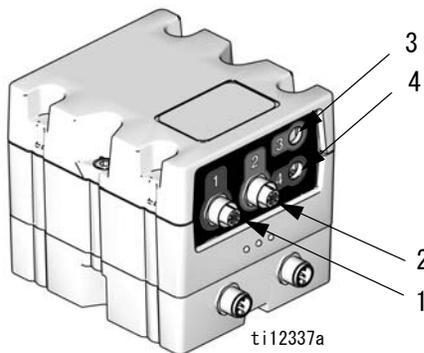



図 12: 液体コントロールモジュール前部の接続

マシンの液体コントロールモジュールが 1 体のみの場合、モジュール番号は 1 です。
液体モジュールが 2 体ある場合、エアレギュレータに一番近いモジュールの番号が 1、もう一方のモジュールの番号が 2 になります。

接続の参照（図 12）	モジュール番号	接続先
1	1	フットスイッチまたは PLC インターフェイス
2	1	フットスイッチまたは PLC インターフェイス
3	1	タンク低レベルセンサー A
4	1	タンク低レベルセンサー B
1	2	流量計 A
2	2	流量計 B
3	2	タンク高レベルセンサー A
4	2	タンク高レベルセンサー B

6. ケーブルを液体コントロールの後部に接続します。図 13 および下表を参照してください。

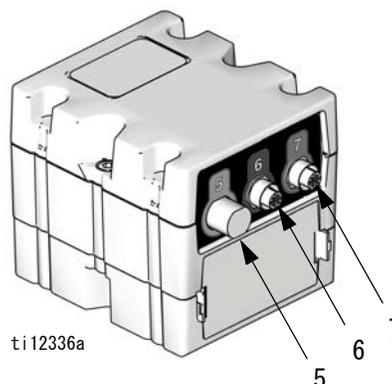



図 13: 液体コントロールモジュール後部の接続

マシンの液体コントロールモジュールが 1 体のみの場合、モジュール番号は 1 です。
液体モジュールが 2 体ある場合、エアレギュレータに一番近いモジュールの番号が 1、もう一方のモジュールの番号が 2 になります。

接続の参照（図 13）	モジュール番号	接続先
5	1	ディスペンスバルブおよびリニアポジションセンサー
6	1	圧力トランスデューサ A
7	1	圧力トランスデューサ B
5	2	自動注入バルブ
6	2	未使用
7	2	未使用

7. **マシンの液体コントロールモジュールが 1 体のみの場合、**回転スイッチ（S）を 1 に設定します。図 14 を参照してください。モジュール番号は 8 です。
液体モジュールが 2 体ある場合、エアレギュレータに一番近いモジュールでは回転スイッチ（S）を 1 に、もう一方のモジュールでは回転スイッチ（S）を 2 に設定します。図 14 を参照してください。

回転スイッチは、新しい液体コントロールモジュールの設置後のみに調整してください。回転スイッチの設定は、交換されている液体コントロールモジュールの番号を示します。液体コントロールモジュールは 16 ポジションの回転スイッチを使用しています。

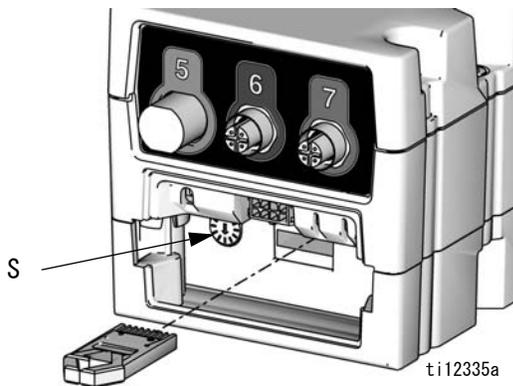
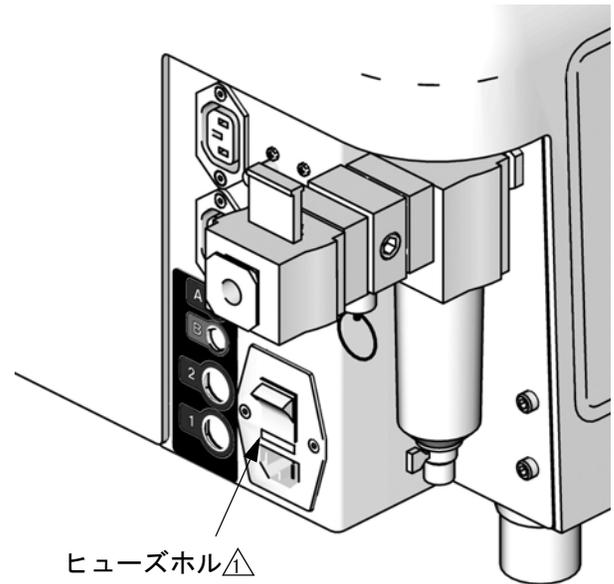



図 14

8. アクセスカバー（D）を取り付けます。

ヒューズの交換

⚠1 ヒューズホルダーは、電源コネクタと電源スイッチの間にあります。

1. マシンから入力電源コードを取り外します。
2. マイナスドライバーをヒューズホルダーと入力電源ブラケットの間に差し込んで、マシンヒューズホルダーを取り外します。
3. 飛んだヒューズはマシンヒューズホルダーから取り外してください。
4. 同じ定格の新品のヒューズをヒューズホルダーに取り付けます。
5. ヒューズホルダーを入力電源ブラケットに取り付けます。

部品

フィードシステム部品については、フィードシステム取扱説明書を参照してください。**関連の説明書**、3 ページを参照してください。

固定レーシオベース、LC0262、LC0263、LC0264、LC0265

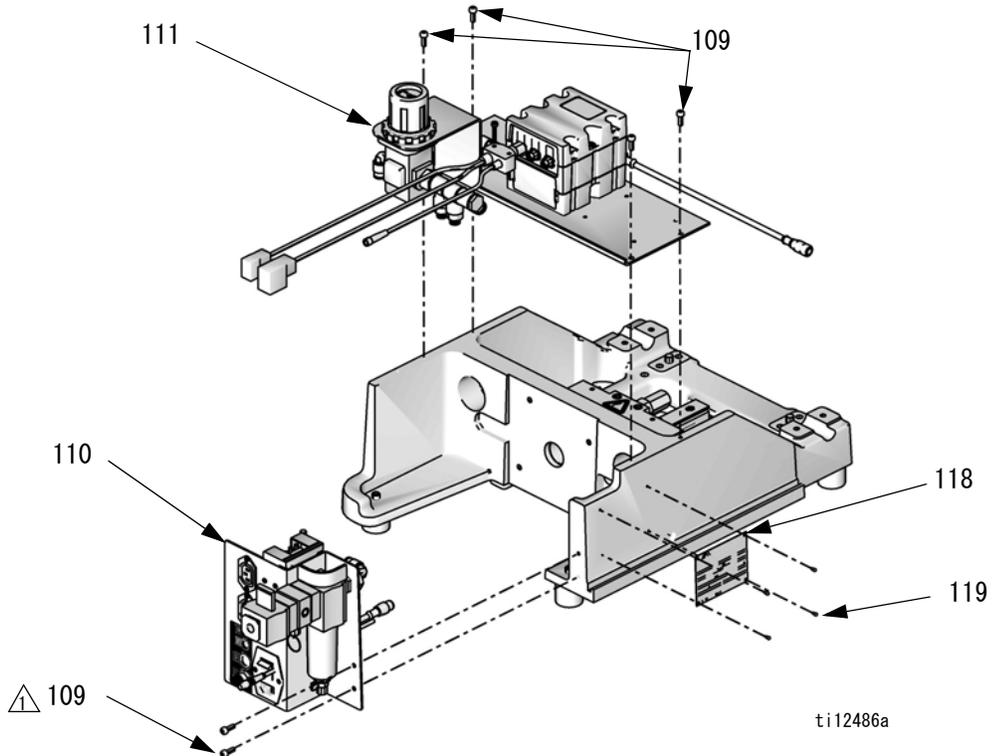
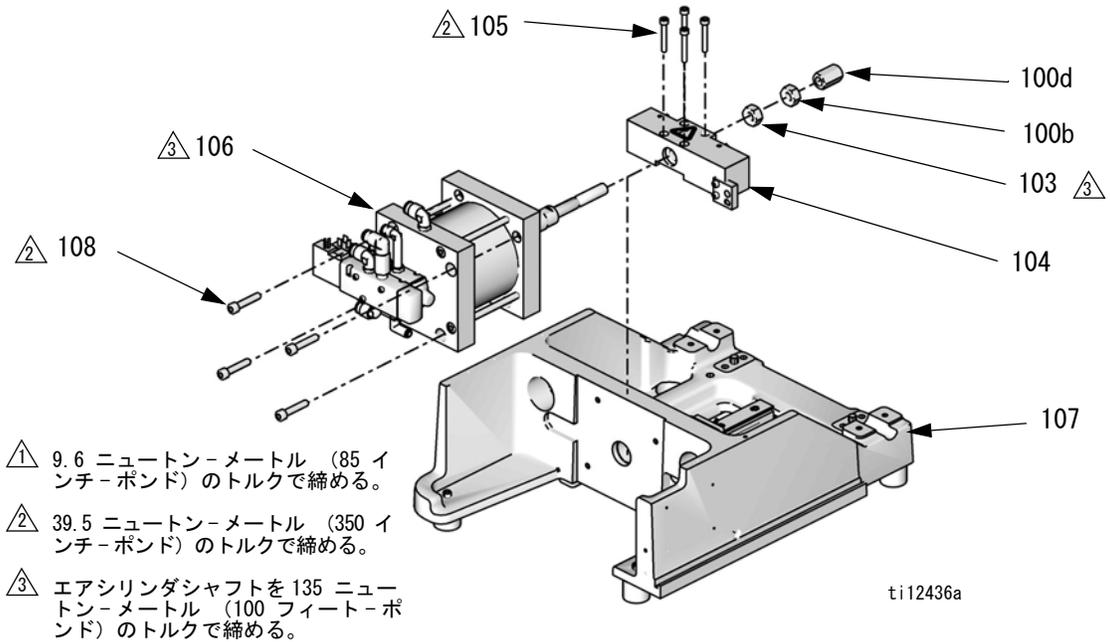



図 15

固定レーシオベース（続き）

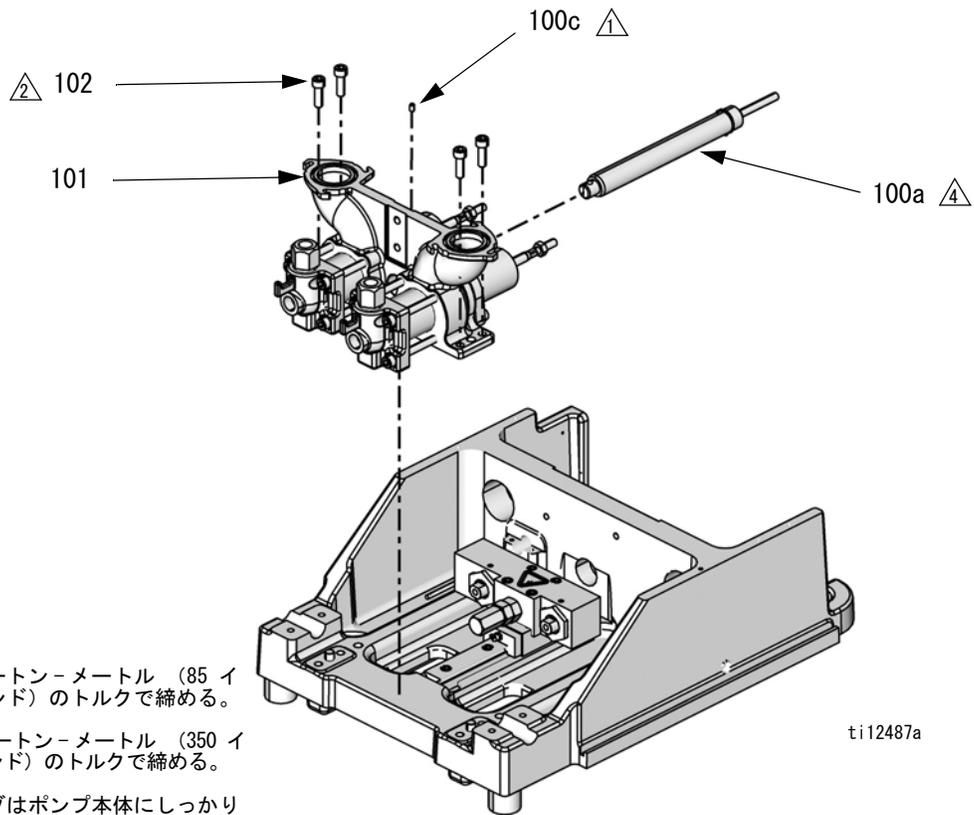
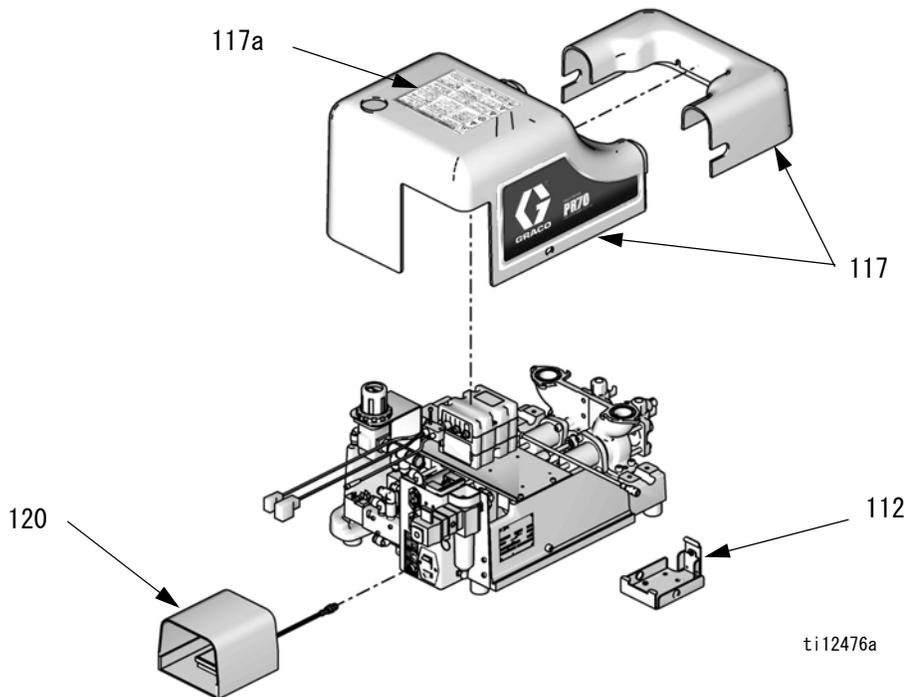



図 16

参照	部品	説明	個数
100a	120920	SHOCK ABSORB, adjustable (models LC0263 and LC0265 only)	1
100b	120919	NUT, hex (models LC0263 and LC0265 only)	1
100c	111260	SCREW, set, cup point (models LC0263 and LC0265 only)	1
100d	15K816	CAP, adjustment, Hydracheck (models LC0263 and LC0265 only)	1
101	LC0112	PUMP, sub-assembly	1
102	120913	SCREW	4
103	120919	NUT, hex	1
104	LC0107	BLOCK, assembly, drive	1
105	121166	SCREW	4
106	LC0110	CYLINDER, air, sub-assembly, 3.0 in. (models LC0262 and LC0263 only)	1
	LC0111	CYLINDER, air, sub-assembly, 4.5 in. (models LC0264 and LC0265 only.)	1
107	LC0290	FRAME, sub, assembly	1
108	121167	SCREW	4
109	120885	SCREW	6
110	LC0239	BRACKET, incoming power, sub-assy	1
111	LC0261	BRACKET, controls, assembly	1
112	255235	BRACKET, mounting, assembly	1
114	* 121597	CABLE, CAN, 90 female / 90 female	1
115	* 61/2906-BK/11	TUBE, air, 3/8 in. OD	2
116	* 61/2904-BK/11	TUBE, air, 1/4 in. OD	2
117	LC0308	SHIELD, assembly	1
117a	▲15M511	LABEL, shield	1
118	84/0001-6/11	TAG, ID	1
119	96/0235/98	SCREW, drive, type U, #2 X 3/16 stainless steel	4
120	255244	SWITCH, foot, assembly	1
127	* LC0135	MODULE, TOKEN, PR70	1

** 図示せず。*

▲ *交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。*

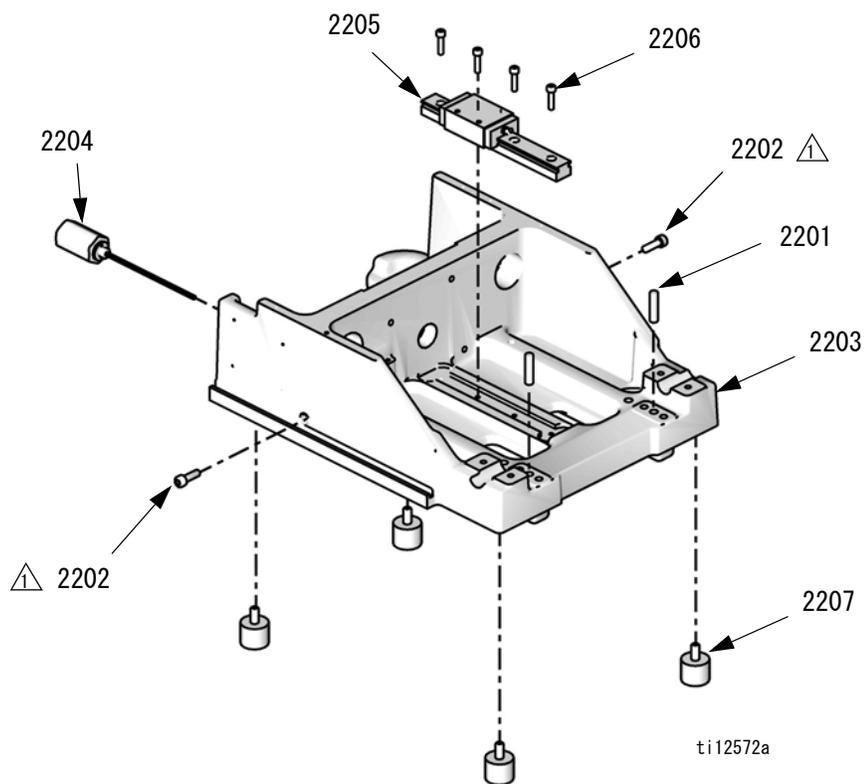
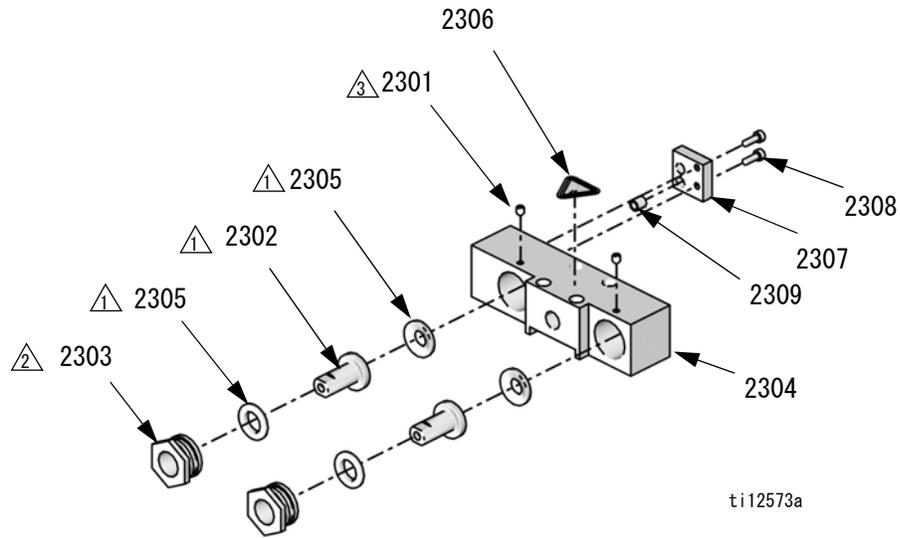
固定レーシオフレームサブアセンブリ、LC0290

⚠1 焼き付き防止コンパウンド（部品 073025）をネジに塗布する。

図 17

参照	部品	説明	個数
2201	120599	PIN, dowel	2
2202	120913	SCREW	2
2203	15K788	FRAME, base, machined	1
2204	LC0234	SENSOR, assembly	1
2205	120918	BEARING, linear, slide	1
2206	120886	SCREW	4
2207	96/0507/11	BUMPER, rubber, 3/8-16 x 0.63	4

固定レーシオドライブブロックアセンブリ、LC0107

1 グリース（部品 115982）をすべての内部部品に塗布する。

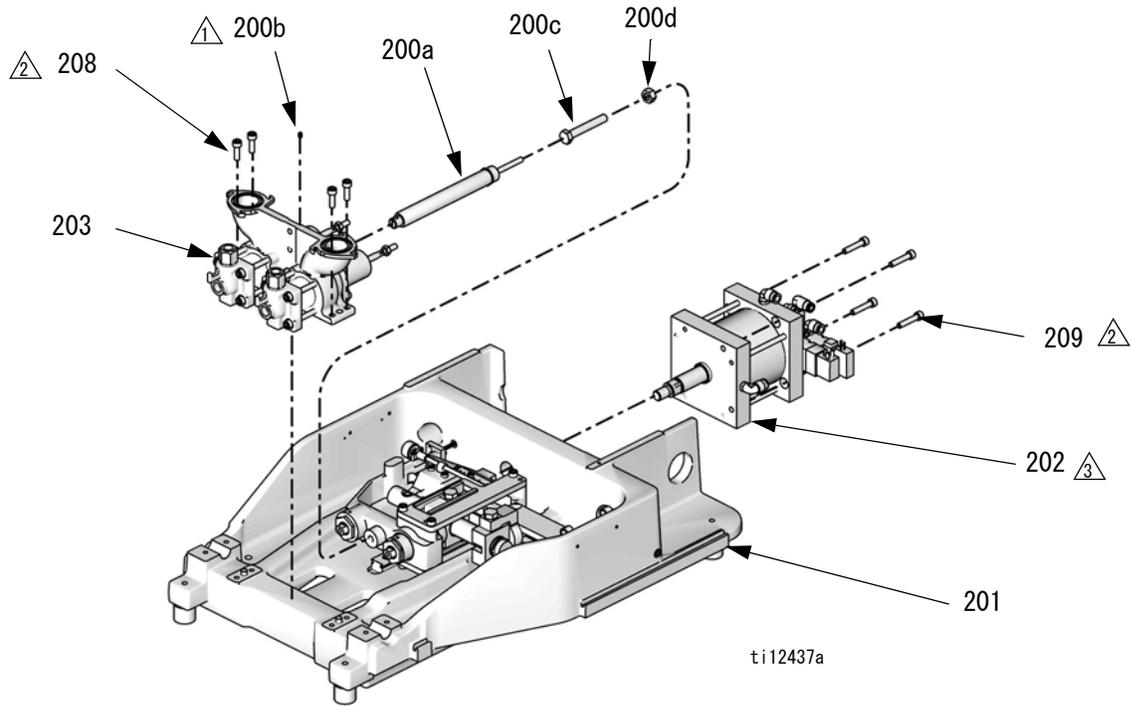
2 固定ナットをアライメントロッド（2302）が動かなくなるまで締め付ける。アライメントロッドが横方向に動いても、内外方向に動かない程度に固定ナットを緩める。

3 7.2 ニュートン－メートル （64 インチ－ポンド）のトルクで締める。

図 18

参照	部品	説明	個数
2301	120891	SCREW, set, socket, cone point	2
2302	15K801	ROD, alignment	2
2303	15K802	RETAINER, nut	2
2304	15K805	BLOCK, drive	1
2305	15K868	WASHER, female, male modified, assembly	2
2306	▲84/0130-27/11	LABEL, warning, pinch point	1
2307	15T389	BRACKET, mounting, magnet	1
2308	120885	SCREW	2
2309	15G747	MAGNET, linear sensor	1

▲ *交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。*

可変レーシオベース、LC0242、LC0243、LC0244、LC0245

⚠1 9.6 ニュートン－メートル （85 インチ－ポンド）のトルクで締める。

⚠2 39.5 ニュートン－メートル （350 インチ－ポンド）のトルクで締める。

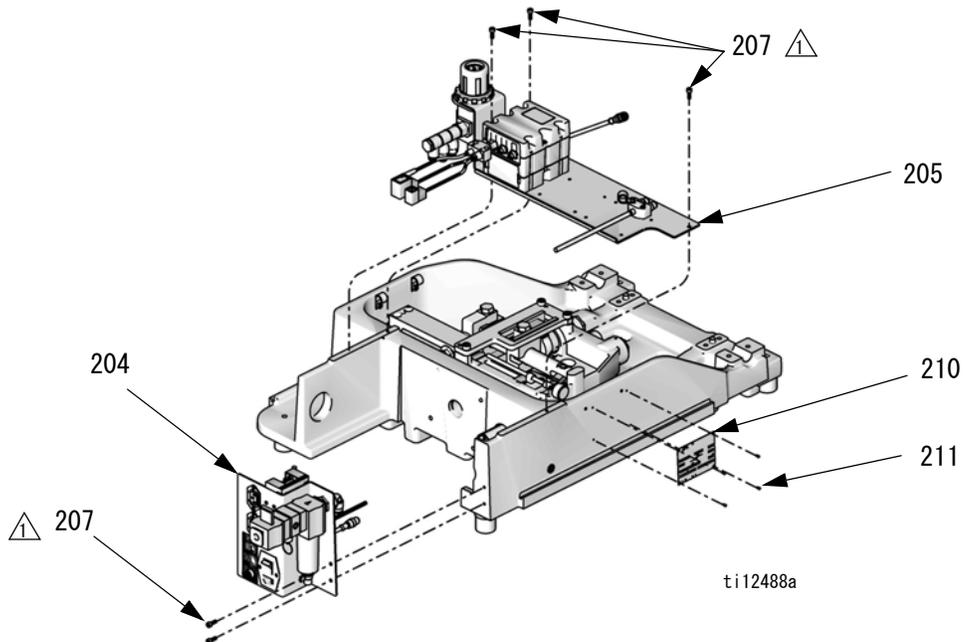
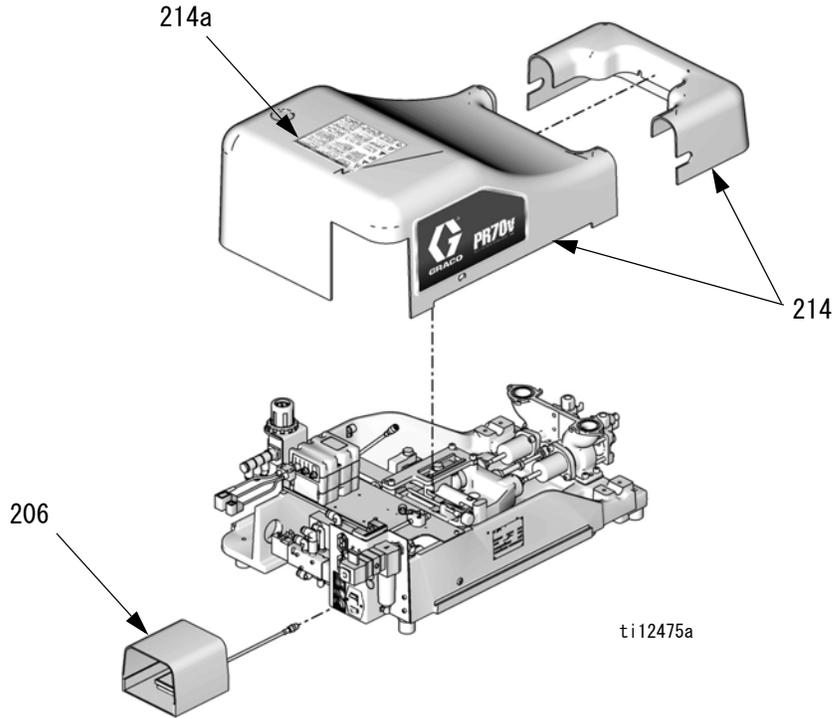
⚠3 エアシリンダシャフトを 135 ニュートン－メートル （100 フィート－ポンド）のトルクで締める。

⚠1 9.6 ニュートン－メートル （85 インチ－ポンド）のトルクで締める。

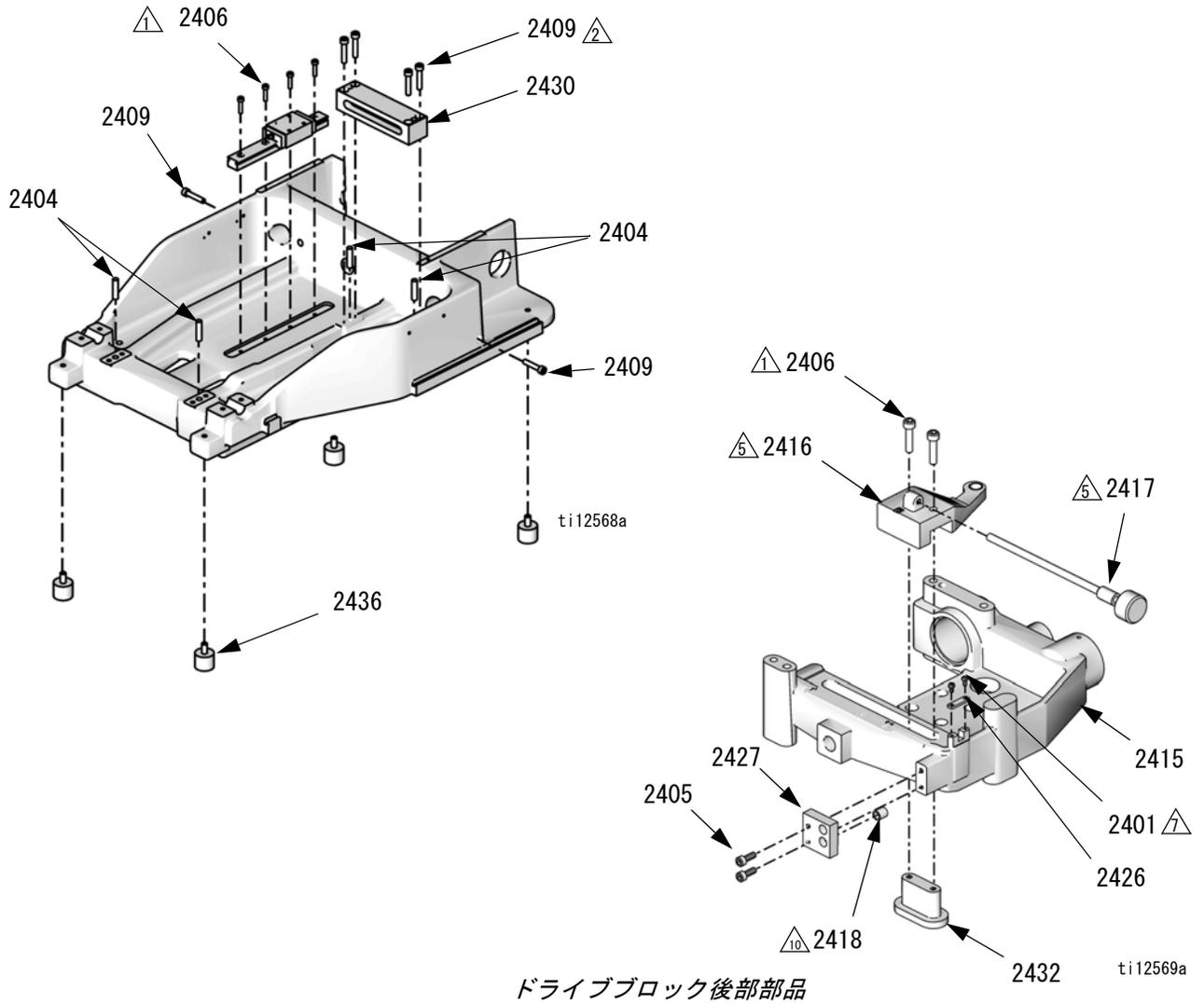
図 19

可変レーシオベース（続き）

図 20

参照	部品	説明	個数
200a	120920	SHOCK ABSORB, adjustable (models LC0243 and LC0245 only)	1
200b	111260	SCREW, set, cup point (models LC0243 and LC0245 only)	1
200c	121589	SCREW, hex head cap, M12 x 1.75, 80 mm long (models LC0243 and LC0245 only)	1
200d	107539	NUT, hex (models LC0243 and LC0245 only)	1
201	LC0232	FRAME, sub-assembly	1
202	LC0230	CYLINDER, air, 3.0 in. diameter (models LC0242 and LC0243 only)	1
	LC0231	CYLINDER, air, 4.5 in. diameter (models LC0244 and LC0245 only)	1
203	LC0112	PUMP, sub-assembly	1
204	LC0239	BRACKET, incoming power, sub-assy	1
205	LC0240	BRACKET, control, sub-assembly	1
206	255244	SWITCH, foot, assembly	1
207	120885	SCREW	5
208	120913	SCREW	4
209	121167	SCREW	4
210	84/0001-6/11	PLATE, legend, serial number	1
211	96/0235/98	SCREW, drive, type U, #2 x 3/16	4
212	61/2904-BK/11	HOSE, 0.160 ID x 0.250 OD, PU, 95 DUR	1
213	61/2906-BK/11	HOSE, 0.245ID x 0.375 OD, PU, 95 DUR	1
214	LC0246	SHIELD, assembly	1
214a	▲15M511	LABEL, shield	1
215	* 124002	PROTECTOR, wire, corrugated, 5/8 in. ID	8
	* 124002	PROTECTOR, wire, corrugated, 5/8 in. ID	5

* *図示せず。*

▲ *交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。*

可変レーシオフレームサブアセンブリ、LC0232

ドライブブロック後部部品

1. ネジを 15.8 ニュートン－メートル（140 インチ－ポンド）のトルクで締める。
2. ネジを 39.5 ニュートン－メートル（350 インチ－ポンド）のトルクで締める。
3. スタッドを 88.1 ニュートン－メートル（ 780 インチ－ポンド）のトルクで締める。
4. 参照 2414 および 2428 は図示のとおりに向ける必要がある。
5. ベアリングおよびネジ山面を 115982 で潤滑する。
6. 3.9 ニュートン－メートル （35 インチ－ポンド）のトルクで締める。
7. 0.9 ニュートン－メートル（8 インチ－ポンド）のトルクで締める。
8. 固定ナットをアライメントロッド（2419）が動かなくなるまで締め付ける。次に、アライメントロッドが横方向に動いても、内外方向に動かない程度に固定ナットを緩める。
9. 2.1 ニュートン－メートル （19 インチ－ポンド）のトルクで締める。
10. 接着剤、部品 071023 を使用して、2418 を 2427 に接着する。
11. 2403 を 2424 に圧入する。

図 21

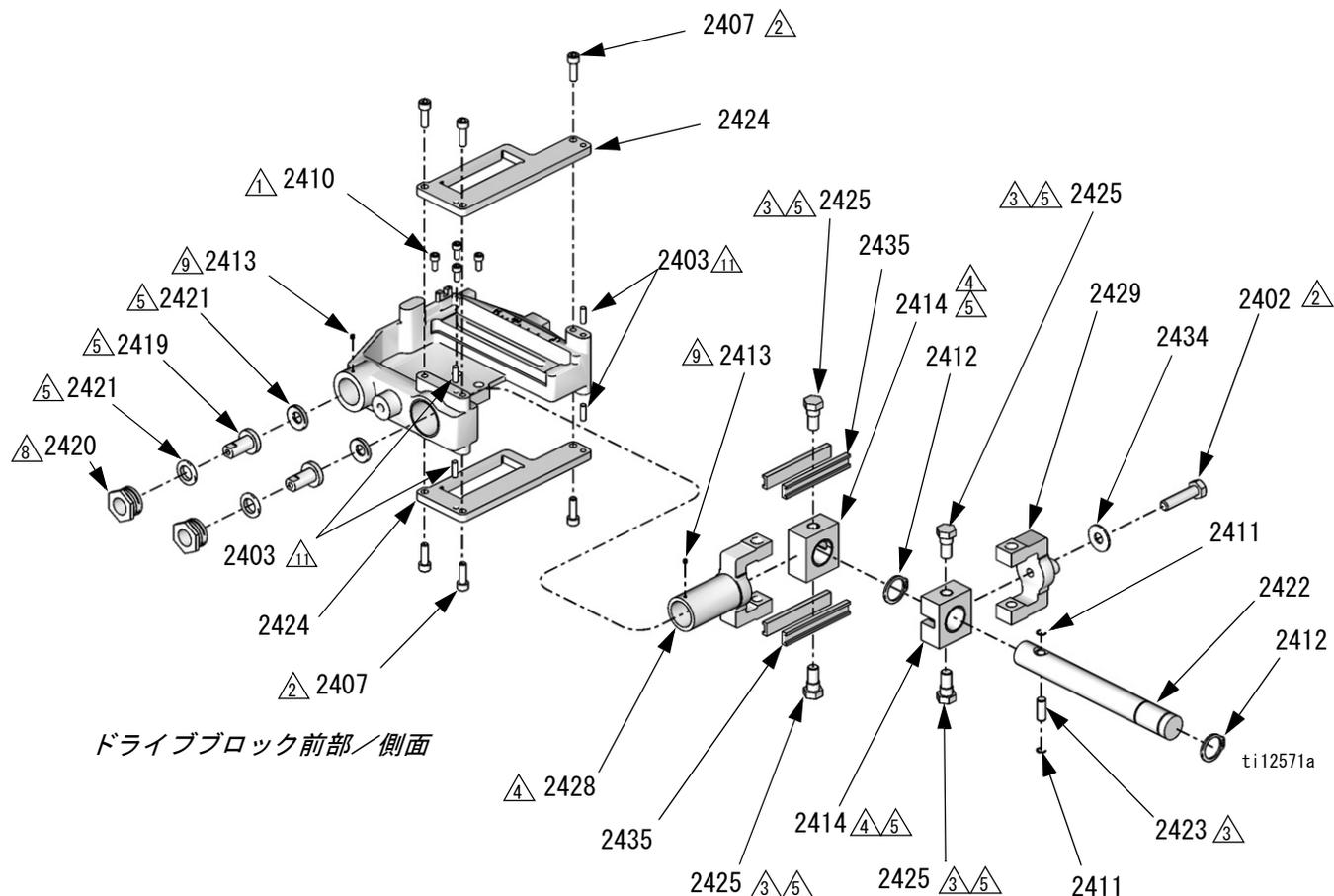
可変レーシオフレームサブアセンブリ（続き）

1. ネジを 15.8 ニュートン－メートル（140 インチ－ポンド）のトルクで締める。
2. ネジを 39.5 ニュートン－メートル（350 インチ－ポンド）のトルクで締める。
3. スタッドを 88.1 ニュートン－メートル（ 780 インチ－ポンド）のトルクで締める。
4. 参照 2414 および 2428 は図示のとおりに向ける必要がある。
5. ベアリングおよびネジ山面を 115982 で潤滑する。
6. 3.9 ニュートン－メートル （35 インチ－ポンド）のトルクで締める。
7. 0.9 ニュートン－メートル （8 インチ－ポンド）のトルクで締める。
8. 固定ナットをアライメントロッド (2419) が動かなくなるまで締め付ける。次に、アライメントロッドが横方向に動いても、内外方向に動かない程度に固定ナットを緩める。
9. 2.1 ニュートン－メートル （19 インチ－ポンド）のトルクで締める。
10. 接着剤、部品 071023 を使用して、2418 を 2427 に接着する。
11. 2403 を 2424 に圧入する。

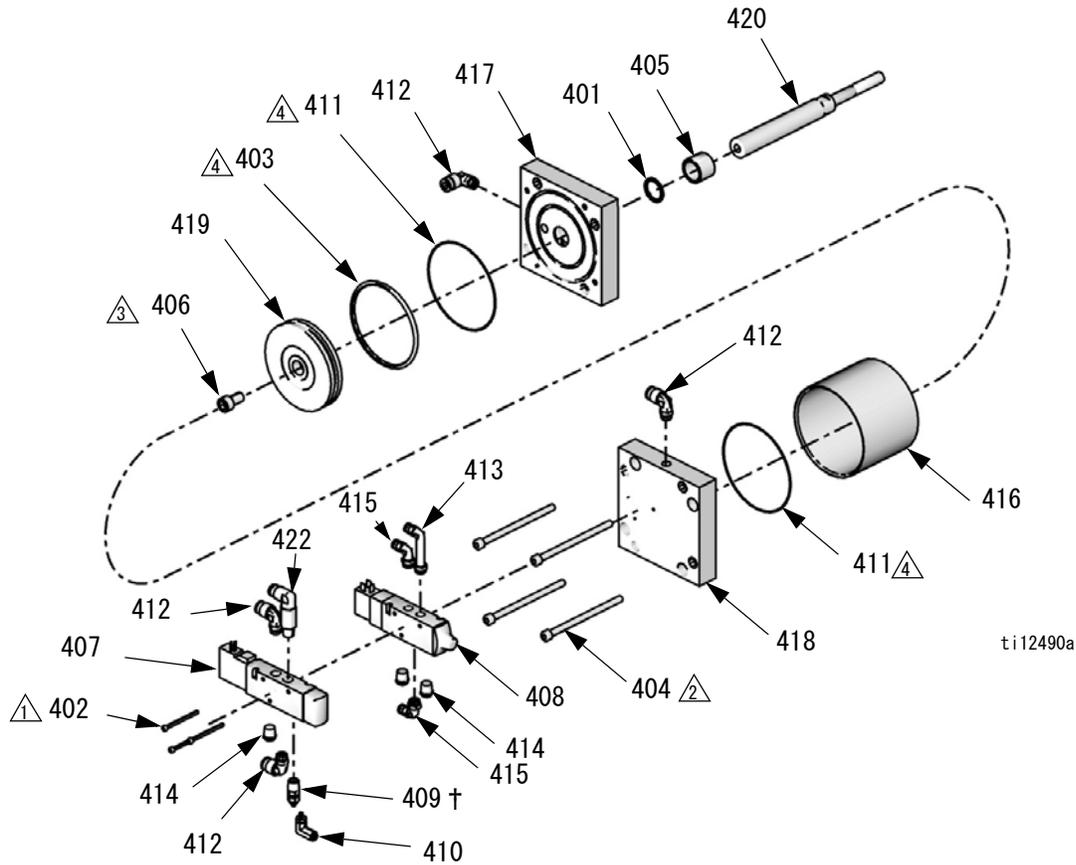
図 22

参照	部品	説明	個数
2401	119912	SCREW, machined, phillips pan head	2
2402	107596	SCREW, cap, hex head	1
2403	116193	PIN, dowel, 1/4 x 3/4	4
2404	120599	PIN, dowel	4
2405	120885	SCREW	2
2406	120886	SCREW	6
2407	120913	SCREW	6
2408	120918	BEARING, linear, slide	1
2409	121167	SCREW	6
2410	121518	SCREW, socket head cap	4
2411	121524	RING, retaining	2
2412	121529	RING, retaining, 1-1/8 in., snap	2
2413	121530	SCREW, set, socket head cap, M4 x 5, cone point	2
2414	256264	BLOCK, assembly, slide, beam, ratio	2
2415	256268	CARRIAGE, assembly, slide, beam, ratio	1
2416	256280	ARM, assembly, adjustment	1
2417	256288	KNOB, ratio adjustment	1
2418	15G747	MAGNET, linear sensor	1
2419	15K801	ROD, alignment	2
2420	15K802	RETAINER, nut	2
2421	15K868	WASHER, female, male modified, assembly	2
2422	15T377	BAR, ratio, beam	1
2423	15T383	PIN, pivot, beam, ratio	1
2424	15T384	PLATE, guide, ratio	2
2425	15T385	STUD, clevis, beam	4
2426	15T388	RETAINER, knob, adjust	1
2427	15T389	BRACKET, mounting, magnet	1
2428	15T448	CLEVIS, moving, machined	1
2429	15T449	CLEVIS, fixed, machined	1
2430	15T463	BRACKET, bar, pivot	1
2431	15T626	FRAME, base, machined	1
2432	15T715	NUT, locking, ratio adjustment	1
2433	LC0234	SENSOR, assembly	1
2434	119438	WASHER, flat	1
2435	15U196	BEARING, strip	4
2436	121573	BUMPER, urethane, 3/8-16	4
2499 ▲	* 84/0130-27/11	LABEL, warning, pinch point	1

** 図示せず。*

▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。

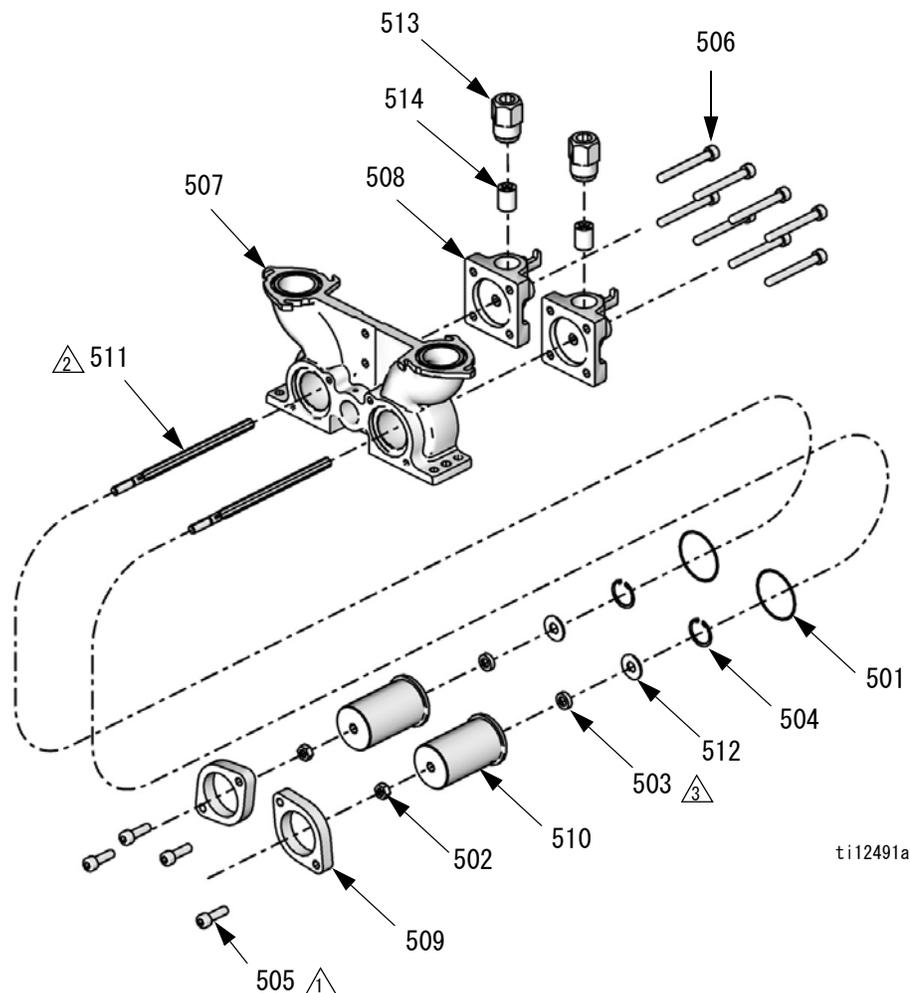
エアシリンダ、LC0110、LC0111、LC0230、LC0231

注
ドライブブロック 2 個（417、418）を取り付ける 4 本の長ねじ（404）は十字型にしっかりと締めてください。これを怠った場合、エアシリンダが損傷する場合があります。

1. 4.6 ニュートン－メートル（41 インチ－ポンド）のトルクで締めます。
2. 39.5 ニュートン－メートル（350 インチ－ポンド）のトルクで締めます。
3. 135 ニュートン－メートル（100 フィート－ポンド）のトルクで締めます。
4. すべての摺動面を潤滑剤（部品 115982）で潤滑します。
5. シーラントテープを NPT 取付具に貼ります。

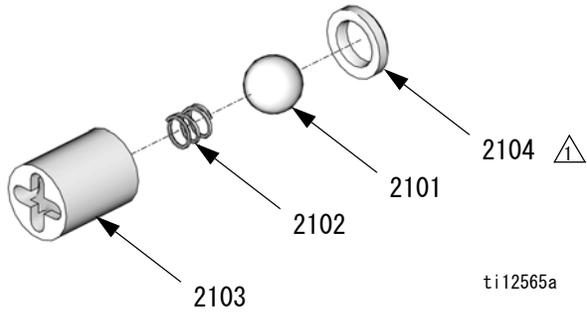
参照番号	部品	説明	個数
401	107571	PACKING, o-ring	1
402	114100	SCREW, cap, socket hd	3
403	120875	O-RING, 3 in. (assemblies LC0110 and LC0230)	1
	104131	O-RING, 4.5 in. (assemblies LC0111 and LC0231)	1
404	120880	SCREW	4
405	120881	BEARING	1
406	120884	SCREW	1
407	120899	VALVE, solenoid, 3 way	1
408	120900	VALVE, solenoid, 3 way	1
409 †	120922	MUFFLER, w/ integral flow control	1
410	120923	FITTING, elbow, male, swivel	1
411	120932	O-RING (assemblies LC0110 and LC0230 only)	2
	104271	PACKING, o-ring (assemblies LC0111 and LC0231 only)	2
412	121018	FITTING, elbow, male, swivel, 1/4 npt	5
413	121020	FITTING, elbow, male, swivel, 1/4 npt	1
414	121021	MUFFLER, 1/4 npt	3
415	121022	FITTING, elbow, male, 1/4 npt	2
416	15K790	TUBE, air, cylinder, 3.0 (assemblies LC0110 and LC0230 only)	1
	15K789	TUBE, air, cylinder, 4.5 (assemblies LC0111 and LC0231 only)	1
417	15K791	BLOCK, air cylinder, rod end	1
418	15K792	BLOCK, air cylinder, blind end	1
419	15K793	PISTON (assemblies LC0110 and LC0230 only)	1
	15K794	PISTON (assemblies LC0111 and LC0231 only)	1
420	15K795	ROD, piston, air cylinder (assemblies LC0110 and LC0111 only)	1
	15T714	ROD, piston, air cylinder (assemblies LC0230 and LC0231 only)	1
422	121643	FITTING, elbow, 1/4 x 1/4 npt, swivel, ext (assemblies LC0230 and LC0231 only)	1

† マフラーを交換する際には、ピストンが戻るまでの時間が 0.5 ～ 1 秒になるようにマフラーの設定を調整してください。

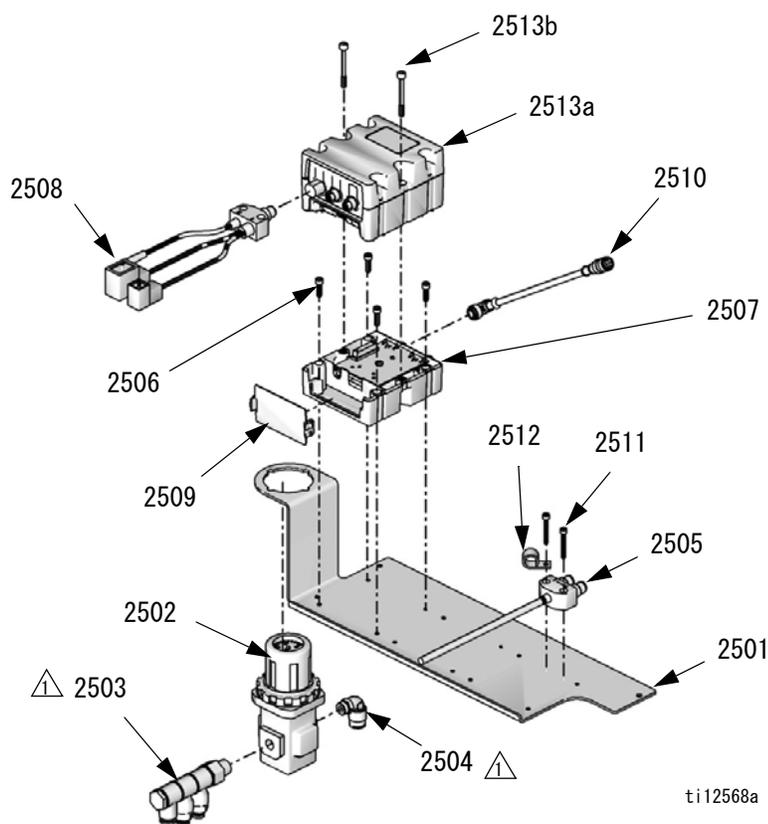
ポンプサブアセンブリ、LC0112

ポンプシャフトはクライトックスを使用して取り付けます。クライトックスに触れると、インフルエンザのような症状が出る場合があります。この材料に対して MSDS は必要に応じて使用できます。

1. トルクを 350 インチ－ポンド （39.5 ニュートン－メートル）にします。
2. ベアリングを挿入する前にシャフトにクライトックスグリースを塗布してください。
3. シャフトシールは開口面をワッシャに向けずに設置する必要があります (512)。設置の際には、ピストンロッドの入口に開口面を向けずにシャフトシールをピストンロッドに沿ってスライドさせる必要があります。

参照番号	部品	説明	個数
501	106258	PACKING, o-ring	2
502	108712	NUT, hex	2
503	120887	SEAL, posipak, 3/8 x 5/8, uhmwpe	2
504	120890	RING, retaining	2
505	120913	SCREW	4
506	120982	SCREW	8
507	15K786	HOUSING, pump	1
508	15K787	CAP, end, pump, machined	2
509	15K803	COLLAR	2
510	15K804	HOUSING, bearing, seal	2
511	15K824	ROD, piston	2
512	15K828	WASHER, housing, seal	2
513	15K895	HOUSING, check valve	2
514	LC0093	KIT, rebuild, valve, check	2

チェックバルブ、アセンブリ LC0093

1 カムファー付きのシート側面がボールの方向を向かないようにしてください。

参照番号	部品	説明	個数
2101	105445	BALL, 0.5000	1
2102	121084	SPRING	1
2103	15D312	BUSHING, ball guide	1
2104	196832	SEAT, lapped	1

Control Bracket, LC0240, LC0261

アセンブリ LC0240 を図示

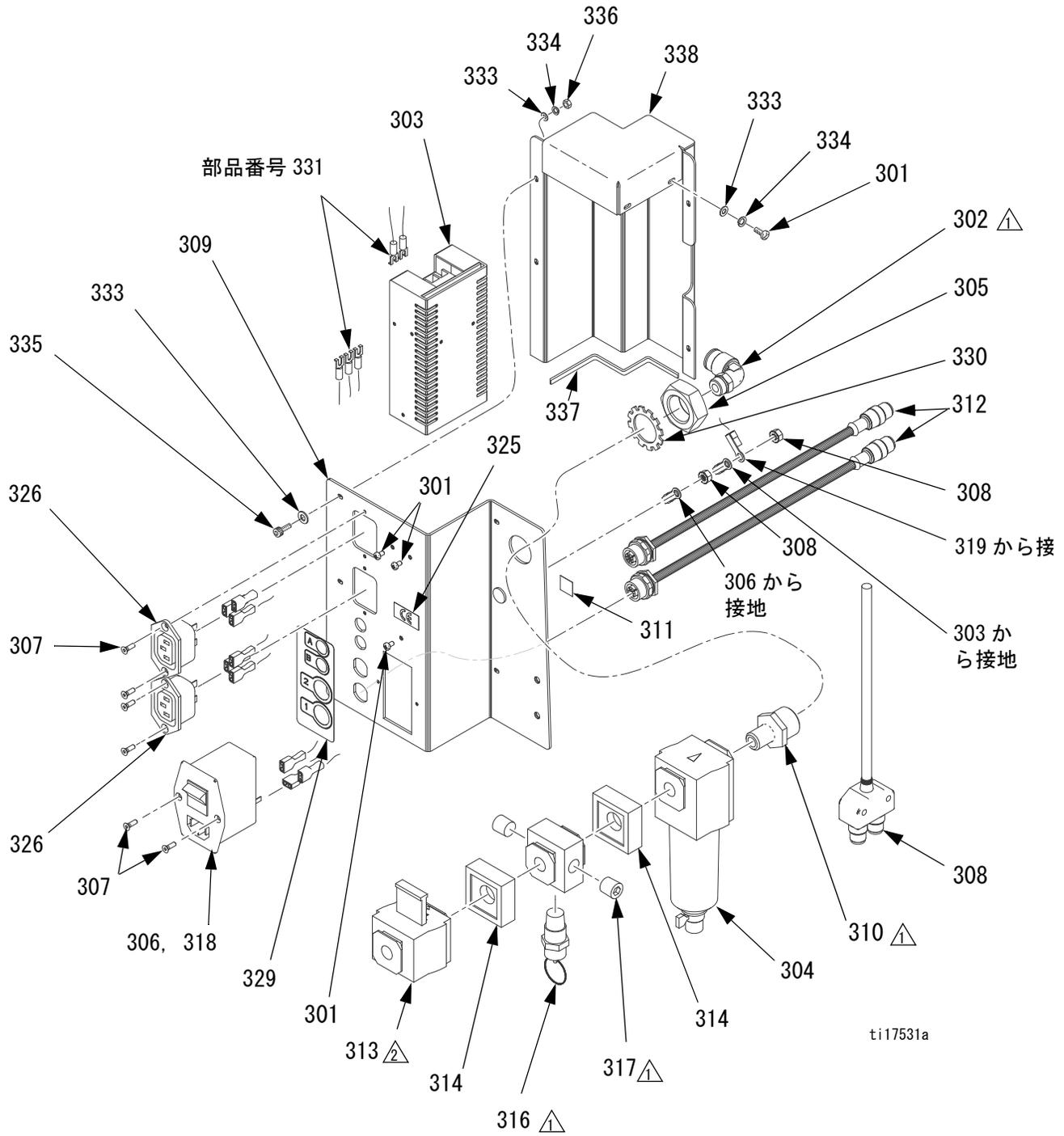
⚠1 スレッドシーラントテープをオス NPT スレッドに貼ってください。

参照番号	部品	説明	個数
2501	15T735	BRACKET, control mounting (assembly LC0240 only)	1
	15U737	BRACKET, control mounting (assembly LC0261 only)	1
2502	120897	REGULATOR, air, with integral gage	1
2503	120954	MANIFOLD, inlet, banjo	1
2504	121018	FITTING, elbow, male, swivel,1/4 NPT	1
2505	LC0291	CABLE, power (assembly LC0240 only)	1
2506	113003	SCREW, socket head cap, 10-32 x 0.62, stainless steel	4
2507	289697	BASE, Fluid Control Module	1
2508	121583	HARNESS, I/O, M12 x M8 x submicro x mini	1
2509	277674	ENCLOSURE, cube door	1
2510	121685	CABLE, CAN, M12 x M12, 5P, female-female, straight x right	1
2511	121860	SCREW, M4 x 0.7, 30 mm long, stainless steel	2
2512	84/0153-1/89	CLAMP, harness, nylon	1
2513◆	289696	MODULE, Fluid Control, assembly	1

* 図示せず。

▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。

◆ 交換用流量制御モジュールを購入するときには、使用前にソフトウェアトークン 15W046 によるソフトウェアのインストールが必要です。

入力電源ブラケット、LC0239

1 可能な場合はスレッドシーラントテープを貼ってください。

2 換気の方向がマシン付近を通るようにしてください。

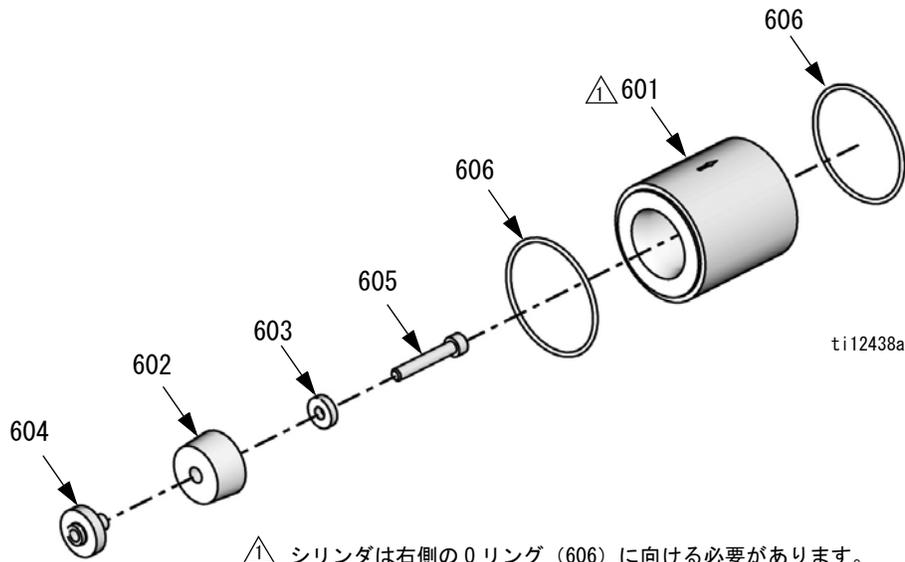
参照番号	部品	説明	個数
301	119912	SCREW, mach. phillips pan hd.	5
302	121018	FITTING, elbow, male, swivel, 1/4 npt	1
303	120876	POWER SUPPLY	1
304	120882	FILTER	1
305	120883	NUT	1
306	120910	SOCKET, electrical, with EMI filter	1
307	120916	SCREW	6
308	120993	NUT, hex, M5, with tooth washer	2
309	15U738	BRACKET, incoming power	1
310	15K800	FITTING, bulkhead	1
311	* 84/0130-26/11	LABEL, symbol, pe	1
312	121581	HARNESS, I/O, M12 x M12	2
313	121178	VALVE, 1/4 in. OSHA lockout	1
314	121179	CLAMP	2
315	* 121180	MANIFOLD	1
316	94/0762/99	VALVE, safety, blow-off, 100 psi	1
317	94/0430/99	PLUG, pipe, 1/4 npt	2

参照番号	部品	説明	個数
318	81/1054-4/11	FUSE, type f, 4 amp, 250v, fast	2
319	LC0291	CABLE, power, assembly	1
325	* 84/2725-1/11	LABEL, symbol, CE	1
326	121558	CONNECTOR, power, panel mount	2
329	15V092	LABEL, bracket, incoming, power	1
330	104395	WASHER, lock, tooth, external	1
331	24F228	HARNESS, wire	1
332	---	SEALANT, pipe	1
333	122664	WASHER, back-up	10
334	100068	WASHER, lock, spring	6
335	125609	FASTENER, screw, shcs, M3 x 0.5 x 10, stainless steel	4
336	125104	NUT, hex, M3	4
337	114225	TRIM, edge protection	0.5
338	24J864	PARTITION, power	1

*　図示せず。

---非売品。

ピストンパッケージ

⚠1 シリンダは右側の 0 リング（606）に向ける必要があります。

ナイロンピストン、ステンレス鋼計量チューブアセンブリ

<table>
<tr><th rowspan="3">ピストン
パッケージ</th><th colspan="6">参照番号及び説明</th></tr>
<tr><th>601</th><th>602</th><th>603</th><th>604</th><th>605</th><th>606</th></tr>
<tr><th>チューブ、
ポンプ</th><th>ナイロンピ
ストン</th><th>ワッシャ</th><th>リング、サポート、
ピストン</th><th>ネジ</th><th>0 リング</th></tr>
<tr><td>LC1080</td><td>LCC080</td><td>LCB080</td><td>15M089</td><td rowspan="4"></td><td rowspan="26">120933</td><td rowspan="26">120874</td></tr>
<tr><td>LC1100</td><td>LCC100</td><td>LCB100</td><td>15M089</td></tr>
<tr><td>LC1120</td><td>LCC120</td><td>LCB120</td><td rowspan="2"></td></tr>
<tr><td>LC1140</td><td>LCC140</td><td>LCB140</td></tr>
<tr><td>LC1160</td><td>LCC160</td><td>LCB160</td><td rowspan="3">15M099</td><td rowspan="8">15K887</td></tr>
<tr><td>LC1180</td><td>LCC180</td><td>LCB180</td></tr>
<tr><td>LC1200</td><td>LCC200</td><td>LCB200</td></tr>
<tr><td>LC1220</td><td>LCC220</td><td>LCB220</td><td rowspan="11">15M100</td></tr>
<tr><td>LC1240</td><td>LCC240</td><td>LCB240</td></tr>
<tr><td>LC1260</td><td>LCC260</td><td>LCB260</td></tr>
<tr><td>LC1280</td><td>LCC280</td><td>LCB280</td></tr>
<tr><td>LC1300</td><td>LCC300</td><td>LCB300</td></tr>
<tr><td>LC1320</td><td>LCC320</td><td>LCB320</td><td rowspan="9">15K888</td></tr>
<tr><td>LC1340</td><td>LCC340</td><td>LCB340</td></tr>
<tr><td>LC1360</td><td>LCC360</td><td>LCB360</td></tr>
<tr><td>LC1400</td><td>LCC400</td><td>LCB400</td></tr>
<tr><td>LC1440</td><td>LCC440</td><td>LCB440</td></tr>
<tr><td>LC1480</td><td>LCC480</td><td>LCB480</td></tr>
<tr><td>LC1520</td><td>LCC520</td><td>LCB520</td><td rowspan="8">15M101</td></tr>
<tr><td>LC1560</td><td>LCC560</td><td>LCB560</td></tr>
<tr><td>LC1600</td><td>LCC600</td><td>LCB600</td></tr>
<tr><td>LC1640</td><td>LCC640</td><td>LCB640</td><td rowspan="5">15K890</td></tr>
<tr><td>LC1720</td><td>LCC720</td><td>LCB720</td></tr>
<tr><td>LC1800</td><td>LCC800</td><td>LCB800</td></tr>
<tr><td>LC1880</td><td>LCC880</td><td>LCB880</td></tr>
<tr><td>LC1960</td><td>LCC960</td><td>LCB960</td></tr>
<tr><td>数量</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td></tr>
</table>

UHMW ピストン、ステンレス鋼計量チューブアセンブリ

ピストンパッケージ	参照番号及び説明					
	601	602	603	604	605	606
	チューブ、ポンプ	UHMW ピストン	ワッシャ	リング、サポート、ピストン	ネジ	O リング
LC2160	LCC160	LCA160	15M099	15K887	120933	120874
LC2180	LCC180	LCA180				
LC2200	LCC200	LCA200				
LC2220	LCC220	LCA220	15M100			
LC2240	LCC240	LCA240				
LC2260	LCC260	LCA260				
LC2280	LCC280	LCA280				
LC2300	LCC300	LCA300				
LC2320	LCC320	LCA320		15K888		
LC2340	LCC340	LCA340				
LC2360	LCC360	LCA360				
LC2400	LCC400	LCA400				
LC2440	LCC440	LCA440				
LC2480	LCC480	LCA480				
LC2520	LCC520	LCA520	15M101			
LC2560	LCC560	LCA560				
LC2600	LCC600	LCA600				
LC2640	LCC640	LCA640		15K890		
LC2720	LCC720	LCA720				
LC2800	LCC800	LCA800				
LC2880	LCC880	LCA880				
LC2960	LCC960	LCA960				
数量	1	1	1	1	1	2

UHMW ピストン、セラミック計量チューブアセンブリ

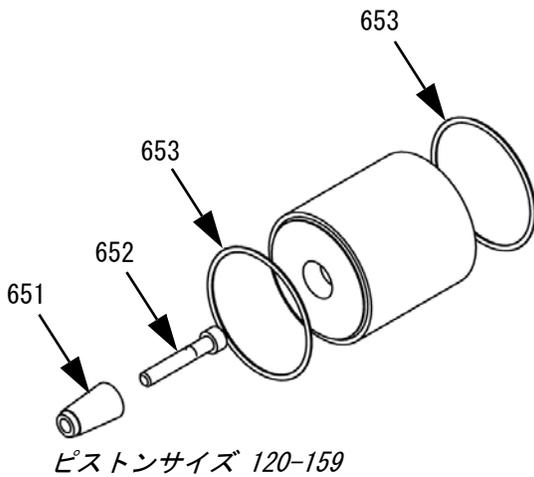
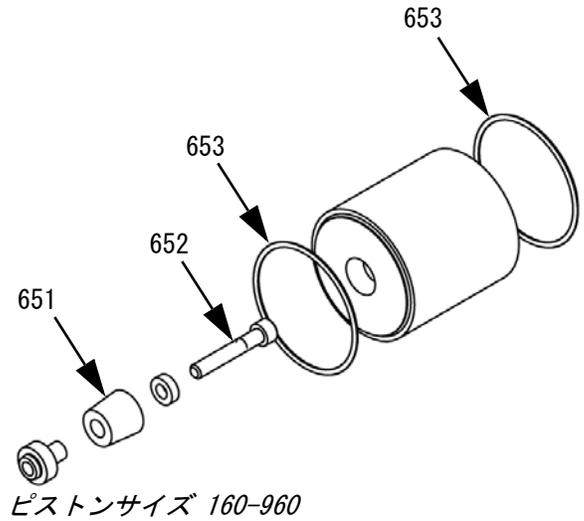
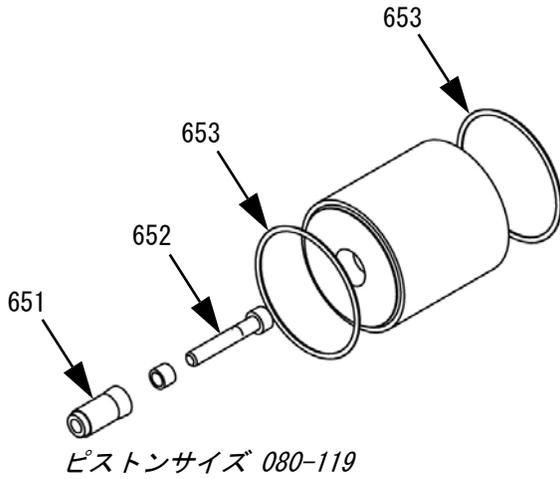
注： UHMW ピストン、セラミック計量チューブアセンブリにはカーバイドボールが含まれています。このボールをポンプアセンブリ LC0112 の標準チェックバルブボールと交換します。UHMW ピストンの場合、セラミック計量チューブアセンブリを設置し、ポンプアセンブリ LC0112 のボールをポンプパッケージのボールと交換する必要があります。設置の手順については**チェックバルブリビルドキットの取り付け** 35 ページを参照してください

<table>
<tr><th rowspan="3">ピストンパッケージ</th><th colspan="7">参照番号及び説明</th></tr>
<tr><th>601</th><th>602</th><th>603</th><th>604</th><th>605</th><th>606</th><th>607</th></tr>
<tr><th>チューブ、ポンプ</th><th>UHMW ピストン</th><th>ワッシャ</th><th>リング、サポート、ピストン</th><th>ネジ</th><th>O リング</th><th>カートリッジボール</th></tr>
<tr><td>LC3160</td><td>LCG160</td><td>LCA160</td><td rowspan="3">15M099</td><td rowspan="8">15K887</td><td rowspan="22">120933</td><td rowspan="22">120874</td><td rowspan="22">116166</td></tr>
<tr><td>LC3180</td><td>LCG180</td><td>LCA180</td></tr>
<tr><td>LC3200</td><td>LCG200</td><td>LCA200</td></tr>
<tr><td>LC3220</td><td>LCG220</td><td>LCA220</td><td rowspan="11">15M100</td></tr>
<tr><td>LC3240</td><td>LCG240</td><td>LCA240</td></tr>
<tr><td>LC3260</td><td>LCG260</td><td>LCA260</td></tr>
<tr><td>LC3280</td><td>LCG280</td><td>LCA280</td></tr>
<tr><td>LC3300</td><td>LCG300</td><td>LCA300</td></tr>
<tr><td>LC3320</td><td>LCG320</td><td>LCA320</td><td rowspan="9">15K888</td></tr>
<tr><td>LC3340</td><td>LCG340</td><td>LCA340</td></tr>
<tr><td>LC3360</td><td>LCG360</td><td>LCA360</td></tr>
<tr><td>LC3400</td><td>LCG400</td><td>LCA400</td></tr>
<tr><td>LC3440</td><td>LCG440</td><td>LCA440</td></tr>
<tr><td>LC3480</td><td>LCG480</td><td>LCA480</td></tr>
<tr><td>LC3520</td><td>LCG520</td><td>LCA520</td><td rowspan="8">15M101</td></tr>
<tr><td>LC3560</td><td>LCG560</td><td>LCA560</td></tr>
<tr><td>LC3600</td><td>LCG600</td><td>LCA600</td></tr>
<tr><td>LC3640</td><td>LCG640</td><td>LCA640</td><td rowspan="5">15K890</td></tr>
<tr><td>LC3720</td><td>LCG720</td><td>LCA720</td></tr>
<tr><td>LC3800</td><td>LCG800</td><td>LCA800</td></tr>
<tr><td>LC3880</td><td>LCG880</td><td>LCA880</td></tr>
<tr><td>LC3960</td><td>LCG960</td><td>LCA960</td></tr>
<tr><td>数量</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td></tr>
</table>

ナイロンおよび UHMW 交換キット

ピストンサイズ 080-119

ピストンサイズ 120-159

ピストンサイズ 160-960

参照番号	部品	説明	個数
651		PISTON	1
652		SCREW	1
653		O-RING	2

ピストン交換キットを注文するときは、以下のインテリジェント部品ナンバリングシステムがナイロンベースピストンに適用されます。

LCF - 160
コード： A

ピストンサイズ (mm²)

UHMW 交換キットを注文するときは、以下のナンバリングが適用されます：

LCE - 160
コード： A

ピストンサイズ (mm²)

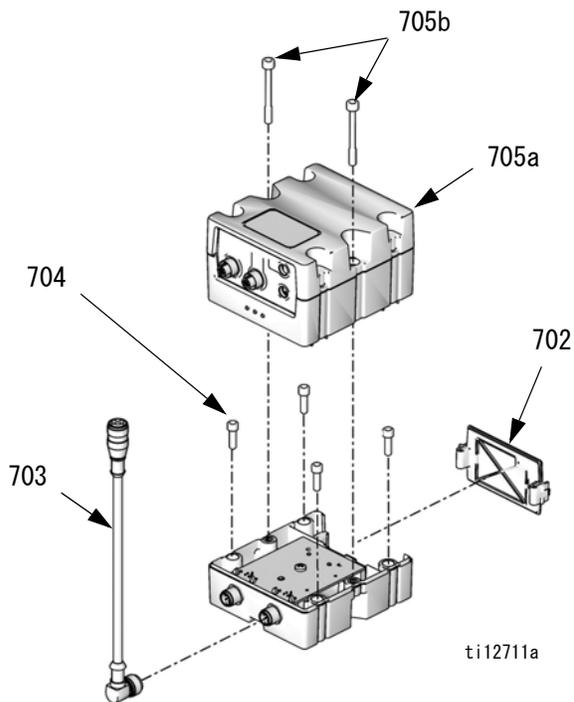
上に示すアイテムはキットに入っています。利用可能な標準ピストンサイズについては、**製品コンフィギュレータ** ページ最初の 4 セクションを参照してください。

制御

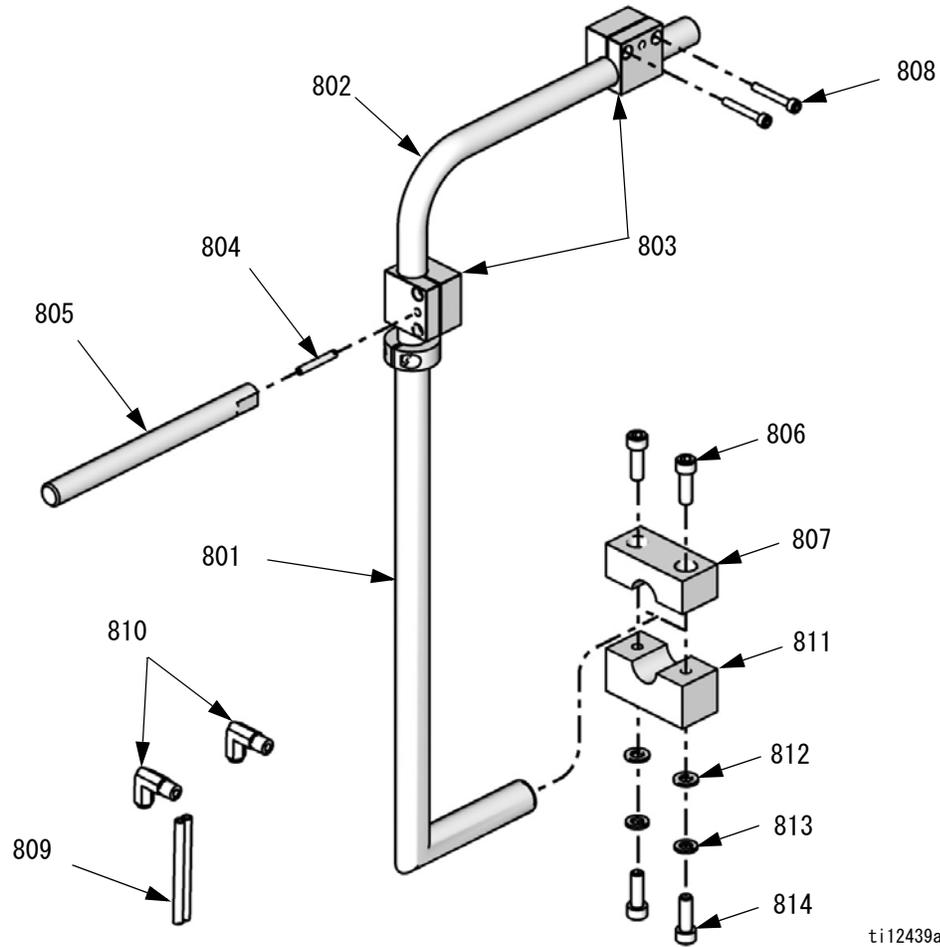
制御は 3 種類のオプションから選択できます。

- 液体コントロールモジュール 1 個付き高度表示モジュール、LC0274
- 液体コントロールモジュール 2 個付き高度表示モジュール、LC0275
- 液体コントロールモジュール 1 個付き標準表示モジュール、LC0272

図 23: 高度表示モジュール、24E451

液体コントロールモジュール

参照番号	部品	説明	個数
701	289697	MODULE, base	1
702	277674	ENCLOSURE, door	1
703	121597	CABLE, CAN, 90 female / 90 female	1
704	113003	SCREW, socket head cap, 10-32 x 0.62, stainless steel	4
705◆	289696	MODULE, assembly, Fluid Control Module	1

◆ *交換用流量制御モジュールを購入するときには、使用前にソフトウェアトークン 15W046 によるソフトウェアのインストールが必要です。*

アプリケータ監視

参照番号	部品	説明	個数
801	15K836	BASE, arm, mounting	1
802	15K833	ARM, mounting (assemblies 256439 and LC0292 only)	1
	15K866	ARM, mounting, HMI only (assemblies 256438 and LC0293 only)	1
803	15K844	BLOCK, mounting	2
804	120950	SCREW	1
805	15K832	ARM, mounting, display	1
806	120913	SCREW	2
807	15M658	CLAMP	1
808	121273	SCREW, socket head cap, M5-0.8 x 35, mild steel	2
809	121046	TUBE, 1/4 x 1/4 twin, polyurethane	6
810	94/0705-1/96	FITTING, elbow, swivel, 1/4 tube x 1/8 npt	2
811	15U176	CLAMP, base (assemblies 256438 and LC0293 only)	1
812	120908	WASHER, plain M8 (assemblies 256438 and LC0293 only)	2
813	96/0045/98	WASHER, lock, split, 5/16 in., stainless steel (assemblies 256438 and LC0293 only)	2
814	120913	SCREW (assemblies 256438 and LC0293 only)	2
815	* 121003	CABLE, CAN, female / female 3.0 m (assemblies 256438 and LC0293 only)	1

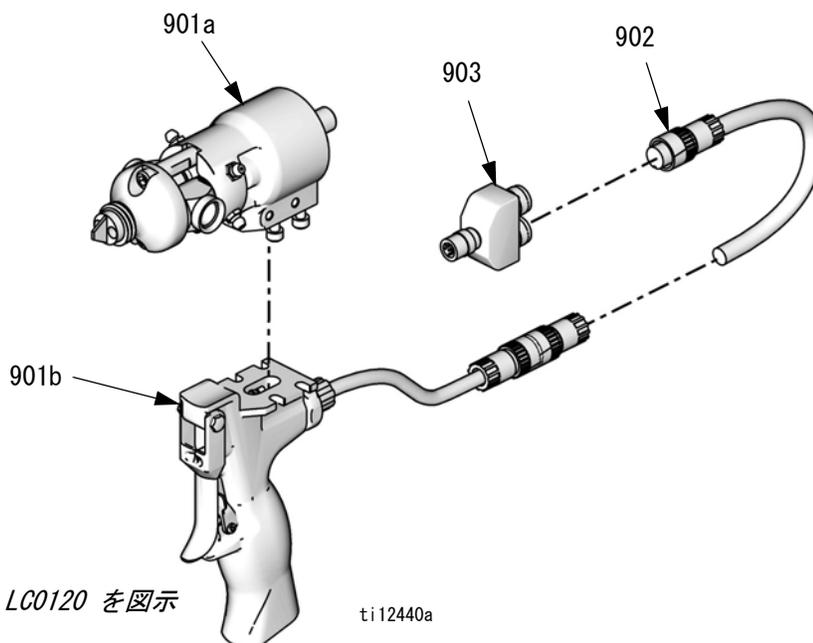
*　*図示せず。*

ディスペンスバルブ

標準ディスペンスバルブ、255179 および 255181

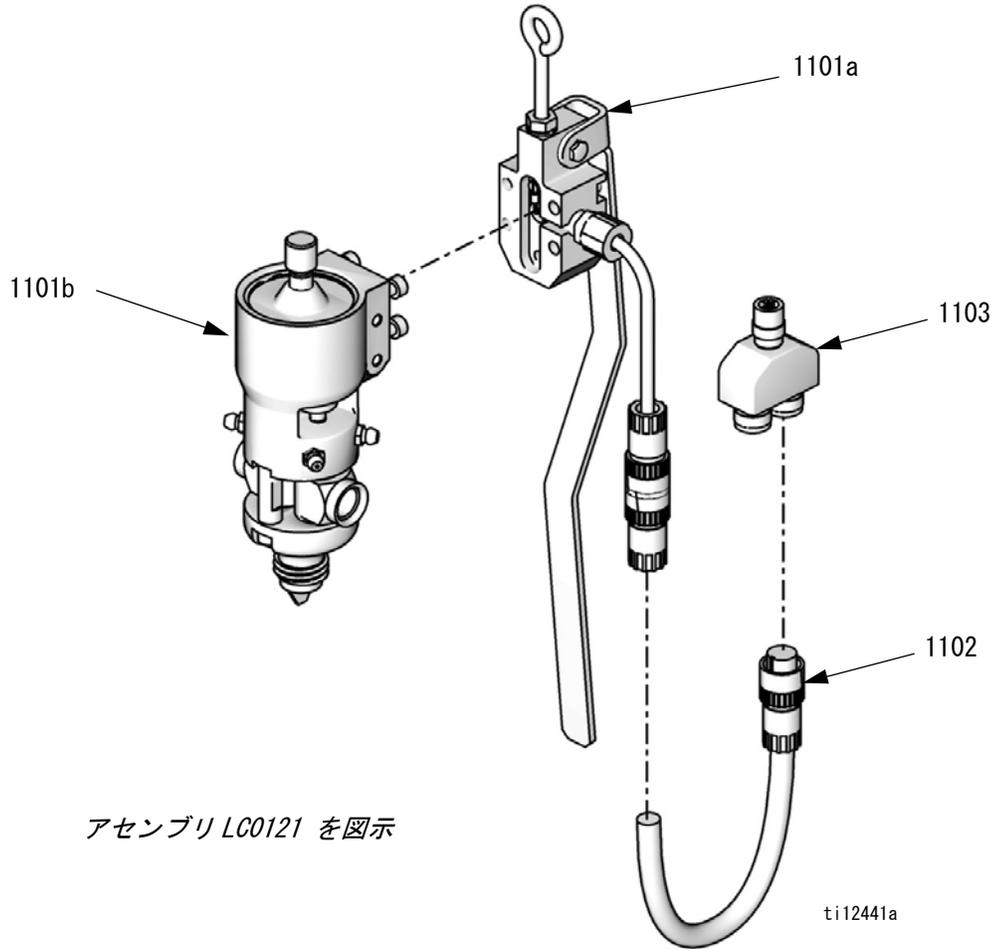
部品情報は、MD2 マニュアルを参照して下さい。**関連の説明書** （ 3 ページ）を参照してください。

ガン搭載 MD2 バルブ、LC0120 および LC0122

アセンブリ LC0120 を図示

参照番号	部品	説明	個数
901	LC0006	VALVE, assembly, 10:1, gun, electric (assembly LC0122 only)	1
	LC0004	VALVE, assembly, 1:1, gun, electric (assembly LC0120 only)	1
901a	† 255181	VALVE, dispense, 10:1, soft seats (assembly LC0122 only)	1
	† 255179	VALVE, dispense, 1:1, soft seats (assembly LC0120 only)	1
901b	255208	HANDLE, 2K dispense valve, electric	1
902	121198	CORD, euro, male, 4 pin, 3 wire, 6 m (Series A Handles only)	1
	123660	CORD, euro, male/female, 6 m (Series B Handles only)	1
903	120953	CONNECTOR, splitter	1

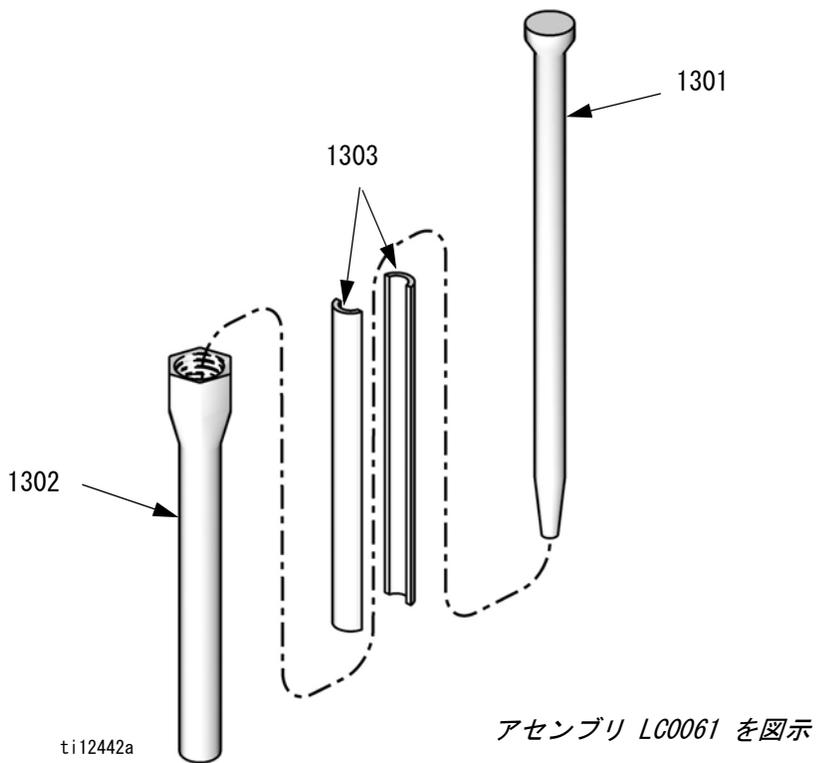
† ディスペンスバルブおよびディスペンスバルブハンドルの部品情報は MD2 マニュアルを参照してください。 ***関連の説明書*** *（ 3 ページ）を参照してください。*

レバー作動 MD2 バルブ、LC0121 および LC0123

アセンブリ LC0121 を図示

参照番号	部品	説明	個数
1101	LC0005	VALVE, assembly, 1:1, lever, electric (assembly LC0121 only)	1
	LC0007	VALVE, assembly, 10:1, lever, electric (assembly LC0123 only)	1
1101a	255249	LEVER, 2K dispense valve	1
1101b	† 255181	VALVE, dispense, 10:1, soft seats (assembly LC0123 only)	1
	† 255179	VALVE, dispense, 1:1, soft seats (assembly LC0121 only)	1
1102	121198	CORD, euro, male, 4 pin, 3 wire, 6 m (Series A Handles only)	1
	123660	CORD, euro, male/female, 6 m (Series B Handles only)	1
1103	120953	CONNECTOR, splitter	1

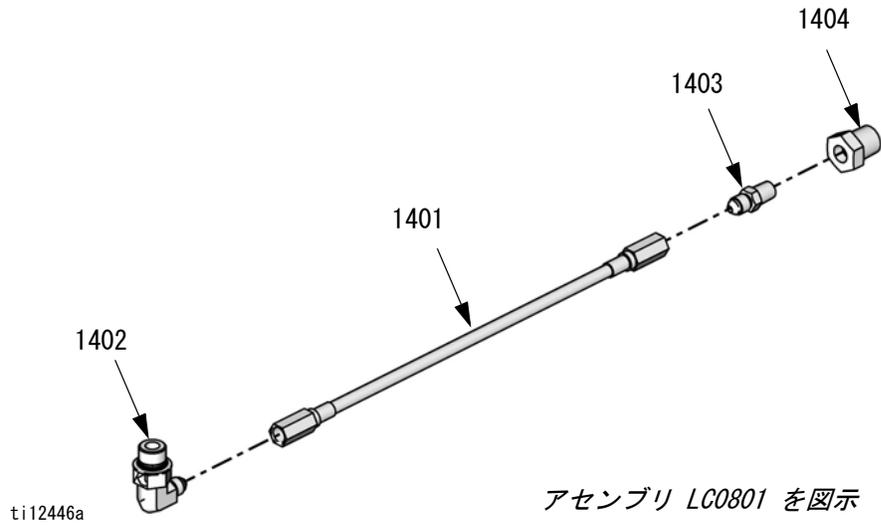
† ディスペンスバルブおよびディスペンスバルブレバーの部品情報は MD2 マニュアルを参照してください。 ***関連の説明書*** *(3 ページ)を参照してください。*

ミキサ

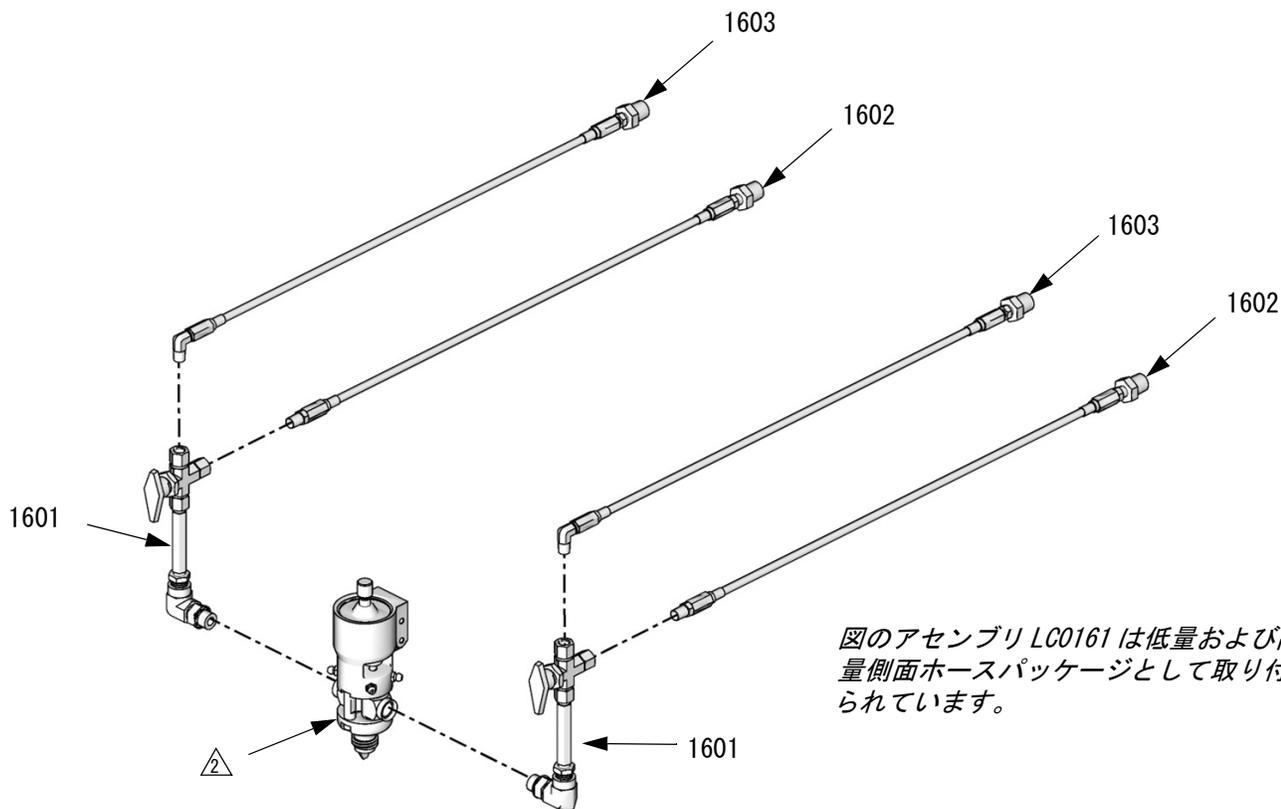
アセンブリ LC0061 を図示

ミキサパッケージ	説明	参照番号及び説明		
		1301	1302	1303
		ミキサ	シュラウド	スリーブ
LC0057	1/4 インチ X 24	60/0204/50	94/0883-C/98	
LC0058	3/8 インチ x 24	60/0200/50	94/0883-D/98	
LC0059	3/8 インチ x 36	60/0201/50	94/0883-E/98	
LC0060	3/8 インチ コンボ	60/0202/50	94/0883-E/98	
LC0061	3/16 インチ x 32 ルーアーロック	60/0212/50	94/0883-L/98	60/0313/97
LC0062	1/4 インチ x 24 ルーアーロック	60/0209/50	94/0883-M/98	60/0305/97
LC0063	3/16 インチ x 32	60/0206/50	94/0884-I/98	
LC0295	1/2 インチ x 24	60/0111-1/50	94/0885-36/98	
LC0296	12 インチ x 36	60/0117-1/50	94/0885-24/98	
数量		10	1	1

ホースパッケージ

非加熱用、非再循環式ホース

アセンブリ LC0801 を図示

⚠1 組立前にスレッドシーラントテープをオス NPT スレッドに貼り付けてください。

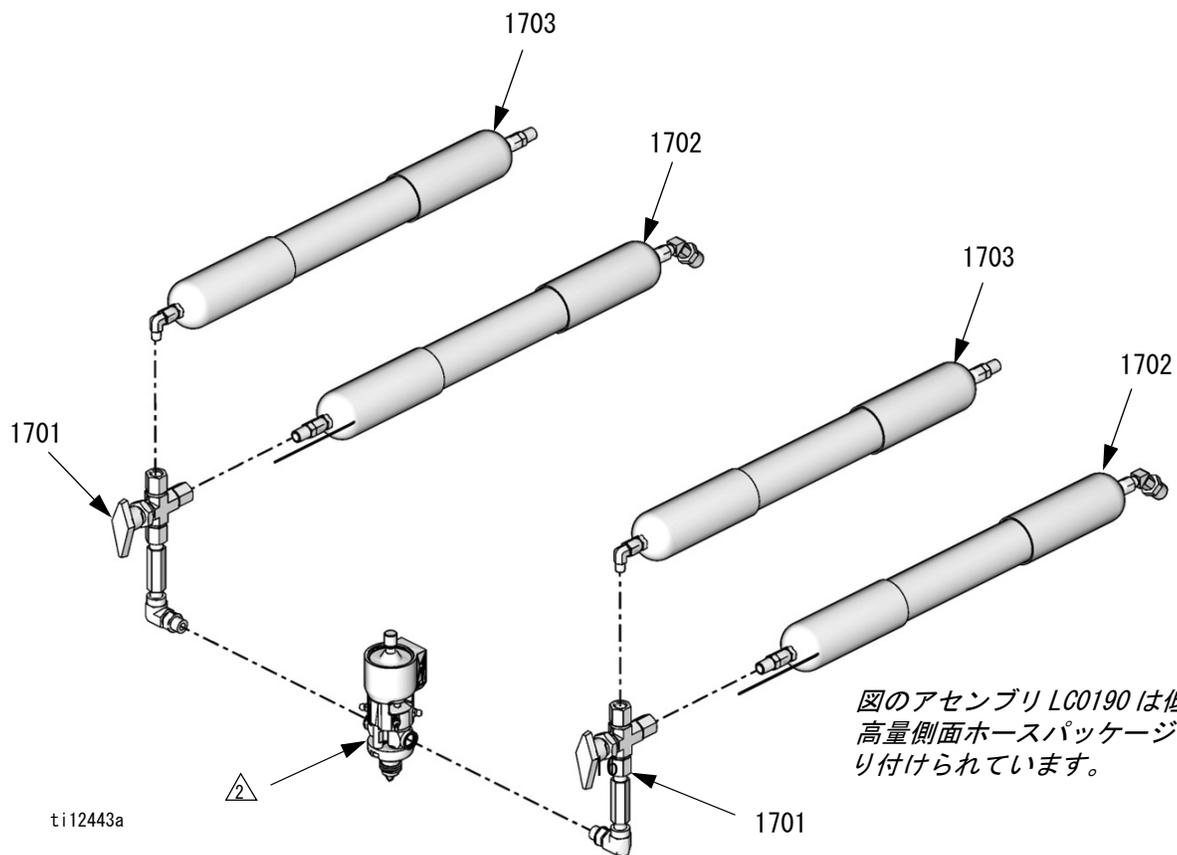
		参照番号及び説明			
		1401	1402	1403	1404
ホースパッケージ	説明	ホースアセンブリ	90 度エルボー	アダプタ	ブッシング
LC0801	3/16 インチ x 30 インチ	61/0036-S30/11	94/0144-S/25	94/1000/98	94/0488/98
LC0802	3/16 インチ x 120 インチ	61/0036-S120/11	94/0144-S/25	94/1000/98	94/0488/98
LC0803	3/16 インチ x 180 インチ	61/0036-S180/11	94/0144-S/25	94/1000/98	94/0488/98
LC0804	1/4 インチ x 30 インチ	61/0037-S30/11	94/0148-S/25	J6900040	
LC0805	1/4 インチ x 120 インチ	61/0037-S120/11	94/0148-S/25	J6900040	
LC0806	1/4 インチ x 180 インチ	61/0037-S180/11	94/0148-S/25	J6900040	
LC0807	3/8 インチ x 30 インチ	61/0038-S30/11	94/0149-S/25	94/1007/98	
LC0808	3/8 インチ x 120 インチ	61/0038-S120/11	94/0149-S/25	94/1007/98	
LC0809	3/8 インチ x 180 インチ	61/0038-S180/11	94/0149-S/25	94/1007/98	
LC0810	1/2 インチ x 30 インチ	61/0039-S30/11	94/0150-S/25	94/1009/98	
LC0811	1/2 インチ x 120 インチ	61/0039-S120/11	94/0150-S/25	94/1009/98	
LC0812	1/2 インチ x 180 インチ	61/0039-S180/11	94/0150-S/25	94/1009/98	
LC0813	3/4 インチ x 120 インチ	61/0040-S120/11	94/0153-S/25	94/1083/98	
LC0814	3/4 インチ x 180 インチ	61/0040-S180/11	94/0153-S/25	94/1083/98	
数量		1	1	1	1

非加熱用、再循環式ホースパッケージ

1 組立前にスレッドシーラントテープをオス NPT スレッドに貼り付けてください。

2 ディスペンスバルブは参照用です。

ホースパッケージ	説明	参照番号及び説明		
		1601	1602	1603
		バルブアセンブリ	サプライホースアセンブリ	リターンホースアセンブリ
LC0161	3/16 インチ x 30 インチ、オンボード	255977	255983	255997
LC0162	3/16 インチ x 120 インチ、オンボード	255977	255984	255998
LC0163	3/16 インチ x 180 インチ、オンボード	255977	255985	255999
LC0164	1/4 インチ x 30 インチ、オンボード	255976	255986	258058
LC0165	1/4 インチ x 120 インチ、オンボード	255976	255987	258059
LC0166	1/4 インチ x 180 インチ、オンボード	255976	255988	258060
LC0167	3/8 インチ x 30 インチ、オンボード	255975	255989	258061
LC0168	3/8 インチ x 120 インチ、オンボード	255975	255990	258062
LC0169	3/8 インチ x 180 インチ、オンボード	255975	255991	258063
LC0170	1/2 インチ x 30 インチ、オンボード	255974	255992	258064
LC0171	1/2 インチ x 120 インチ、オンボード	255974	255993	258065
LC0172	1/2 インチ x 180 インチ、オンボード	255974	255994	258066
LC0173	3/4 インチ x 120 インチ、オンボード	255974	255995	258067
数量		1	1	1

ホースパッケージ	説明	参照番号及び説明		
		1601	1602	1603
		バルブアセンブリ	サプライホースアセンブリ	リターンホースアセンブリ
LC0174	3/4 インチ x 180 インチ、オンボード	255974	255996	258068
LC0175	3/16 インチ x 30 インチ、オフボード	255977	255983	258069
LC0176	3/16 インチ x 120 インチ、オフボード	255977	255984	258070
LC0177	3/16 インチ x 180 インチ、オフボード	255977	255985	258071
LC0178	1/4 インチ x 30 インチ、オフボード	255976	255986	258072
LC0179	1/4 インチ x 120 インチ、オフボード	255976	255987	258073
LC0180	1/4 インチ x 180 インチ、オフボード	255976	255988	258074
LC0181	3/8 インチ x 30 インチ、オフボード	255975	255989	258075
LC0182	3/8 インチ x 120 インチ、オフボード	255975	255990	258076
LC0183	3/8 インチ x 180 インチ、オフボード	255975	255991	258077
LC0184	1/2 インチ x 30 インチ、オフボード	255974	255992	258078
LC0185	1/2 インチ x 120 インチ、オフボード	255974	255993	258079
LC0186	1/2 インチ x 180 インチ、オフボード	255974	255994	258080
LC0187	3/4 インチ x 120 インチ、オフボード	255974	255995	258081
LC0188	3/4 インチ x 180 インチ、オフボード	255974	255996	258082
数量		1	1	1

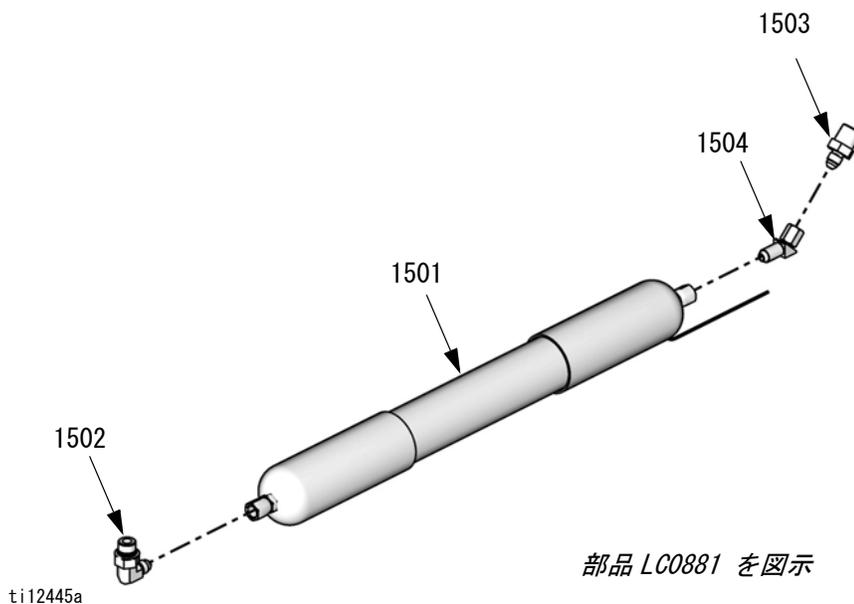
加熱用、再循環式ホースパッケージ

1 組立前にスレッドシーラントテープをオス NPT スレッドに貼り付けてください。

2 ディスペンスバルブは参照用です。

ホースパッケージ	説明	参照番号及び説明		
		1701	1702	1703
		バルブアセンブリ	加熱サプライホースアセンブリ	絶縁リターンホースアセンブリ
LC0190	1/4 インチ x 30 インチ、オンボード	255976	258084	258095
LC0191	1/4 インチ x 120 インチ、オンボード	255976	258085	258096
LC0192	1/4 インチ x 180 インチ、オンボード	255976	258086	258097
LC0193	3/8 インチ x 30 インチ、オンボード	255975	258087	258098
LC0194	3/8 インチ x 120 インチ、オンボード	255975	258088	258099
LC0195	3/8 インチ x 180 インチ、オンボード	255975	258089	258121
LC0196	1/2 インチ x 30 インチ、オンボード	255974	258090	258122
LC0197	1/2 インチ x 120 インチ、オンボード	255974	258091	258123
LC0198	1/2 インチ x 180 インチ、オンボード	255974	258092	258124
LC0199	3/4 インチ x 120 インチ、オンボード	255974	258093	258125
数量		1	1	1

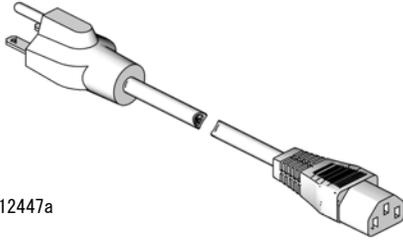
ホースパッケージ	説明	参照番号及び説明		
		1701	1702	1703
		バルブアセンブリ	加熱サプライホースアセンブリ	絶縁リターンホースアセンブリ
LC0200	3/4 インチ x 180 インチ、オンボード	255974	258094	258126
LC0201	1/4 インチ x 30 インチ、オフボード	255976	258084	258127
LC0202	1/4 インチ x 120 インチ、オフボード	255976	258085	258128
LC0203	1/4 インチ x 180 インチ、オフボード	255976	258086	258129
LC0204	3/8 インチ x 30 インチ、オフボード	255975	258087	258130
LC0205	3/8 インチ x 120 インチ、オフボード	255975	258088	258131
LC0206	3/8 インチ x 180 インチ、オフボード	255975	258089	258132
LC0207	1/2 インチ x 30 インチ、オフボード	255974	258090	258133
LC0208	1/2 インチ x 120 インチ、オフボード	255974	258091	258134
LC0209	1/2 インチ x 180 インチ、オフボード	255974	258092	258135
LC0210	3/4 インチ x 120 インチ、オフボード	255974	258093	258136
LC0211	3/4 インチ x 180 インチ、オフボード	255974	258094	258137
数量		1	1	1

加熱用、非再循環式ホース

部品 LC0881 を図示

⚠1 組立前にスレッドシーラントテープをオス NPT スレッドに貼り付けてください。

ホースパッケージ	説明	参照番号及び説明					
		1501	1502	1503	1504	* 1505	* 1506
		加熱ホースアセンブリ	90 度エルボー	アダプタ	45 度エルボー	回路ブレーカ	延長コード
LC0881	1/4 インチ x 30 インチ	LC0870	94/0148-S/25	J6900040	121041	121630	121683
LC0882	1/4 インチ x 120 インチ	LC0871	94/0148-S/25	J6900040	121041	121631	121683
LC0883	1/4 インチ x 180 インチ	LC0872	94/0148-S/25	J6900040	121041	121632	121683
LC0884	3/8 インチ x 30 インチ	LC0873	94/0149-S/25	94/1007/98	121042	121630	121683
LC0885	3/8 インチ x 120 インチ	LC0874	94/0149-S/25	94/1007/98	121042	121631	121683
LC0886	3/8 インチ x 180 インチ	LC0875	94/0149-S/25	94/1007/98	121042	121632	121683
LC0887	1/2 インチ x 30 インチ	LC0876	94/0150-S/25	94/1009/98	121043	121630	121683
LC0888	1/2 インチ x 120 インチ	LC0877	94/0150-S/25	94/1009/98	121043	121631	121683
LC0889	1/2 インチ x 180 インチ	LC0878	94/0150-S/25	94/1009/98	121043	121632	121683
LC0890	3/4 インチ x 120 インチ	LC0879	94/0153-S/25	94/0103/98	121044	121632	121683
LC0891	3/4 インチ x 180 インチ	LC0880	94/0153-S/25	94/0103/98	121044	121633	121683
数量		1	1	1	1	1	1

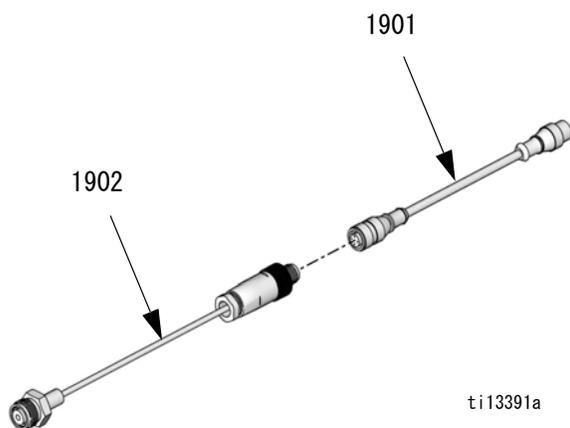
**　図示せず。*

電源コード

部品 121054 を図示

電源コードカートリッジ	説明
121054	CORD SET, 250V, 10A, United States
121055	CORD SET, 250V, 10A, North America
121056	CORD SET, 250V, 10A, Continental Europe
121057	CORD SET, 250V, 10A, United Kingdom/Ireland
121058	CORD SET, 250V, 10A, Israel
121060	CORD SET, 250V, 10A, India
124861	CORD SET, 250V, 10A, Italy
124862	CORD SET, 250V, 10A, Denmark
124863	CORD SET, 250V, 10A, Switzerland
124864	CORD SET, 250V, 10A, Australia

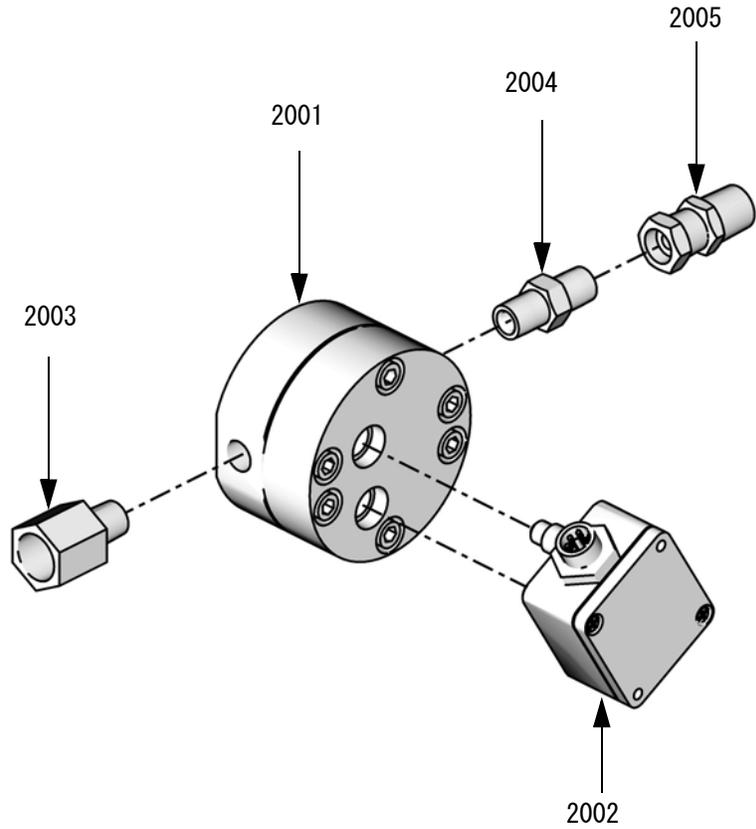
流量監視

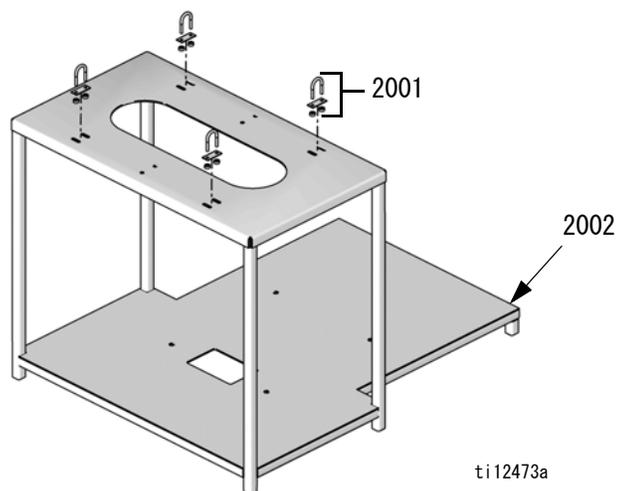
流量監視パッケージ	部品番号および数量				
	流量計			圧力トランスデューサ、257433	ポンププラグ、LC0041
	0.5 gpm、LC0299	1.0 gpm、LC0300	2.0 gpm、LC0301		
LC0302	2				1
LC0303	1	1			
LC0304	1		1		
LC0305		2			
LC0306		1	1		
LC0307			2		
LC0312	2			1	
LC0313	1	1			
LC0314	1		1		
LC0315		2			
LC0316		1	1		
LC0317			2		

ポンププラグ、アセンブリ LC0041

参照番号	部品	説明	個数
1801	15K815	PLUG, dummy, transducer	2
1802	111457	PACKING, o-ring	2

圧力トランスデューサ、アセンブリ 257433

参照番号	部品	説明	個数
1901	122497	CABLE	2
1902	257432	HARNESS, wire, transducer	2

流量計

参照番号	説明	0.5 gpm 流量計アセンブリ、LC0299	0.5 gpm 流量計アセンブリ、LC0299	2.0 gpm 流量計アセンブリ、LC0301	個数
2001	METER, flow	121932	121933	121934	1
2002	SENSOR, meter, flow	121909			1
2003	ADAPTER, reducer	94/0745/98			1
2004	FITTING, nipple, hex	121907			1
2005	FITTING, adapter	121908			1

タンクスタンド、アセンブリ LC0247 および LC0103

アセンブリ LC0247 を図示

参照番号	部品	説明	個数
2001	121097	FASTENER, u-bolt with mounting plate	4
2002	15U373	SUPPORT, tank stand, variable ratio (assembly LC0247 only)	1
	15M478	SUPPORT, off-board tank stand (assembly LC0103 only)	1

ヒートゾーンアセンブリ

ヒートゾーンアセンブリの部品に関する情報は、本マニュアルの最初に参照が記載されているインテグレーテッドヒート説明書をご覧ください。

キット

ミキサとシュラウドのオプション

部品	説明
LC0063	ミキサ、3/16 インチ （6.5 mm）x 32、10 ミキサシュラウド付き
LC0057	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24、10 ミキサシュラウド付き
LC0058	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 24、10 ミキサシュラウド付き
LC0059	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 36、10 ミキサシュラウド付き
LC0060	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）コンボ、10 ミキサシュラウド付き
LC0061	ミキサ、3/16 インチ （4.8 mm）x 32 ルーアーロック、10 ミキサシュラウド付き
LC0062	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24 ルーアーロック、10 ミキサシュラウド付き
LC0077	ミキサ、3/16 インチ （4.8 mm）x 32、50 ミキサ
LC0078	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24、50 ミキサ
LC0079	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 24、50 ミキサ
LC0080	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 36、50 ミキサ
LC0081	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）コンボ、50 ミキサ
LC0083	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24 ルーアーロック、50 ミキサ
LC0082	ミキサ、3/16 インチ （4.8 mm）x 32 ルーアーロック、50 ミキサ
LC0084	ミキサ、3/16 インチ （4.8 mm）x 32、250 ミキサ
LC0085	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24、250 ミキサ
LC0086	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 24、250 ミキサ
LC0087	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）x 36、250 ミキサ
LC0088	ミキサ、3/8 インチ （9.8 mm）コンボ、250 ミキサ
LC0089	ミキサ、3/16 インチ （4.8 mm）x 32 ルーアーロック、250 ミキサ
LC0090	ミキサ、1/4 インチ （6.5 mm）x 24 ルーアーロック、250 ミキサ

MD2 バルブキット

設置手順や詳細については、本マニュアルの最初に参照が記載されている MD2 ディスペンスバルブ指示マニュアルをご覧ください。

部品	説明
255217	MD2、キット再構築、エアシリンダ
255218	MD2、キット再構築、ウエットセクションのバックエンド（ニードルまたはシート なし）
255219	MD2、ソフトシート再構築、ニードルおよびノーズ
255220	MD2、ソフトシートノーズをハードシートに変更（ハードシート再構築）、ニードルおよびノーズ

マシン再構築キット

部品	説明
LC0091	3.0 インチエアシリンダ再構築キット
LC0092	4.5 インチエアシリンダ再構築キット
LC0093	チェックバルブ再構築キット、ステンレス鋼ボール
LC0318	チェックバルブ再構築キット、カーバイドボール
LC0094	リアポンプシール再構築キット

タンクアクセサリー

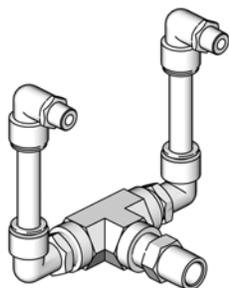
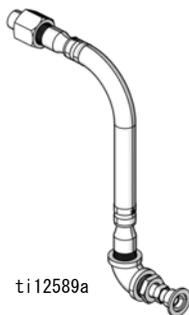
部品	説明
LC0097	乾燥剤､アダプタおよびカートリッジ付き 3/8 インチ NPT
LC0098	乾燥剤リフィルカートリッジ
◆LC0095	30 リットル および 60 リットル タンク、1 タンク用窒素ハーネスキット
◆LC0096	30 リットル および 60 リットル タンク、1 タンク用窒素ハーネスキット
†LC0099	バキュームトランスファーポンプ、120V、25 Torr まで
†LC0100	バキュームトランスファーポンプ、240V、25 Torr まで

† 品目にはポンプのみが含まれます。タンクのポンプを設置するためには、バキュームキットを購入する必要があります。

◆ キットには材料タンクに窒素タンクを接続するために必要なすべての部品が含まれます。

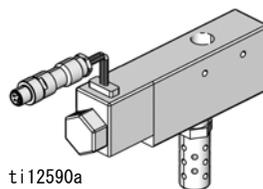
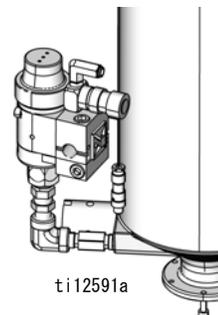
バキュームキット

これらのバキュームキットにはタンクへのバキュームポンプの取り付けが必要な部品が含まれています。

オンボード バキュームキット / アセンブリ 256206 を図示

オフボード バキュームキット / アセンブリ 256207 を図示

部品	説明
256205	バキュームキット、オンボードタンク 1 個
256206	バキュームキット、オンボードタンク 2 個
256207	バキュームキット、オフボードタンク 1 個
256208	バキュームキット、オフボードタンク 2 個

リフィルキット

リフィルキット 256659 および 256660 はタンクの適正流量レベルを保つために必要に応じてトランスファーポンプの電源を切り替えるように設計されています。タンクリフィルキット 256577 は常時電源が入った状態のトランスファーポンプからタンクへの流量を調節するバルブを開け閉めするように設計されています。タンクリフィルキット　256577 には 7.5 リットル、30 リットル、または 60 リットル タンクの底部または蓋への設置が必要な部品が含まれています。

アセンブリ 256659 を図示

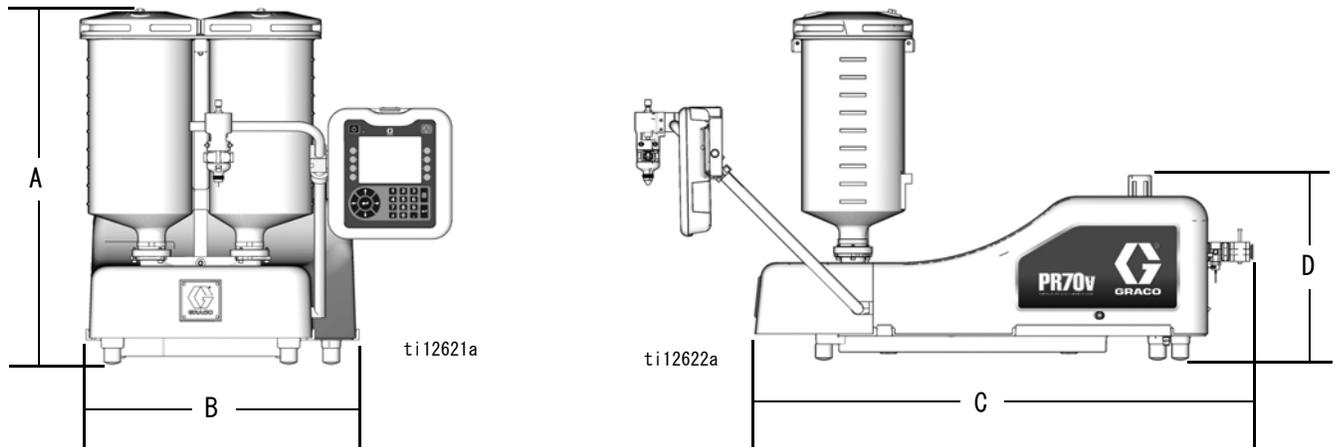
アセンブリ 256577 の図は参考のためタンクに対して設置された状態です

部品	説明
256659	リフィルキット、1/4 npt、ソレノイド、24V
256660	リフィルキット、1/2 npt、ソレノイド、24V
256577	タンクリフィルキット

外部制御インターフェース接続キット

部品	説明
LC0008	コード、I/O インターフェースおよびスプリッタ

寸法

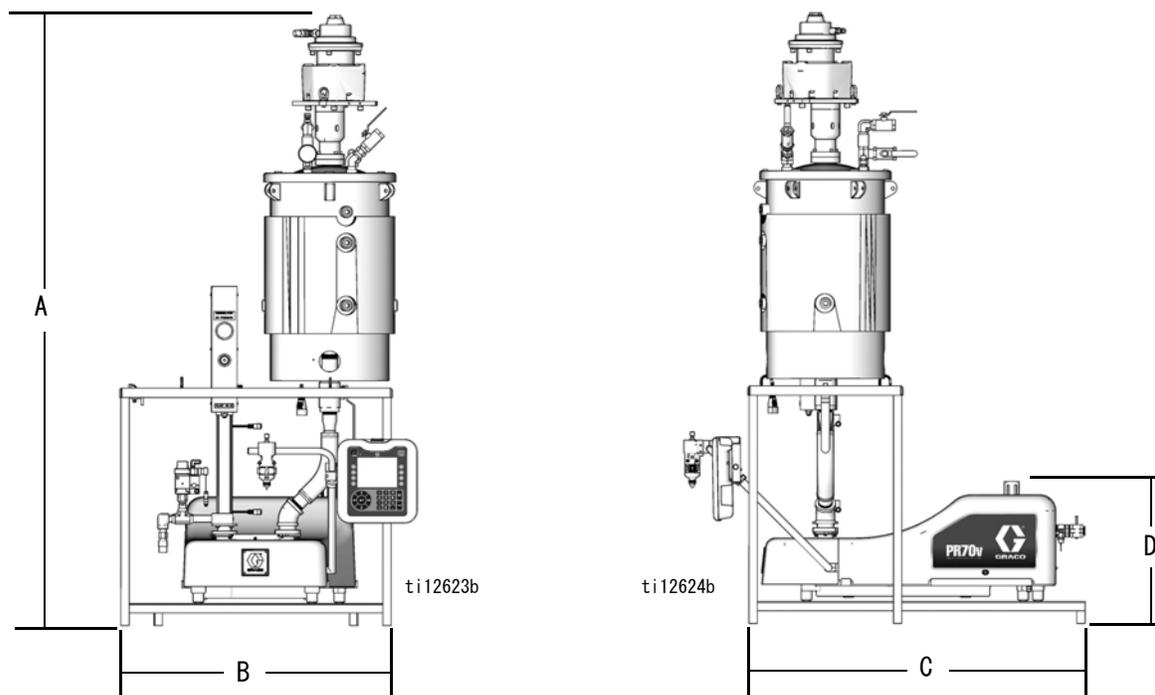
オンボードタンク付きマシン

PR70

参照番号	† アセンブリ寸法、インチ（mm）				
	ポリエチレンタンク		◆ *ステンレス鋼ポンプ*		
	アジテータなし	アジテータ付き	3 L	7.5 リットル、アジテータなし	7.5 リットル、アジテータあり
A	26.4 (670)	38.6 (980)	28.2 (716)	38.2 (970)	39.9 (1013)
B	18.5 (470)	18.5 (470)	15.5 (394)	15.5 (394)	15.5 (394)
C	30.6 (778)	30.6 (778)	30.6 (778)	30.6 (778)	30.6 (778)
D	13.4 (340)	13.4 (340)	13.4 (340)	13.4 (340)	13.4 (340)

PR70v

参照番号	† アセンブリ寸法、インチ（mm）				
	ポリエチレンタンク		◆ ステンレス鋼タンク		
	アジテータなし	アジテータ付き	3 リットル、アジテータなし	7.5 リットル、アジテータなし	7.5 リットル、アジテータあり
A	30.0 (762)	39.4 (1001)	29.0 (737)	39.0 (991)	40.6 (1031)
B	20.9 (531)	20.9 (531)	20.9 (531)	20.9 (531)	20.9 (531)
C	38.6 (980)	38.6 (980)	38.6 (980)	38.6 (980)	38.6 (980)
D	14.3 (363)	14.3 (363)	14.3 (363)	14.3 (363)	14.3 (363)

† 掲載されているアセンブリ寸法は、特定の項目名に属するすべてのアセンブリに対する最大寸法です。
◆ オンボードステンレス鋼タンクの寸法には、ボールバルブおよび真空脱気を最大の高さで計算した値が含まれています。

オフボードタンク付きマシン

PR70

	† アセンブリ寸法、インチ　(mm)			
	30 リットルタンク		60 リットルタンク	
参照番号	アジテータなし	アジテータ付き	アジテータなし	アジテータ付き
A	75.7 (1923)	83.4 (2118)	64.9 (1648)	89.5 (2273)
B	32.1 (815)	32.1 (815)	32.1 (815)	32.1 (815)
C	29.3 (236)	29.3 (236)	29.3 (236)	29.3 (236)
D	16.0 (406)	16.0 (406)	16.0 (406)	16.0 (406)

PR70v

	† アセンブリ寸法、インチ (mm)			
	30 リットルタンク		60 リットルタンク	
参照番号	アジテータなし	アジテータ付き	アジテータなし	アジテータ付き
A	75.7 (1923)	83.4 (2118)	64.9 (1648)	89.5 (2273)
B	32.1 (815)	32.1 (815)	32.1 (815)	32.1 (815)
C	40.1 (1019)	40.1 (1019)	40.1 (1019)	40.1 (1019)
D	17.0 (432)	17.0 (432)	17.0 (432)	17.0 (432)

† 掲載されているアセンブリ寸法は、特定の項目名に属するすべてのアセンブリに対する最大寸法です。

技術データ

計量ポンプ有効領域	1 面あたり 80 ～ 960 mm^2 （0.124 ～ 1.49 インチ ^{2}）
小型エアシリンダ有効領域	4560 mm^2 （7.07 インチ ^{2}）
大型エアシリンダ有効領域	10260 mm^2 （15.9 インチ ^{2}）
最大ストローク長	38.1 mm （1.50 インチ）
最小ストローク長	5.8 mm （0.23 インチ）
回転あたりの容量	2 ～ 70 cc （0.12 ～ 4.3 インチ ^{3}）
1 リットル （0.26 gal）あたりのポンプサイクル	14.3 ～ 500 サイクル（ピストンサイズにより異なります）
レーシオ（固定）	1:1 から 12:1 （選択したシリンダにより異なります）
最高使用液体圧力	3000 psi （20.7 Mpa、207 bar）
最大エア入力圧力	0.7 MPa （7 bar、100 psi）
最大サイクルレート	30 分あたりに 240 回転
最高作動温度	70° C （160° F）、ナイロンピストン 50° C （120° F） UHMWPE ピストンまたは PE タンク
エアインレットサイズ	1/4 NPT 雌型
ポンプ液体アウトレットサイズ	3/16 インチ （4.8 mm）、1/4 インチ （6.4 mm）、3/8 インチ （9.5 mm）、1/2 インチ （12.7 mm）、3/4 インチ （19.1 mm）ホース用 -03、-04、-06、-08 または -12 JIC 継手
接液材料	303/304、17-4 PH、硬質クロム、Chromex™、カーバイド、対薬品性 O リング、PTFE、ナイロン、UHMWPE
質量	7.5 リットルタンク 2 個付標準型 55 kg （120 ポンド） 60 リットルタンク 2 個付標準型 150 kg （330 ポンド）
音圧レベル（マシンに搭載されたディスペンスバルブに関する、典型的なオペレーターステーションにおける値）	82 dBA
圧縮空気	通常 10 scfm 未満（サイクル回数により異なる）
電源	・ 100-240 V 50/60Hz、マシン用 1 相 - 80 ワット ・ 208-240V 50/60Hz、加熱用 1 相 - 最大 11 kW ・ 120 または 240 VAC 50/60Hz オンボードアジテータ用 1 相、80 ワット ・ 240 VAC 50/60Hz オフボードアジテータ用 1 相、600 ワット

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use.With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective.This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco’s written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts.Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect.If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts.The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid.If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco’s sole obligation and buyer’s sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above.The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available.Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer.Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Toll Free: 1-800-746-1334 **or Fax**: 330-966-3006.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.

Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information、see www.graco.com/patents。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese。MM 312760

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

www.graco.com
Revised June 2012